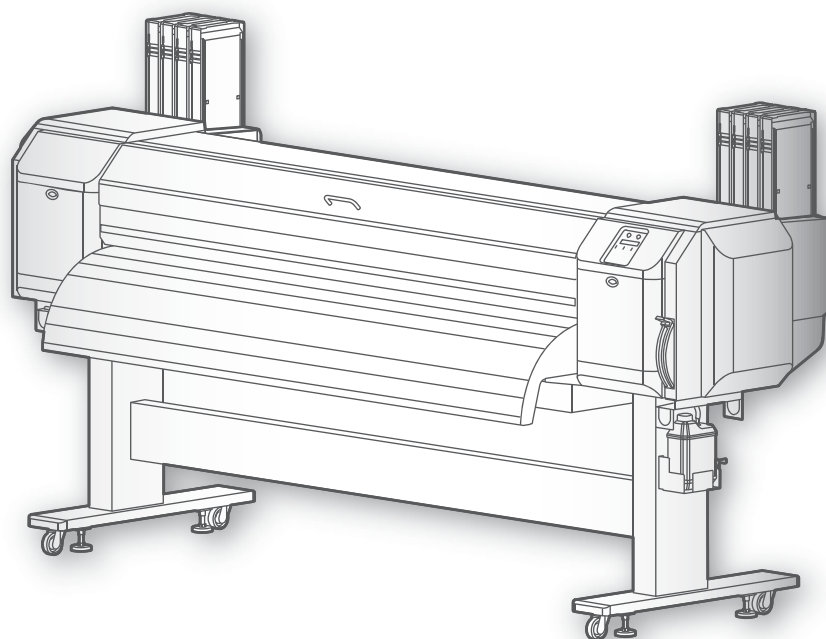


VJ-1948WX

Manuel d'utilisation

Méthodes d'utilisation et de maintenance



-
- La copie ou la reproduction non autorisée de tout ou partie du contenu de ce manuel est interdite.
 - Le plus grand soin a été apporté à l'écriture du contenu de ce manuel mais nous vous remercions de bien vouloir contacter MUTOH ou le revendeur chez lequel vous avez acheté le produit, si vous rencontrez un contenu peu clair, erroné ou autrement insatisfaisant à l'intérieur du manuel.
 - Merci de noter que MUTOH ne peut être tenu responsable en cas de pannes ou d'accidents résultant de la manipulation ou de l'utilisation de l'imprimante suivant des procédures autres que celles présentées dans ce manuel.
 - Les noms de sociétés et de produits publiés dans ce manuel sont des marques déposées des sociétés correspondantes.

Pour les utilisateurs en Europe



Le marquage CE est un marquage obligatoire européen pour certains groupes de produits qui indique leur conformité avec les exigences essentielles en matière de santé et de sécurité et qui sont définies par les directives européennes.

En apposant le marquage CE, le fabricant, son représentant légal ou la personne qui met le produit sur le marché ou qui le met en service, garantissent que l'élément répond à toutes les exigences essentielles des directives européennes applicables et que les procédures de certification de conformité applicables ont bien été mises en oeuvre.

Pour les utilisateurs des États-Unis et du Canada

Cet équipement a été testé et répond aux limites des dispositifs numériques de Classe A conformément à la partie 15 de la réglementation FCC.

Ces limites sont établies pour apporter une protection raisonnable contre les interférences nuisibles lorsque les équipements sont mis en service dans un environnement commercial.

Cet équipement génère, utilise et peut diffuser des fréquences radio et, s'il n'est installé et utilisé conformément au manuel d'utilisation, peut créer des interférences nuisibles sur les communications radio.

L'utilisation de cet équipement dans une zone résidentielle peut provoquer des interférences nuisibles qui devront être corrigées à la charge de l'utilisateur.

Chapitre 1 Fonctionnement de base

Introduction	9
Nom de chaque pièce	9
Plan du menu	12
Configurations système de ce produit.....	18
Connexion à un ordinateur	19
Lancer/Afficher/Quitter MUTOH Status Monitor (MSM)	20
Zone d'impression.....	22
Exigences pour le support utilisable.....	23
Précautions à prendre pour utiliser ce produit	24
Alimentation ON/OFF (Marche/Arrêt)	25
Chargement du support	26
Chargement du support en rouleau sur les porte-matériaux	26
Chargement du support en rouleau dans l'imprimante	28
Après le chargement de support....	30
Vérification de la buse et nettoyage	32
Vérification de la buse	32
Nettoyage.....	33
Réglage de la précision d'impression	34
Alignement de la tête.....	34
Réglage de la qualité d'impression	36
Réglage de l'alimentation du support	38
Fonctions avancées	40
Changement de la hauteur de la tête.....	40
Libérer individuellement les rouleaux de pressurisation.....	41
Qu'est-ce que vous pouvez faire dans l'impression	42
Alimentation du support	42
Mise en pause / Reprise de l'impression	42
Annulation de l'impression	43
Démarrage de l'impression pendant la période de chauffage	43
Coupure du support.....	44
Opérations possible sur le panneau de commandes durant l'impression	44

Chapitre 2 Fonctions avancées

Introduction	51
Utilisation des touches pour utiliser les menus	51
Menu de réglage du panneau	52
Menu 1: Setup	55
Set 1: User Type	55
Set 2: Media Initial	67
Set 3: Media Width	67
Set 4: Roll Length	68
Set 5: Start Feed	69
Set 6: Side Margin	69
Set 7: Origin	70
Set 8: Prev. Stick menu	70
Set 9: Slant Check	71
Set 10: Output Mode	71
Set 11: Method of Cut	72
Set 12: Head Travel	73
Set 13: Multi Strike	73
Set 14: Strike Wait	73
Set 15: Exhaust Fan	73
Set 16: Standby Heating	74
Set 17: Print Head	74
Set 18: Print Nozzle	75
Set 19: Spitting	75
Set 20: FrontInterlace	76
Set 21: HeadOverlap	76
Set 22: Initialization	77
Set 23: Alert Buzzer	77
Set 24: Temporary	77
Menu 2: Cleaning	78
Menu 3: Maintenance	79
Maintenance 1: CR Maintenance	79
Maintenance 2: Longstore	79
Maintenance 3: Auto Cleaning	80
Maintenance 4: Sleep Mode	81
Menu 4: Initial	82
Initial 1: Language	82
Initial 2: Temperature	82
Initial 3: Length	82
Initial 4: Header Dump	83
Initial 5: IP Address	83
Initial 6: Subnet Mask	84
Initial 7: Gateway	84
Initial 8: Menu Option	85

Menu 5: Status 86

Status 1: Remain Ink 86
Status 2: Life Times 86
Status 3: Version 87
Status 4: Job 88

Menu 6: Test Print 89

Test 1: Nozzle Check 89
Test 2: Mode Print 90
Test 3: Setup List 90
Test 4: Palette 91
Test 5: Head Adjust 91
Test 6: Nozzle Check F 93

Chapitre 3 Maintenance

Maintenance 97

Vérifier l'encre et remplacer le sachet d'encre 98

Vérification du niveau d'encre 98
Lorsqu'il est temps de remplacer le sachet d'encre 99
Remplacer le sachet d'encre 99

Vider le réservoir d'encre usagée 102

Vidange du réservoir d'encre usagée 102

Nettoyer chaque pièce 104

Le nettoyage de la tête 104
Nettoyage du balai de nettoyage 106
Nettoyage de la circonférence de la tête d'impression 109
Nettoyage intérieur 111

Replacing consumable parts 112

Remplacement du matériel d'absorption de la zone de rinçage 112
Remplacement du massicot 116

Déplacement ou transport de l'imprimante 119

Déplacement de l'imprimante 119
Transport de l'imprimante 120
Long-term storage 121
Comment effectuer le remplissage initial de l'encre après le déchargement de l'encre 124

Chapitre 4 Annexe

Messages et messages d'erreur	129
Messages d'état.....	129
Affichage des messages d'erreur et solutions.....	131
Erreurs qui nécessitent un redémarrage.....	133
Dépannage.....	134
Installation et dépannage de la configuration initiale.....	134
Dépannage au démarrage.....	135
Dépannage par rapport aux supports.....	136
Dépannage lié à l'impression.....	138
Le support est coincé.....	141
Caractéristique de ce produit	143
Liste des caractéristiques.....	143
Liste des options / articles	146
Historique des révisions	146

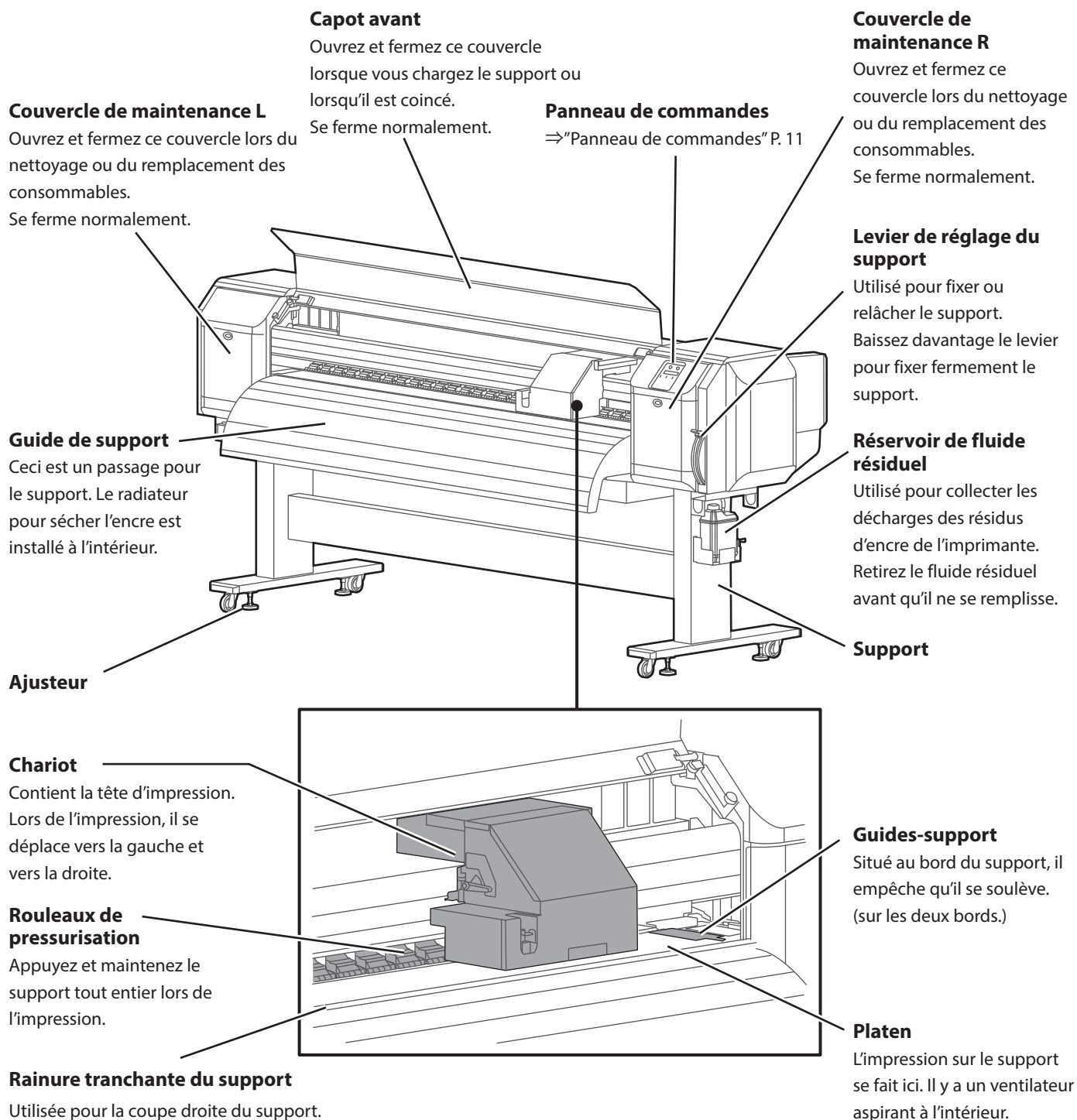
Chapitre 1 Fonctionnement de base

Introduction	9
Nom de chaque pièce	9
Plan du menu	12
Configurations système de ce produit	18
Connexion à un ordinateur	19
Lancer/Afficher/Quitter MUTOH Status Monitor (MSM)	20
Zone d'impression	22
Exigences pour le support utilisable	23
Précautions à prendre pour utiliser ce produit	24
Alimentation ON/OFF (Marche/Arrêt)	25
Chargement du support	26
Chargement du support en rouleau sur les porte-matériaux	26
Chargement du support en rouleau dans l'imprimante	28
Après le chargement de support	30
Vérification de la buse et nettoyage	32
Vérification de la buse	32
Nettoyage	33
Réglage de la précision d'impression	34
Alignement de la tête	34
Réglage de la qualité d'impression	36
Réglage de l'alimentation du support	38
Fonctions avancées	40
Changement de la hauteur de la tête	40
Libérer individuellement les rouleaux de pressurisation	41
Qu'est-ce que vous pouvez faire dans l'impression	42
Alimentation du support	42
Mise en pause / Reprise de l'impression	42
Annulation de l'impression	43
Démarrage de l'impression pendant la période de chauffage	43
Coupure du support	44
Opérations possible sur le panneau de commandes durant l'impression	44

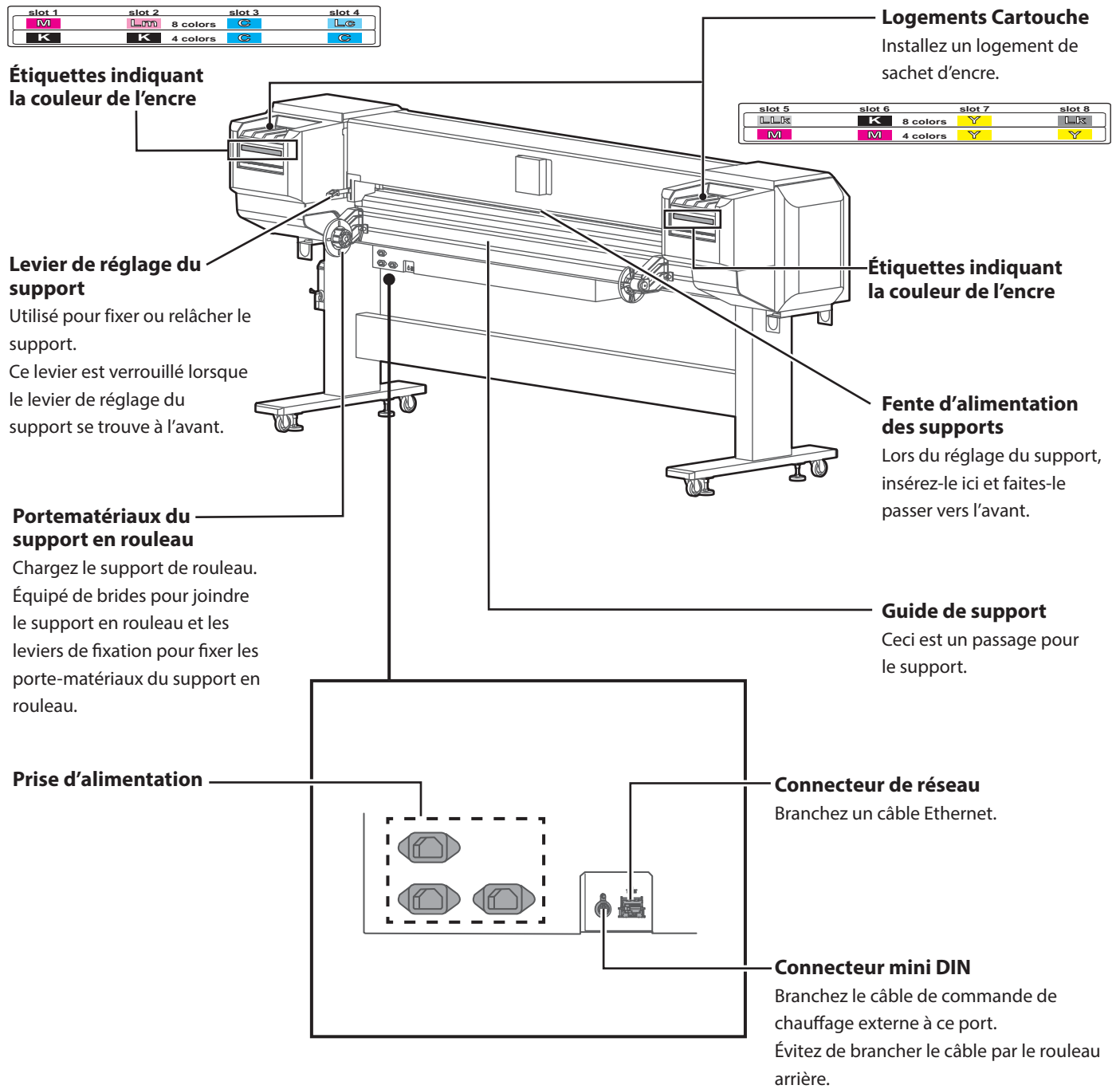
Introduction

Nom de chaque pièce

Corps principal de l'imprimante (côté avant)



Corps principal de l'imprimante (côté arrière)



Panneau de commandes

Bouton d'alimentation

- L'appui sur ce bouton permet la mise sous tension. Il s'allume en bleu lorsque la machine est alimentée.
- Un autre appui sur ce bouton permet la mise hors tension. Il est éteint lorsque la machine est hors tension.
- Il clignote lors de la réception de données, en mode veille.

[Référence]

Le symbole  signifie « veille ».

Tant que le câble d'alimentation reste branché, l'imprimante consomme une infime quantité d'énergie même lorsque le bouton d'alimentation n'est pas activé. Cet état est appelé « hors tension » dans ce manuel.

Indicateur [Head Height]

- Réglage élevé:
L'indicateur élevé est ACTIVÉ.
- Réglage moyen:
Les indicateurs de réglage élevé et faible sont ACTIVÉS.
- Réglage bas:
L'indicateur faible est ACTIVÉ.

Indicateur [Take up]

Les voyants émettent une lumière verte constante lorsque le « Output mode » est réglé sur « Take-up ».

Indicateur [Auto Cut]

Les voyants émettent une lumière verte constante lorsque le « Output mode » est réglé sur « Auto Cut ».

Touche [Menu]

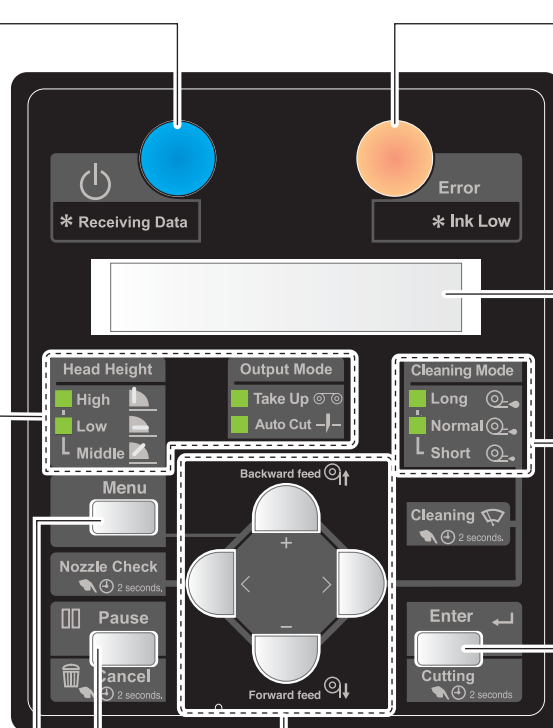
Utilisée pour accéder et quitter le menu.

Touche [Pause] / [Cancel]

- Appuyer sur cette touche pour mettre en pause l'impression.
- Maintenir enfoncée cette touche pendant au moins 2 secondes pour annuler le travail d'impression et supprimer les données reçues.

Lors de la configuration du menu:

- Annuler la modification de la valeur d'un paramètre.



Indicateur d'erreur

- S'allume en orange lorsqu'une erreur survient ou qu'un capot est ouvert.
- Clignote lorsque le niveau d'encre est faible.

Écran

Affiche l'état de l'imprimante, le menu de configuration, les erreurs, etc.

Indicateurs [Cleaning Mode]

S'allume en vert fixe pour indiquer le mode de nettoyage de la tête.

Touche [Enter]

Lorsqu'un support est en place, maintenir enfoncée cette touche pendant au moins 2 secondes pour exécuter un contrôle de placement du support.

Lors de la configuration du menu:

- Appuyer pour passer à l'élément de menu sélectionné.

- Appuyer pour confirmer une valeur définie.

Touche [+] / [Backward feed]

Le support est aligné dans la direction arrière.

Lors de la configuration du menu:

- Appuyer pour passer à un autre élément du menu
- Appuyer pour modifier une valeur définie.

Touche [-] / [Forward feed]

Le support est aligné dans la direction avant.

Lors de la configuration du menu:

- Appuyer pour passer à un autre élément du menu.
- Appuyer pour modifier une valeur définie.

Touche [<] / [Nozzle Check]

Maintenir enfoncée cette touche pendant au moins 2 secondes pour exécuter un contrôle de buse.

Lors de la configuration du menu:

- Appuyer pour modifier une valeur définie.

Touche [>] / [Cleaning Mode]

- Pour modifier le mode de nettoyage.

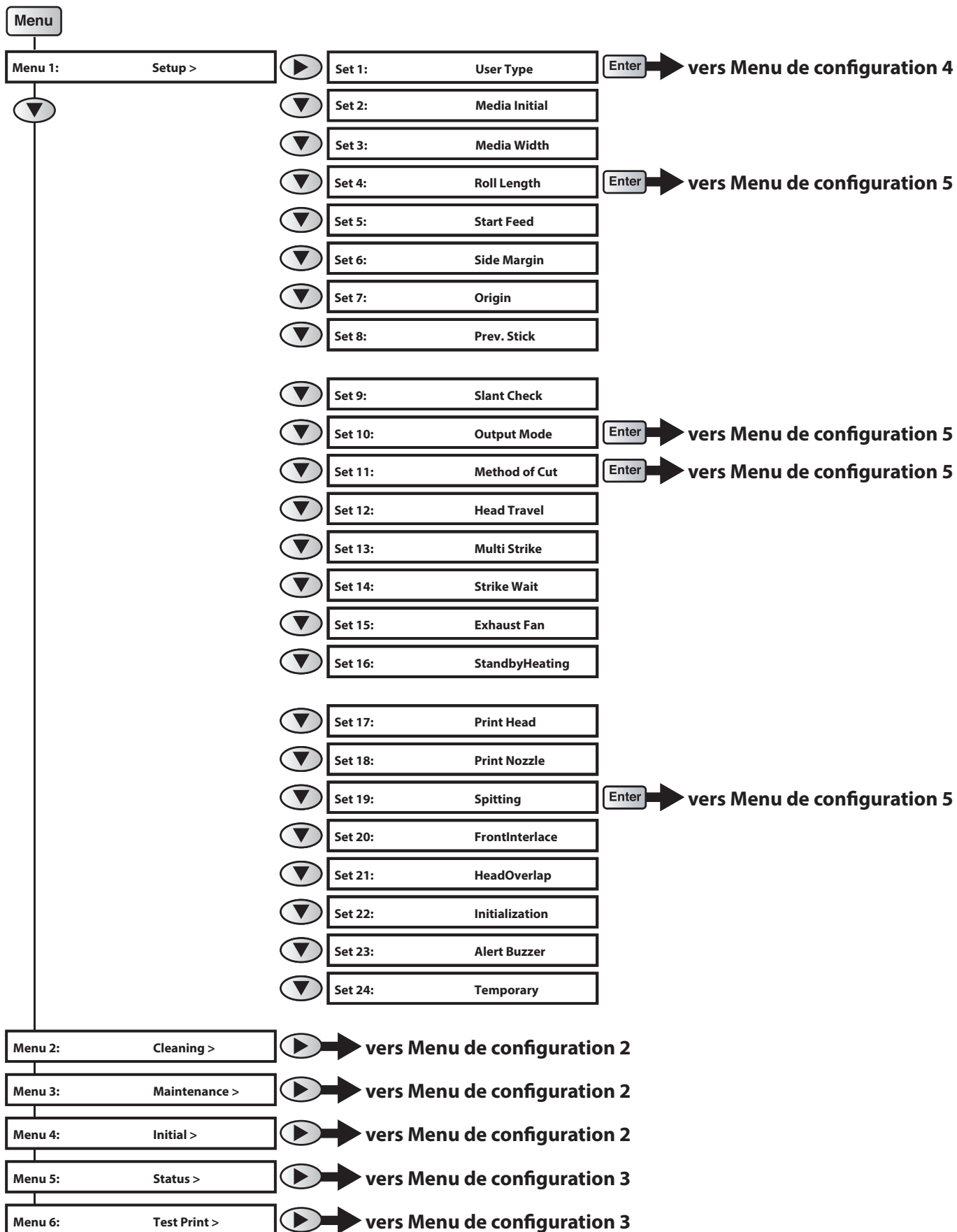
• Maintenir enfoncée cette touche pendant au moins 2 secondes pour exécuter le nettoyage de la tête.

Lors de la configuration du menu:

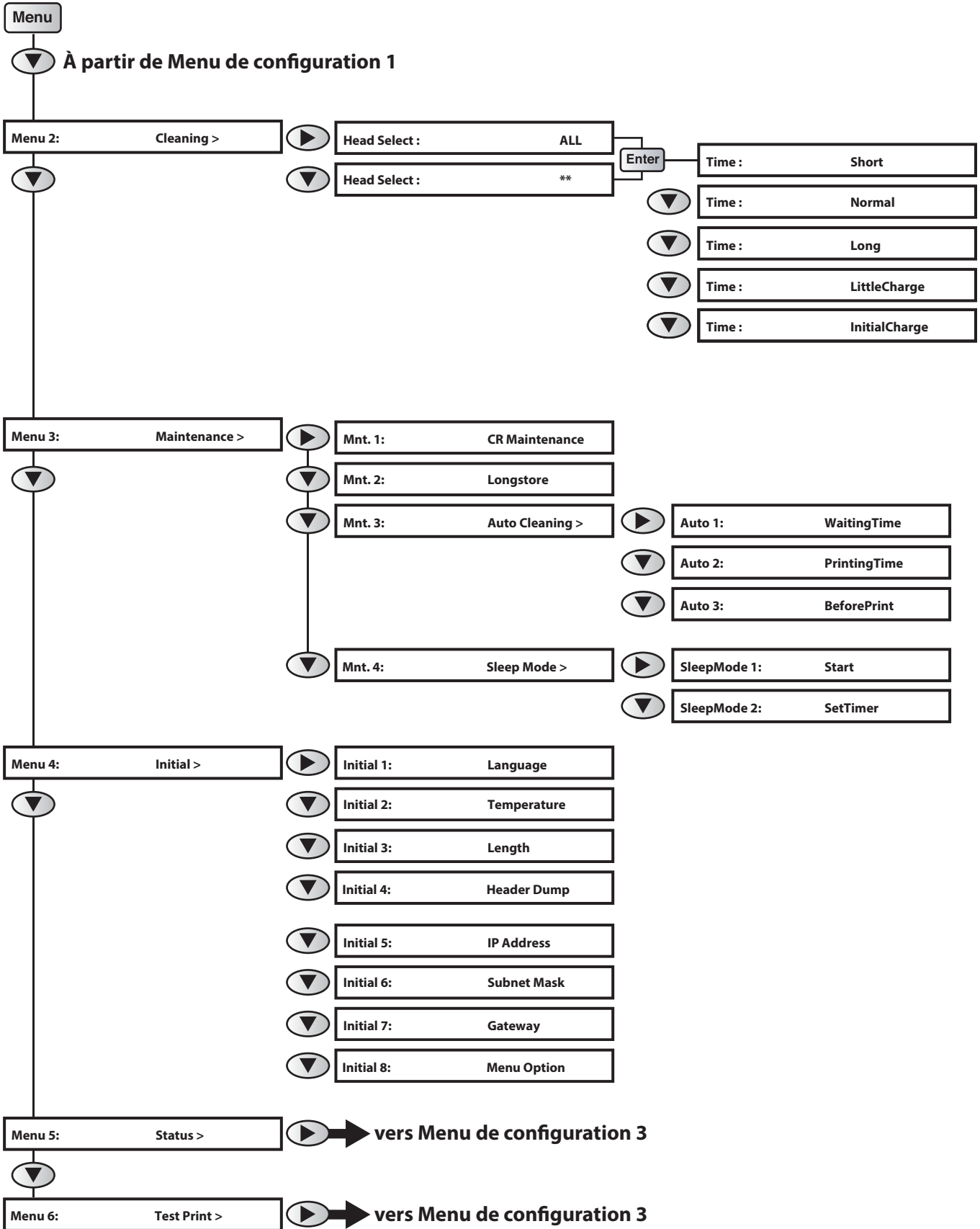
- Appuyer pour passer à un niveau inférieur d'éléments du menu.
- Appuyer pour modifier une valeur définie.

Plan du menu

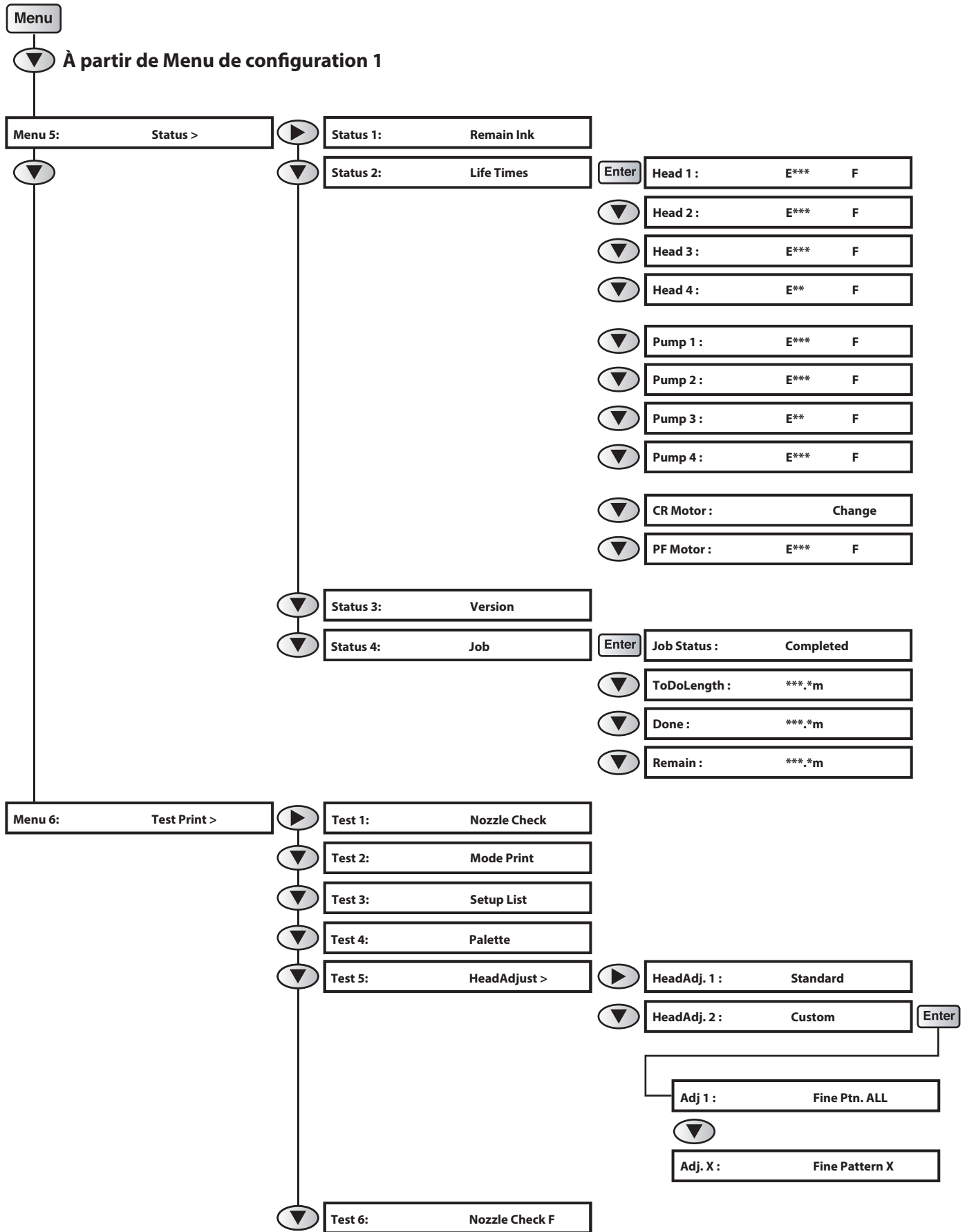
Menu de configuration 1



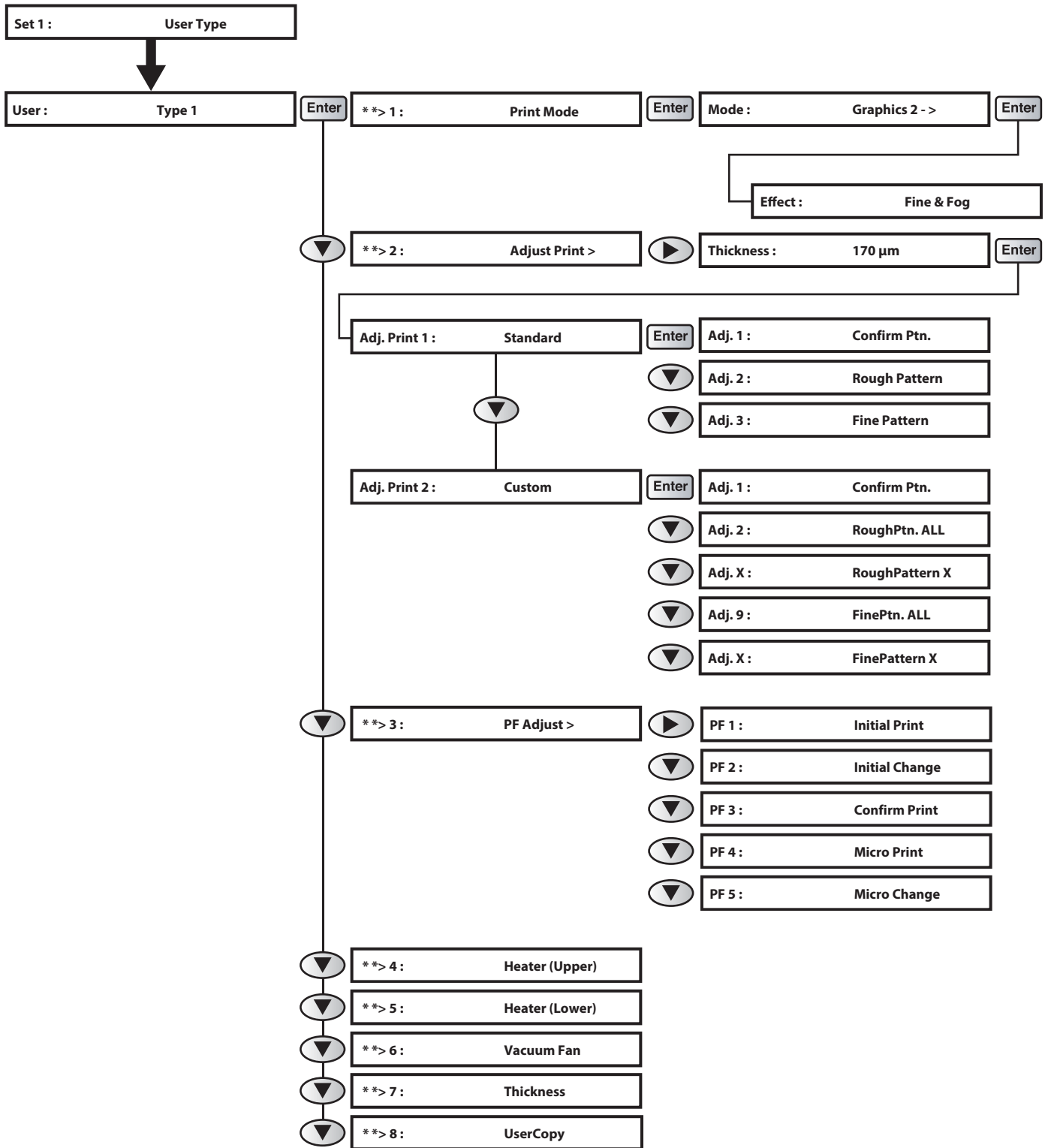
Menu de configuration 2



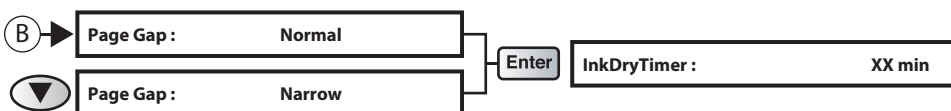
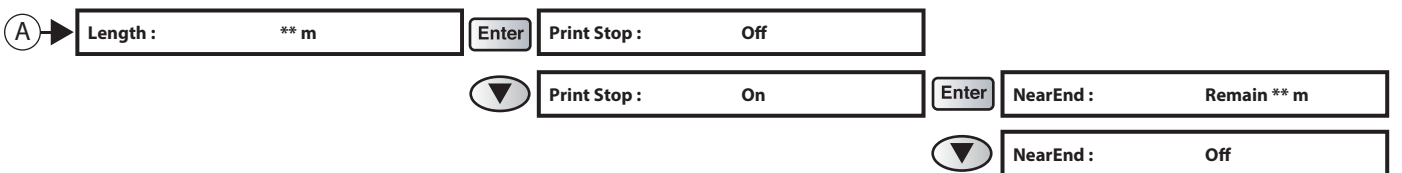
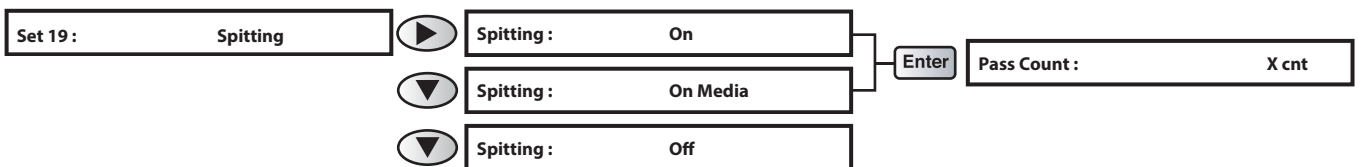
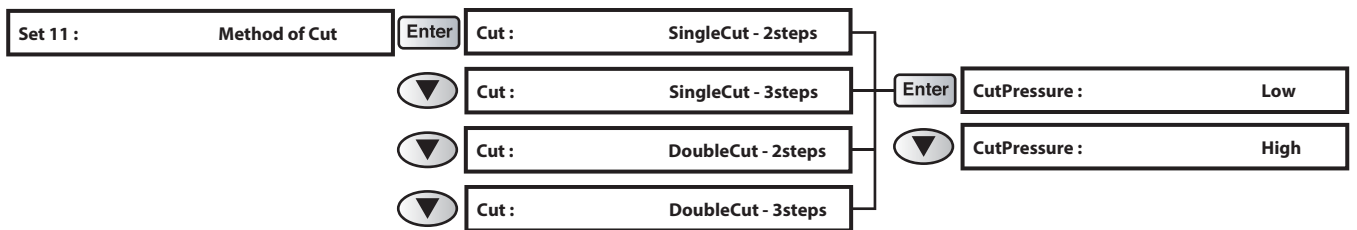
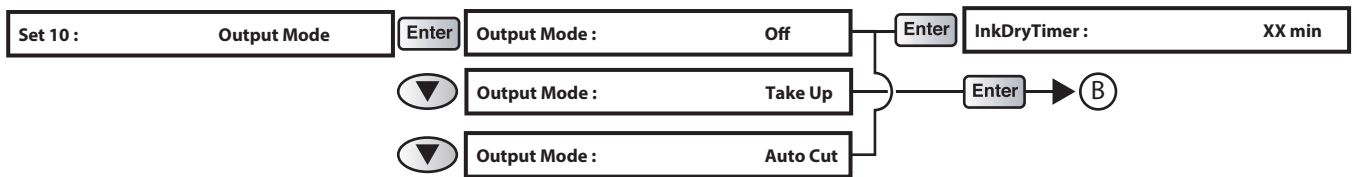
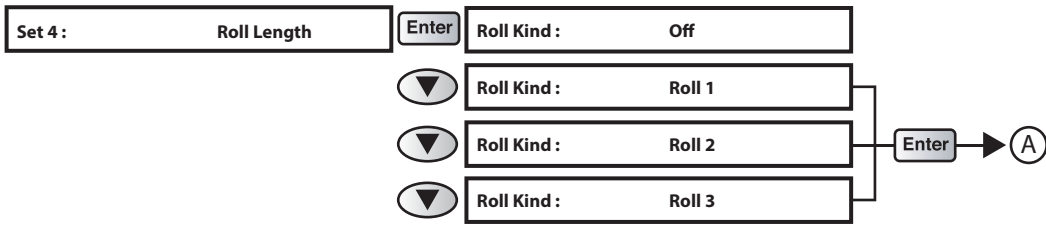
Menu de configuration 3



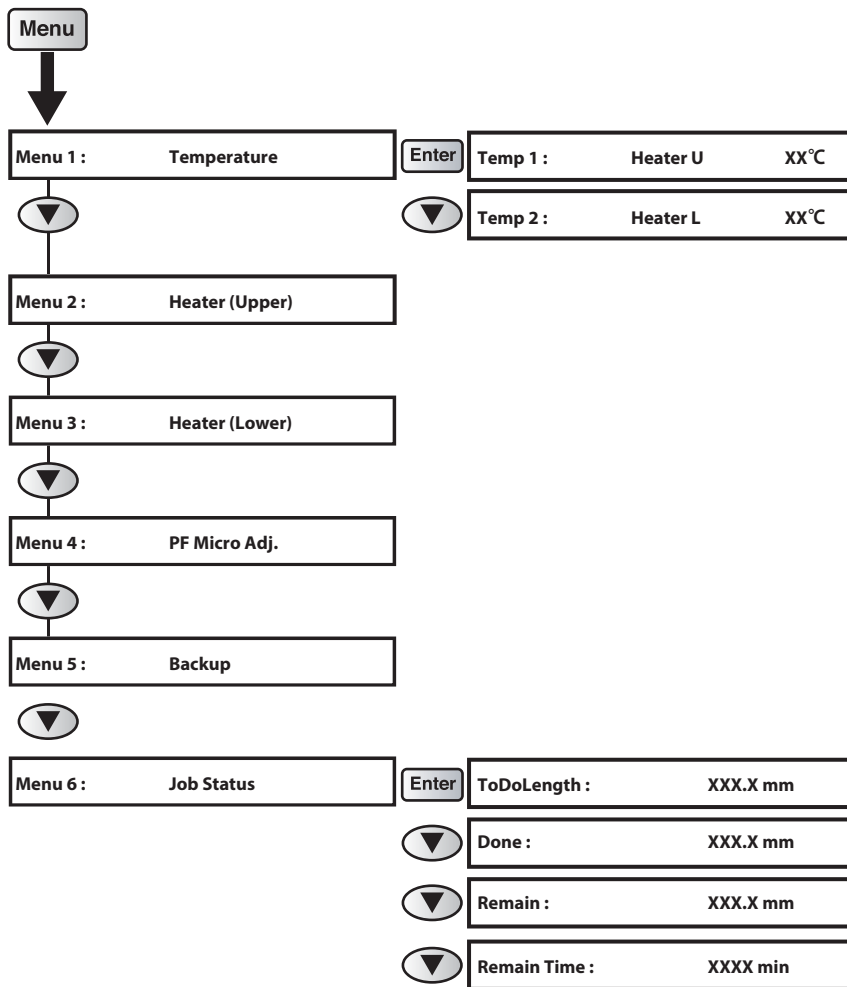
Menu de configuration 4

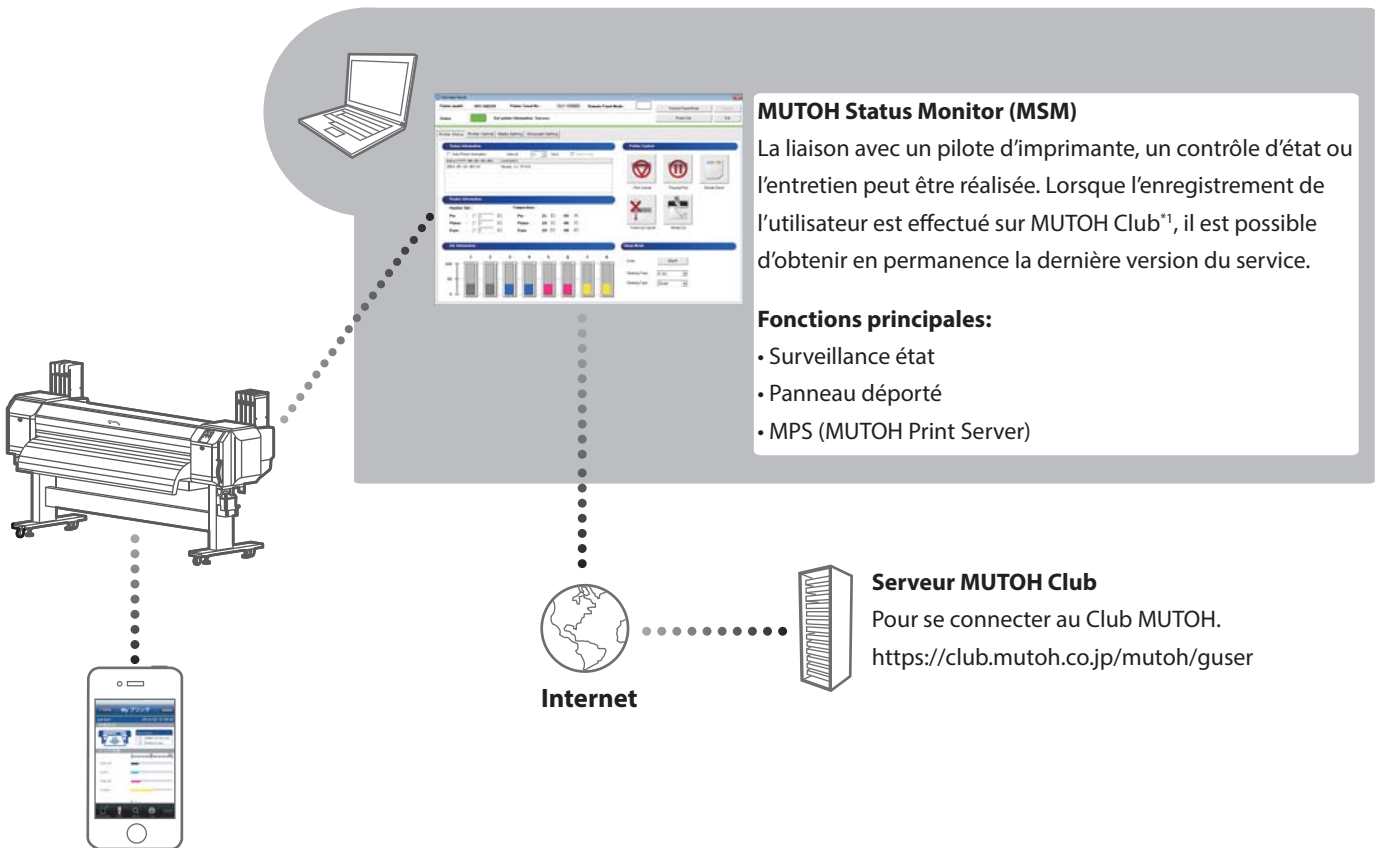


Menu de configuration 5



Menu durant l'impression





VSM Mobile

La vérification de la ValueJet et son contrôle à distance peuvent être réalisés à partir d'un appareil numérique comme votre iPhone ou votre Android.

Fonctions principales:

- Surveillance état
- Panneau déporté

*1 MUTOH Club

Ce service Internet fournit un contenu gratuit et utile aux utilisateurs. Enregistrez-vous pour utiliser les différents services.

Fonctions principales:

- Téléchargement de l'application et du manuel les plus récents
- Téléchargement des profils média
- Vérification de l'état de l'imprimante
(Quand le service d'obtention des informations sur l'imprimante de MSM est utilisé)

<Logiciel d'impression>

Pour tirer le meilleur de ce produit, utilisez la fonction MUTOH Print Server (MPS) disponible à partir de MUTOH Status Monitor (MSM).

Vous pouvez télécharger MSM depuis le serveur MUTOH Club.

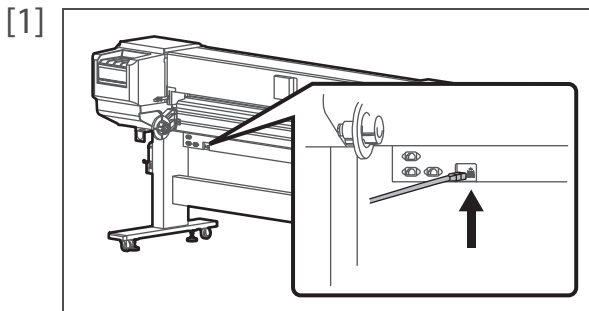
(Pour utiliser le MPS, spécifiez le port de sortie du logiciel RIP vers le MPS.)

Connexion à un ordinateur

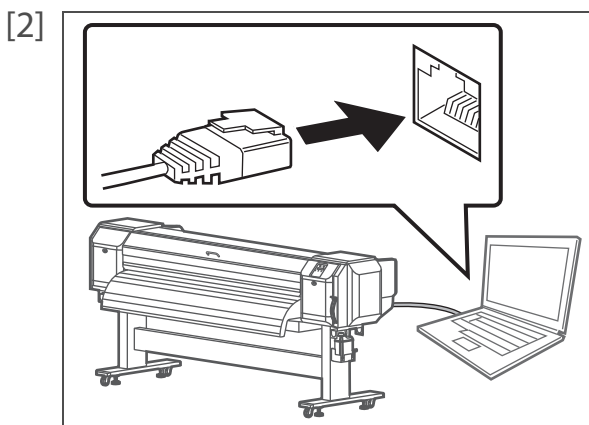
Important!

Assurez-vous que votre ordinateur réponde aux exigences suivantes.

- OS: Windows 10 (64bit), Windows 8/8.1 (64bit), Windows 7 (64bit)
- CPU: Intel (R) Core (TM) i5 / i7
- Mémoire: Pas moins de 8 Go
- Réseau: Utilisez un port réseau qui prend en charge Ethernet Gigabit et un câble Ethernet supportant Ethernet Gigabit de catégorie 6 ou ultérieure.



Connectez le câble Ethernet Gigabit au produit.



Connectez le câble Ethernet Gigabit à l'ordinateur.

- [3] Utilisez le panneau de commande de l'imprimante pour définir l'adresse IP, le masque de sous-réseau et la passerelle.
☞ «Initial 5: IP Address» la page 83, «Initial 6: Subnet Mask» la page 84, «Initial 7: Gateway» la page 84

Remarque

- L'illustration ci-dessus montre l'exemple d'une connexion peer-to-peer entre ce produit et un ordinateur. Les méthodes de raccordement peuvent différer en fonction de l'environnement de fonctionnement.
- Si vous utilisez le produit avec un réseau LAN, raccordez le câble pour que l'ordinateur et l'imprimante soient sur le même sous-réseau.

Lancer/Afficher/Quitter MUTOH Status Monitor (MSM)

Lancer MSM



Windows 8 / Windows 8.1

- Sur l'écran [Start] (Démarrer), cliquez sur [Desktop] Bureau.
- Effectuez un double-clic sur l'icône MSM sur le bureau.

Windows 10 / Windows 7

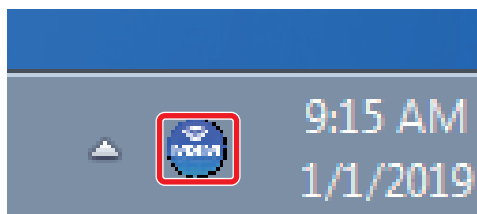
Effectuez un double-clic sur l'icône MSM sur le bureau.

Remarque

Lancement à partir du menu Démarrer de Windows

- Windows 8 / Windows 8.1
Effectuez un clic droit n'importe où sur l'écran [Start] (Accueil) où il n'y a pas de vignettes pour afficher la barre d'applications et cliquez sur [All Apps] (Toutes les applications).
- Windows 10 / Windows 7
Dans le menu [Start] (Démarrer), cliquez sur [All Programs] (Tous les programmes) - [MUTOH] - [MUTOH Status Monitor].

Affichage de MSM



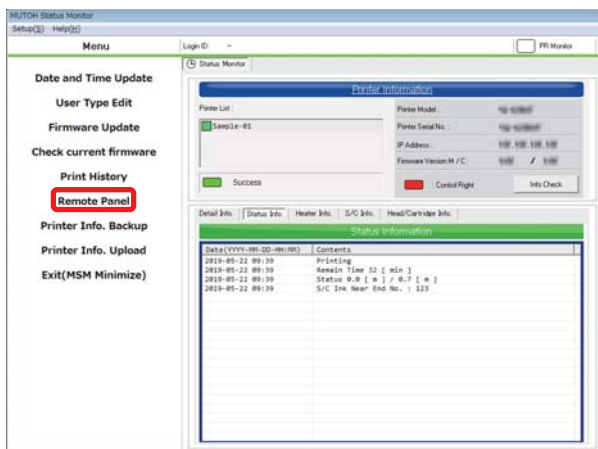
Effectuez un double-clic sur l'icône MSM dans la barre de tâches.

Affichage du panneau déporté

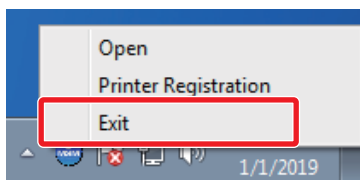
Le panneau déporté est utilisé pour afficher l'état et le fonctionnement de ce produit.

Cliquez sur [Remote Panel] (Panneau Déporté).

- Le panneau déporté s'ouvre alors.



Quitter MSM



Effectuez un clic droit sur l'icône MSM dans la barre de tâches et cliquez sur [Exit] (Quitter).

Remarque

En mode d'utilisation normale, ne quittez pas MSM. Lorsque vous fermez la fenêtre MSM, cliquez sur [Settings] (Paramètres) - [Close] (Fermer).

Windows 8.1

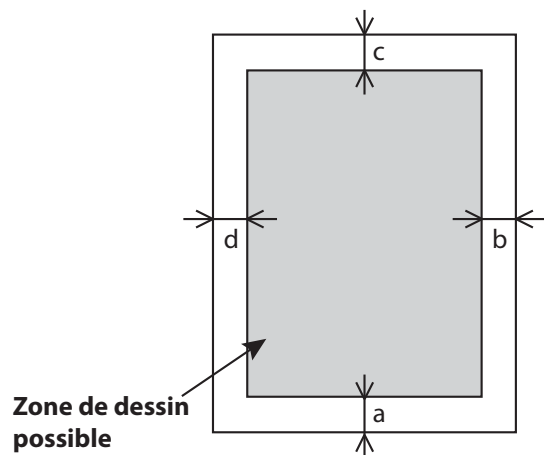
Cliquez sur la flèche pointant vers le bas sur l'écran [Start] (Accueil).

Cliquez sur [MUTOH Status Monitor].

Zone d'impression

L'impression démarre toujours de la position d'origine (point de début d'impression).

Voir la figure ci-dessous à titre d'exemple.



a=5 mm ^{*1}
b=5 mm à 25 mm
c=5 mm
d=5 mm à 25 mm

^{*1} La valeur de « a » est de 15 mm dans les cas suivants:

- Immédiatement après l'initialisation du support
- Lors de l'alimentation du support à l'aide de la touche [Backward]

La valeur de « a » est de 40 mm dans les cas suivants:

- Lorsque le menu Support initial est réglé sur « Top&Width »
- Après avoir coupé le support

Exigences pour le support utilisable

Le support qui satisfait les exigences ci-dessous peut être utilisé avec cette imprimante.

Tailles utilisables

Diamètre externe du support	150 mm ou moins
Diamètre du tube du support	2 pouces ou 3 pouces
Poids	30 kg ou moins
Largeur maximale	1.910 mm
Largeur minimale	900 mm
Épaisseur maximale	2,8 mm (Lorsque la hauteur de la tête est réglée sur « High »)

Important!

Le réglage par défaut de la hauteur de la tête est « Low ».

Lorsque la hauteur de la tête est réglée sur « Low », l'épaisseur maximale du support disponible est de 0,3 mm.

Précautions à prendre pour utiliser ce produit

Merci d'utiliser ce produit périodiquement

Il est recommandé d'utiliser ce produit au moins une fois par semaine.

Lorsqu'elles ne sont pas utilisées pendant une longue période, les buses de la tête d'impression peuvent s'obstruer et provoquer des dommages.

Veillez manipuler le sachet d'encre avec précaution

- Avant la mise en service, assurez-vous de lire la fiche de données de sécurité du matériel (SDS).
- Évitez de démonter le sachet d'encre.
Il y a sinon risque que l'encre entre en contact avec vos yeux ou votre peau.
- Lors de la manipulation du sachet d'encre, évitez tout contact entre l'encre et vos yeux ou votre peau.
Si cela se produit, lavez abondamment avec de l'eau.
Dans le cas contraire, vos yeux pourraient être injectés de sang ou connaître une légère inflammation.
En cas d'une quelconque anomalie, sollicitez immédiatement une assistance médicale.
- NE PAS laisser tomber ou heurter un sachet d'encre.
De l'encre peut fuir du sachet.

Effectuez un entretien périodique

Ce produit nécessite une maintenance journalière.

- Vérifiez la buse avant et après l'impression.
Si la buse est bouchée, effectuez-en le nettoyage.
- Nettoyez le balai de nettoyage et le pourtour de la tête d'impression une fois par semaine.
- Lorsque ce produit n'est pas utilisé pendant une longue période, (une semaine ou plus), effectuez le nettoyage de la tête une fois par semaine.
- Nettoyez l'intérieur une fois par mois.
- Vidangez périodiquement le liquide résiduel dans le réservoir de liquide résiduel avant qu'il soit complètement plein.

Certaines pièces doivent être remplacées régulièrement

Dans ce produit se trouvent des pièces qui nécessitent d'être remplacées après une utilisation à long terme.

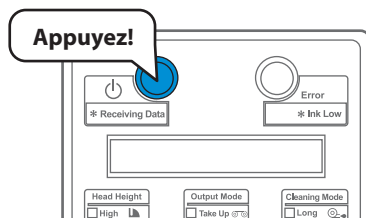
- Des pièces nécessitent d'être remplacées par l'utilisateur: Matériel d'absorption pour la boîte de rinçage, Lame du massicot
- Des pièces nécessitent d'être remplacées par un service d'assistance: Divers moteurs, pompes, têtes d'impression

Alimentation ON/OFF (Marche/Arrêt)

Mise en marche

[1] Fermez le capot avant.

[2] Appuyez sur le bouton d'alimentation pour mettre ce produit en marche.

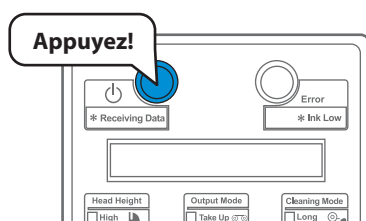


- Le voyant bleu s'allume.
- Ce produit commence son initialisation.

Extinction

[1] Assurez-vous que l'impression est terminée.

[2] Appuyez sur le bouton d'alimentation pour éteindre ce produit.



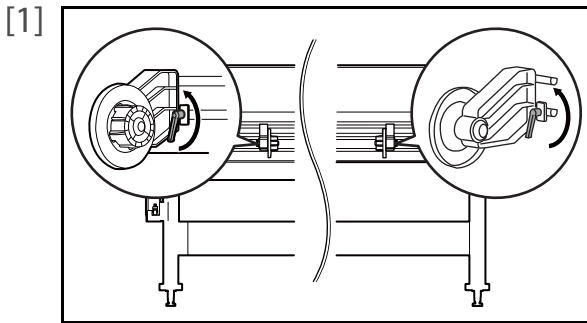
- Ce produit commence les opérations d'extinction.
- Le voyant bleu s'éteint.

Chargement du support

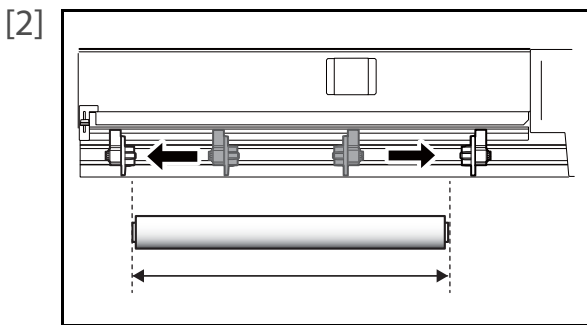
Chargement du support en rouleau sur les porte-matériaux



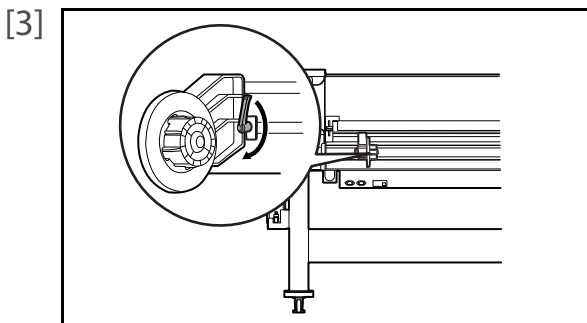
Selon le type, nous recommandons la présence de deux personnes ou plus pour le réglage du support.



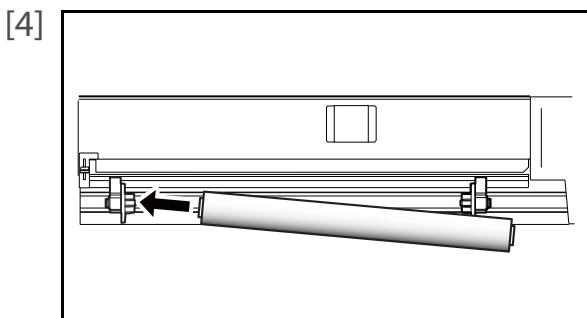
Desserrez les leviers de fixation du porte-matériaux du support en rouleau (à gauche et à droite) à l'arrière de l'imprimante.



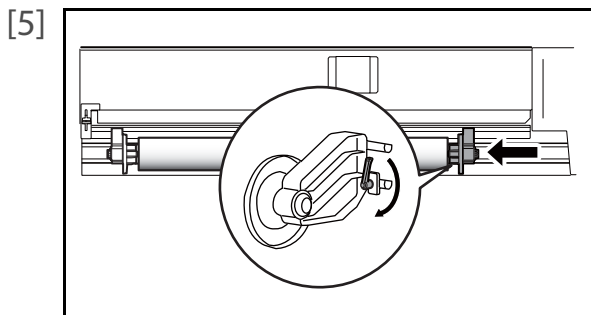
Régalez la distance entre les porte-matériaux du support en rouleau de sorte qu'elle soit plus grande que la largeur réelle du support en rouleau.



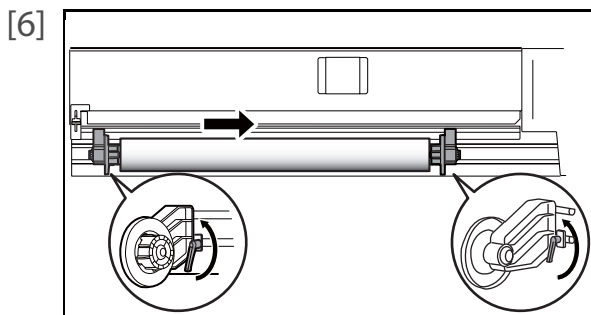
Resserrez le levier de fixation du porte-matériaux du support en rouleau (gauche) et fixez le porte-matériaux du support en rouleau (gauche).



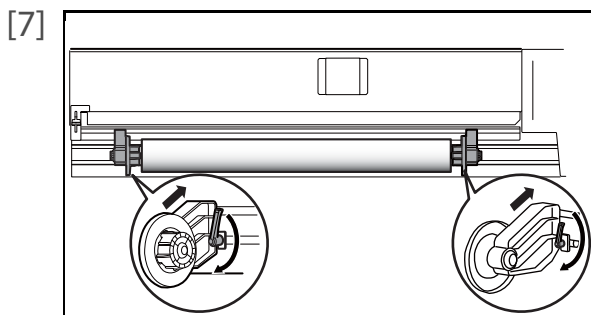
Fixez le support en rouleau dans son porte-matériaux (gauche).



Fixez le porte-matériaux du support en rouleau (Droit) au support en rouleau et resserrez le levier de fixation.



Desserrez les leviers de fixation de droite et de gauche des porte-matériaux du support en rouleau, puis déplacez le support en rouleau vers le centre.



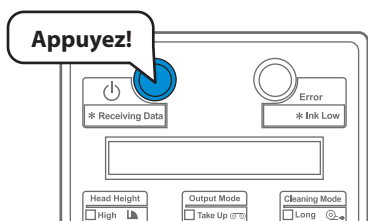
Poussez les porte-matériaux du support en rouleau vers l'imprimante et fixez les leviers.

 **Remarque**

- Lors du serrage du levier de fixation, poussez le porte-matériaux du support en rouleau vers l'imprimante.
- Si vous ne le faites pas, le levier de fixation peut ne pas être complètement bloqué en raison du poids du support en rouleau.

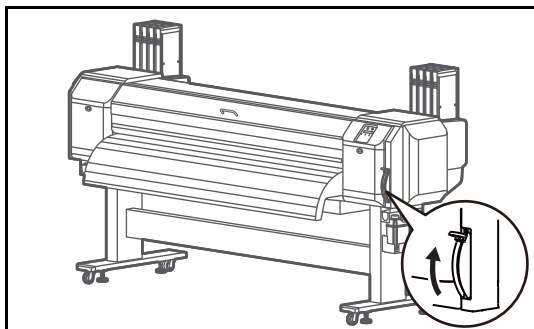
Chargement du support en rouleau dans l'imprimante

[1]



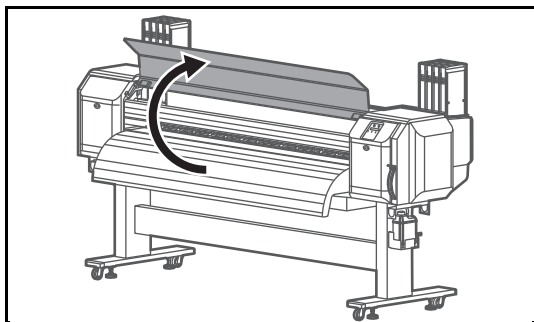
Allumez l'imprimante.

[2]



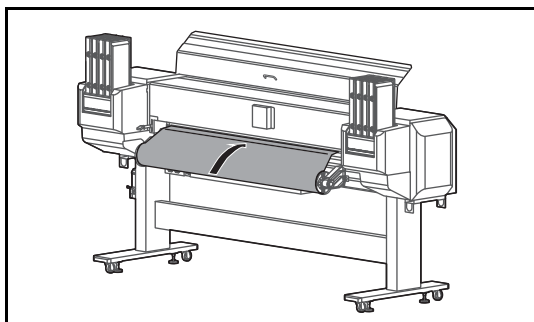
Si le levier de réglage du support est abaissé, relevez-le.

[3]



Ouvrez le capot avant.

[4]

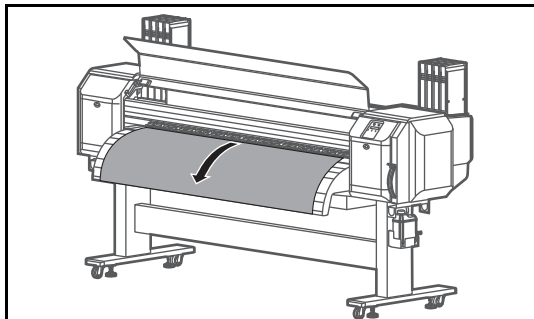


Placez le support en rouleau dans la fente d'alimentation des supports.

Remarque

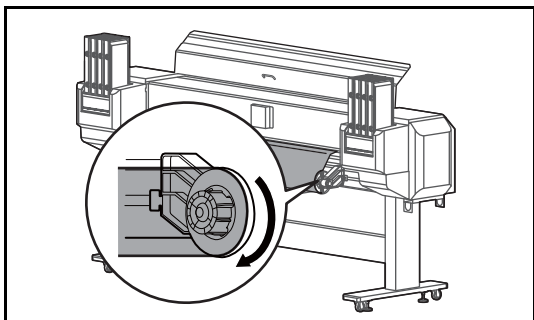
Si le bord du support en rouleau n'est pas fermement enroulé, enroulez-le encore fermement avant de le charger.

[5]



Tirez le support vers l'extérieur à plusieurs reprises jusqu'à ce qu'il atteigne une longueur d'environ 1 m.

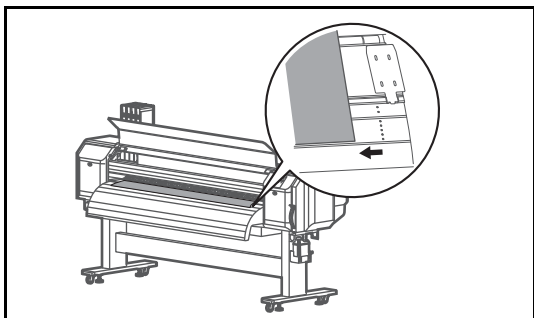
[6]



Enroulez à nouveau le support en rouleau en faisant défiler la bride du porte-matériaux du support en rouleau pendant que vous tenez le bord du support, et éliminez tout creux ou toute inclinaison.

 **Remarque**

Si vous libérez le support en rouleau lors de l'enroulement, il pourrait ressortir de la fente d'alimentation du support et retomber à l'arrière de l'imprimante.



Assurez-vous que le côté droit du support en rouleau ne dépasse pas la marque de chargement.

Dans le cas contraire, cela peut affecter la qualité d'impression.

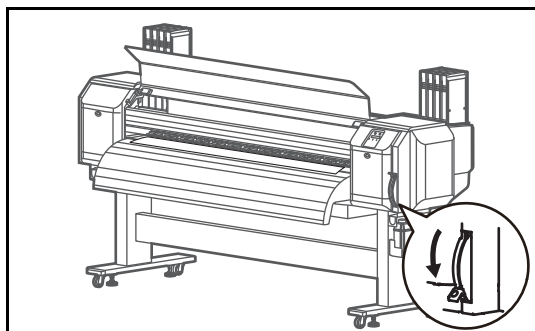
Après le chargement de support...

[1]

Lever Up

« Lever Up » s'affiche sur le panneau de commande.

[2]

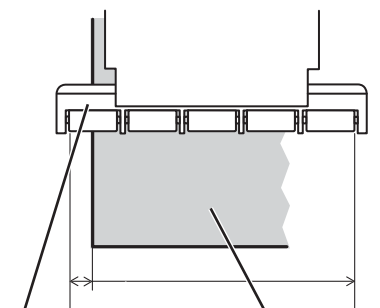


Abaissez le levier de réglage du support.

[3]

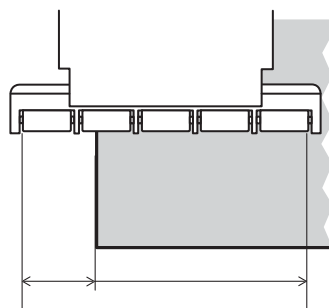
Assurez-vous que les bords du support sont correctement appuyés par les rouleaux de pressurisation.

Bon

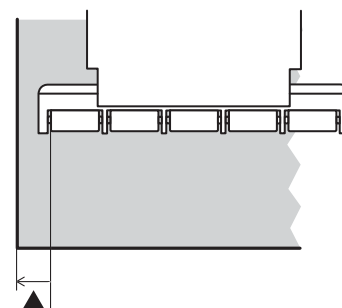


Rouleaux de pressurisation Support

Bon



Pas bon

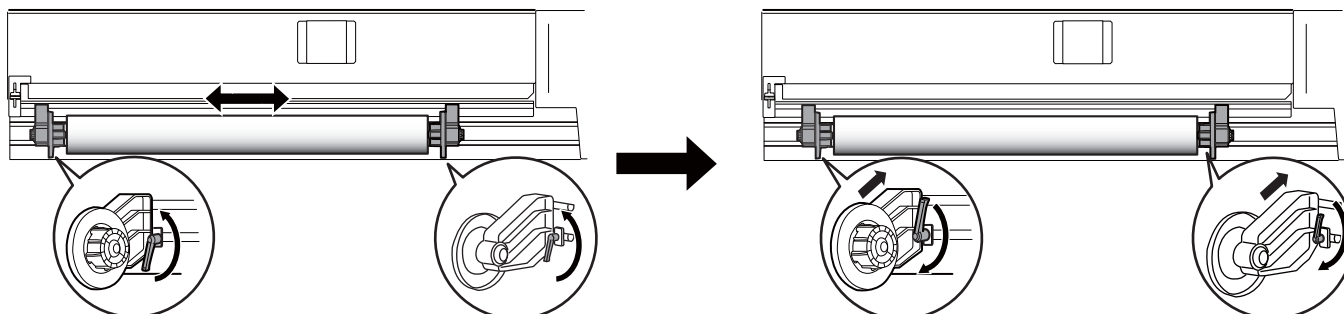


Le bord du support de rouleau dépasse du rouleau de pressurisation.

[4]

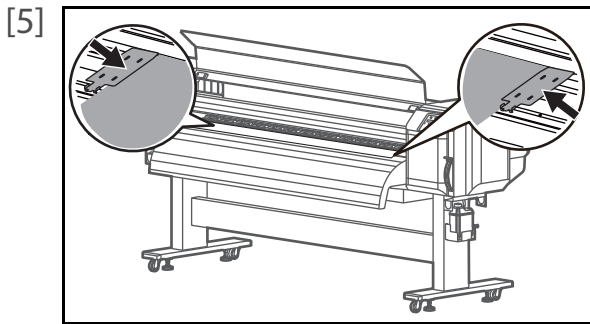
Lorsque les rouleaux de pressurisation n'appuient pas suffisamment sur le support, suivez la procédure pour régler la position du support en rouleau.

- Soulevez le levier de réglage du support.
- Desserrez les leviers de fixation des socles du support en rouleau droit et gauche, et déplacez le support en rouleau vers la gauche ou la droite.
- Appuyez sur le socle du support en rouleau vers l'imprimante et fixez les leviers de fixation.

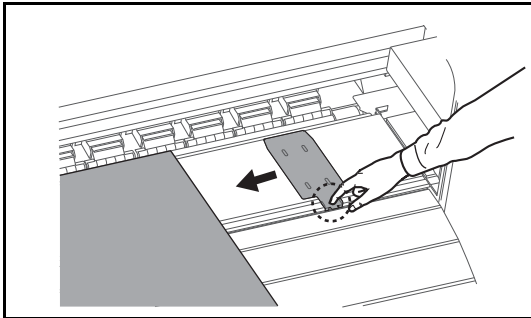


Remarque

- Si les rouleaux de pressurisation n'appuient pas suffisamment sur le support, le support peut être mal aligné ou se plier pendant l'impression.
- Lors du serrage du levier de fixation, poussez le porte-matériaux du support en rouleau vers l'imprimante. Si vous ne le faites pas, le levier de fixation peut ne pas être complètement bloqué en raison du poids du support en rouleau.



Réglez la bride de support aux deux extrémités du support.

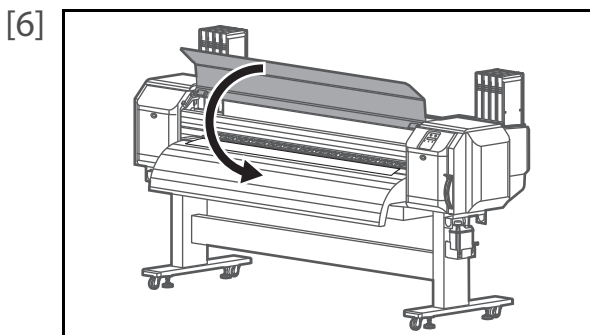


Maintenez enfoncée la partie encerclée avec une ligne pointillée sur la figure à gauche pour régler le socle du support.

- Si les bords du support sont relâchés, appuyez dessus lors de la mise en place du socle du support.

Important!

Avec les réglages par défaut, l'impression débute à 5 mm du bord du support. Pour maintenir le support, assurez-vous que la partie chevauchant le support est inférieure à 5 mm de long.

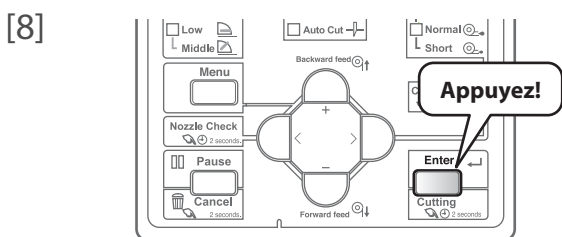


Fermez le capot avant.



"User: Type ** OK?" s'affiche sur le panneau de commande.

- Appuyez sur la touche [+] ou sur la touche [-] du panneau de commande pour sélectionner le réglage du type d'utilisateur.



Appuyez sur la touche [Enter] pour lancer l'initialisation du support.

- Cela met fin à la procédure de chargement du support.

Vérification de la buse et nettoyage

Avant de mettre l'appareil en service tous les jours, merci de vérifier la buse. Si la buse est bouchée, effectuez-en le nettoyage.

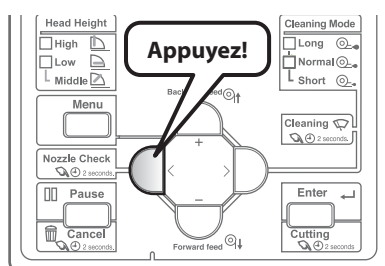
Vérification de la buse

Étapes pour la vérification de la buse

- [1] Chargez le support à utiliser pour la vérification de buse.

☞ «Chargement du support» la page 26

- [2]

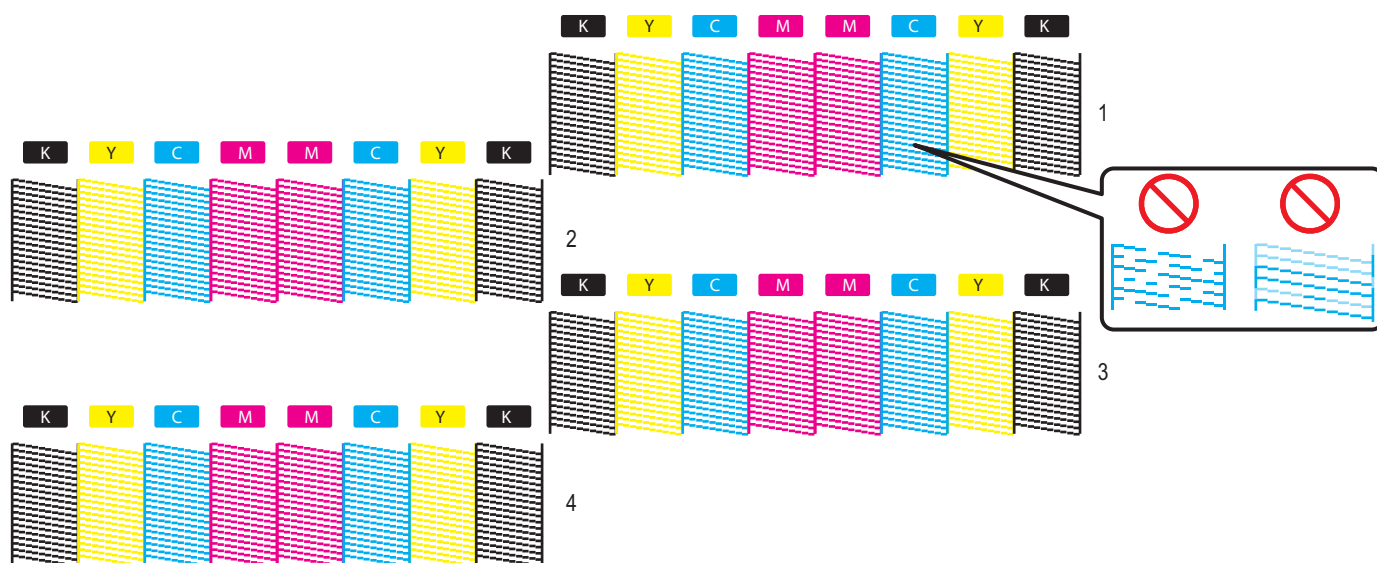


Maintenez enfoncée la touche [Nozzle Check] pendant au moins 2 secondes.

- La vérification de la buse commencera.

- [3] Vérifiez les motifs.

- En cas de buse bouchée, passez à la section «Étapes pour le nettoyage» la page 33.
- Si toutes les lignes sont clairement imprimées, vous pouvez commencer l'impression.

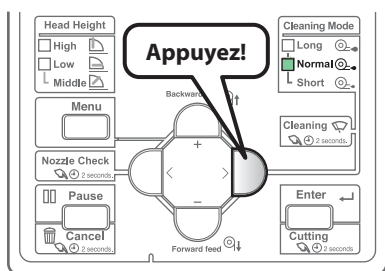


Remarque

- Le motif ci-dessus représente l'exemple de l'imprimante réglée sur le réglage 4 couleurs, « Set 17: Print Head » à « ALL » et « Set 18: Print Nozzle » à « ALL ».
Le motif de vérification de buse varie en fonction des réglages des menus Sélection de la tête et Buse d'impression.
☞ «Set 17: Print Head» la page 74, «Set 18: Print Nozzle» la page 75
- Le nombre à droite de chaque motif indique la tête d'impression utilisée pour imprimer ce motif.
- Si la buse manquante se trouve sur une tête d'impression spécifique, allez dans le menu Tête d'impression et sélectionnez la tête d'impression pour laquelle vous souhaitez effectuer le nettoyage. De cette façon, vous pouvez réduire le gaspillage d'encre.
☞ «Sélectionnez la tête d'impression» la page 78
- Les informations de l'imprimante (date et heure d'impression, numéro de série de l'imprimante, version du microprogramme) sont imprimées sur le motif de vérification des buses.

Étapes pour le nettoyage

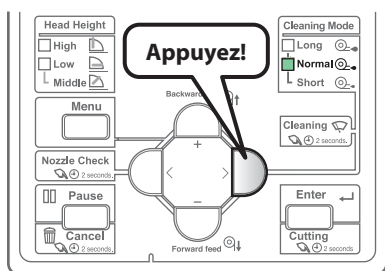
[1]



Appuyez sur la touche [Cleaning], de sorte que l'indicateur «Normal» (un des indicateurs «Cleaning Mode») s'allume fixe.

- Le mode de nettoyage sera défini sur «Normal».

[2]



Maintenez enfoncée la touche [Cleaning] pendant au moins 2 secondes.

- Le nettoyage commencera.

[3] Procédez à une nouvelle vérification de la buse.

[«Étapes pour la vérification de la buse» la page 32](#)

- S'il manque encore une buse, répétez le nettoyage normal.
Voir [«Le nettoyage de la tête» la page 104](#) pour le nettoyage «Short», «Long», «LittleCharge» et «InitialCharge».
- Si la buse manquante se trouve sur une tête d'impression spécifique, allez dans le menu Tête d'impression et sélectionnez la tête d'impression pour laquelle vous souhaitez effectuer le nettoyage. De cette façon, vous pouvez réduire le gaspillage d'encre.

[«Sélectionnez la tête d'impression» la page 78](#)

Réglage de la précision d'impression

Avant de lancer la première impression, réglez la précision d'impression.

Alignement de la tête

Il est possible d'imprimer le motif de réglage dans ce menu pour vérifier le degré désalignement de la tête d'impression, puis l'ajuster en conséquence.

Les méthodes de réglage pour cette imprimante sont les suivantes.

Head Adj. 1 : Standard

Le réglage s'effectue uniquement pour le mode d'impression défini par le User Type (type d'utilisateur) actuel.



Lorsque vous avez réglé le mode d'impression sur Standard, définissez la résolution, le nombre de passes, et le sens d'impression du mode d'impression du côté RIP de telle sorte qu'ils soient égaux à ceux du mode d'impression défini par l'utilisateur.

Head Adj. 2 : Custom

Le réglage s'effectue pour tous les modes d'impression qui peuvent être définis par le User Type (type d'utilisateur) actuel.


Cette méthode permet d'optimiser la qualité d'impression même si le mode d'impression du côté RIP est différent du mode défini par l'utilisateur.

Remarque

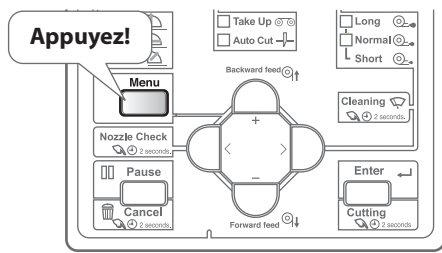
- L'alignement de la tête permet d'améliorer la qualité d'impression dans les cas suivants:
La qualité d'impression est mauvaise lorsque vous utilisez le mode d'impression unidirectionnelle.
 [«Détails du mode d'impression» la page 56](#)
La qualité d'impression ne se améliore pas même après avoir effectué le réglage de qualité d'impression.
- Après avoir effectué l'alignement de la tête, assurez-vous d'effectuer un réglage de qualité d'impression.
Il peut y avoir désalignement causé par l'alignement de la tête.
 [«Réglage de la qualité d'impression» la page 36](#)
- Lorsque vous modifiez le mode d'impression après avoir effectué l'alignement de tête standard, assurez-vous d'effectuer le réglage de la tête d'impression.
- Vu que tous les modes d'impression sont réglés en même temps après le réglage Custom (personnalisé) de la tête d'impression, tout réglage de la tête d'impression n'est pas nécessaire, même après la modification du mode d'impression.
- Lors de la spécification d'un mode d'impression pour les logiciels RIP, etc., ce qui est différent du mode défini dans le réglage du User Type (type d'utilisateur), effectuez le réglage Custom (personnalisé) de la tête et vérifiez tous les modèles (de A à F), puis réglez tous les motifs qui ne sont pas alignés à l'avance.

Étapes pour l'alignement de la tête

- [1] Allumez l'imprimante et chargez le support.

 [«Chargement du support» la page 26](#)

- [2]



Appuyez sur la touche [Menu].

- [3]

Menu 6 : **Test Print >**

Appuyez plusieurs fois sur la touche [-], pour arriver à l'écran à

- Appuyez sur la touche [>].

- [4]

Test 5 : **HeadAdjust >**

Appuyez plusieurs fois sur la touche [-], pour arriver à l'écran à

- Appuyez sur la touche [>].

- [5]

Head Adj. 1 : **Standard**

Sélectionnez la méthode de réglage à l'aide de la touche [+]/[-].

- Appuyez sur la touche [Enter].

Head Adj. 2 : **Custom**

- [6]

Démarre l'impression.

- Le motif sera imprimé.

- [7]

Suivez les étapes ci-dessous pour ajuster la tête.

 [«Étapes» la page 92](#)

Réglage de la qualité d'impression

Cette fonction est utilisée pour l'optimisation de la qualité de l'image imprimée.

Les méthodes de réglage pour cette imprimante sont les suivantes.

Adj. Print 1:	Standard
----------------------	-----------------

Le réglage s'effectue uniquement pour le mode d'impression défini par le User Type (type d'utilisateur) actuel.


Lorsque vous avez réglé le mode d'impression sur Standard, définissez la résolution, le nombre de passes, et le sens d'impression du mode d'impression du côté RIP de telle sorte qu'ils soient égaux à ceux du mode d'impression défini par l'utilisateur.

Adj. Print 2:	Custom
----------------------	---------------

Le réglage s'effectue pour tous les modes d'impression qui peuvent être définis par le User Type (type d'utilisateur) actuel.

Cette méthode permet d'optimiser la qualité d'impression même si le mode d'impression du côté RIP est différent du mode défini par l'utilisateur.

Remarque

- Lorsqu'après avoir ajusté les réglages d'impression standard, vous définissez de nouveaux réglages pour le User Type (type d'utilisateur) ou modifiez ceux existants, veillez à régler aussi l'impression.
- Lorsque vous modifiez le mode d'impression après avoir effectué l'alignement de tête standard, assurez-vous d'effectuer le réglage de la tête d'impression.
- Vu que tous les modes d'impression sont réglés en même temps après le réglage Custom (personnalisé) d'impression, tout réglage d'impression n'est pas nécessaire, même après la modification du mode d'impression.
- L'alignement de la tête permet d'améliorer la qualité d'impression dans les cas suivants:
Pour en savoir plus sur la procédure de réglage, reportez-vous à  [«Alignement de la tête» la page 34](#)

La qualité d'impression est mauvaise lorsque vous utilisez le mode d'impression unidirectionnelle.

 [«Détails du mode d'impression» la page 56](#)

La qualité d'impression ne se améliore pas même après avoir effectué le réglage de qualité d'impression.

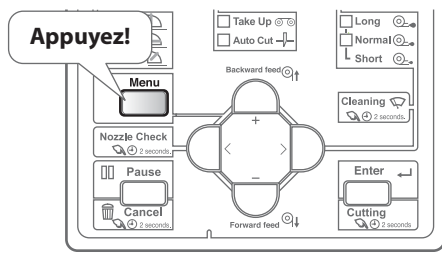
- Après avoir effectué l'alignement de la tête, assurez-vous d'effectuer un réglage de qualité d'impression.
Il peut y avoir désalignement causé par l'alignement de la tête.

Étapes pour le réglage de la qualité d'impression

[1] Allumez l'imprimante et chargez le support.

 [«Chargement du support» la page 26](#)

[2]



Appuyez sur la touche [Menu].

[3]

Menu 1: Setup >

Appuyez sur la touche [>].

[4]

Set 1: User Type

Appuyez sur la touche [Enter].

[5]

User: Type 1

Utilisez la touche [+] ou [-] pour sélectionner le type d'utilisateur.

- Appuyez sur la touche [Enter].

[6]

****> 2: Adjust Print >**

Appuyez plusieurs fois sur la touche [-], pour arriver à l'écran à gauche.

- Appuyez sur la touche [>].

[7]

Thickness: 170 µm

Définissez l'épaisseur du support.

- Appuyez sur la touche [Enter].

[8]

Adj. Print 1: Standard

Sélectionnez la méthode de réglage à l'aide de la touche [+]/[-].

- Appuyez sur la touche [Enter].

Adj. Print 2: Custom

Remarque

- Lors du réglage de la qualité d'impression standard et personnalisé, les noms des motifs disponibles sont différents. Pour plus de détails, référez-vous à la page ci-dessous.

 [«Adj. Print 1: Standard» la page 57](#)

 [«Adj. Print 2: Custom» la page 58](#)

- Imprimez « Confirm Ptn .» et vérifiez le degré de désalignement.
- Sélectionnez « Rough Pattern » lorsque le degré de désalignement est grand.
- Sélectionnez « Fine Pattern » lorsque le degré de désalignement est petit.

[9] Suivez les étapes ci-dessous pour ajuster la qualité d'impression.

 [«Étapes» la page 59](#)

Réglage de l'alimentation du support

Ce réglage est nécessaire lorsque:

- vous utilisez cet appareil pour la première fois.
- vous modifiez le type de support.

Dans d'autres cas, continuez avec la «Vérification de la buse» la page 32.

Une règle est utilisée pour ce réglage. Merci de préparer une règle standard du commerce.


Remarque

Si vous rencontrez l'un des problèmes suivants dans les résultats d'impression, vous pouvez peut-être les résoudre en réglant l'alimentation du support.

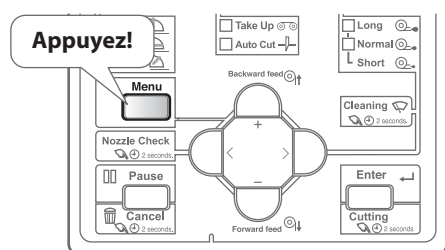
- Les images se chevauchent.
- Il y a des lignes blanches sur l'image.

Étapes pour l'ajustement d'alimentation du support

[1] Chargez le support.

 «Chargement du support» la page 26

[2]



Appuyez sur la touche [Menu].

[3]

Menu 1: Setup >

Appuyez sur la touche [>].

[4]

Set 1: User Type

Appuyez sur la touche [Enter].

[5]

User: Type 1

Utilisez la touche [+] ou [-] pour sélectionner le type d'utilisateur.

- Appuyez sur la touche [Enter].

[6]

*** * > 3:** PF Adjust >

Appuyez plusieurs fois sur la touche [-], pour arriver à l'écran à gauche.

- Appuyez sur la touche [>].

[7]


PF 1 :	Initial Print
PF 2 :	Initial Change
PF 3 :	Confirm Print
PF 4 :	Micro Print
PF 5 :	Micro Change

Utilisez la touche [+] ou [-] pour sélectionner le menu.

- Appuyez sur la touche [Enter].

[8]

Suivez les étapes ci-dessous pour ajuster l'alimentation du support.

 [«Étapes» la page 62](#)

Changement de la hauteur de la tête

Si le support est levé ou lors d'une impression nécessitant une grande quantité d'encre, le support frotte contre la tête d'impression et se salit. Dans un tel cas, cela peut être amélioré en réglant la hauteur de la tête d'impression vers le haut.

Lorsque la hauteur de la tête d'impression est modifiée, effectuez toujours un réglage de la qualité d'impression.

Procédure



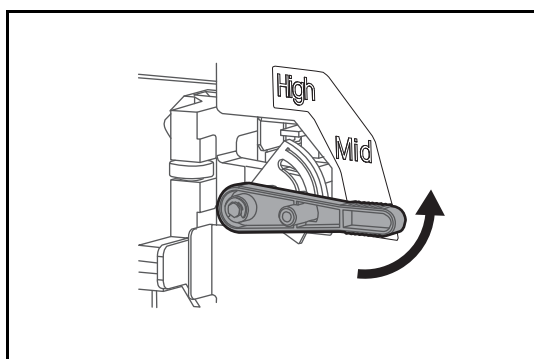
Important!

Ne modifiez pas la hauteur de la tête d'impression pendant l'impression.

Si la hauteur de la tête est modifiée, le réglage est lui aussi modifié et une qualité d'impression élevée n'est pas garantie.

[1] Ouvrez le capot avant.

[2]



Modifiez la hauteur de la tête en déplaçant le levier de d'ajustement de la hauteur de la tête (orange).

- Lorsque la hauteur de la tête est réglée sur « Low »:
La lampe Bas sur le panneau de commande s'allume en vert.
- Lorsque la hauteur de la tête est réglée sur « Mid »:
La lampe Élevé et lampe Bas sur le panneau de commande s'allument en vert.
- Lorsque la hauteur de la tête est réglée sur « High »:
La lampe Élevé sur le panneau de commande s'allume en vert.

[3] Fermez le capot avant.

[4] Effectuez un réglage de la qualité d'image.


«Réglage de la qualité d'impression» la page 36

Libérer individuellement les rouleaux de pressurisation

En cas d'impression sur papiers fins ou papiers non rigides, ces derniers frottent contre la tête d'impression et se salissent. Dans un tel cas, cela peut s'améliorer en relâchant les rouleaux de pressurisation qui soutiennent les deux côtés du support.

En relâchant individuellement les rouleaux de pressurisation, réglez toujours l'alimentation du support.

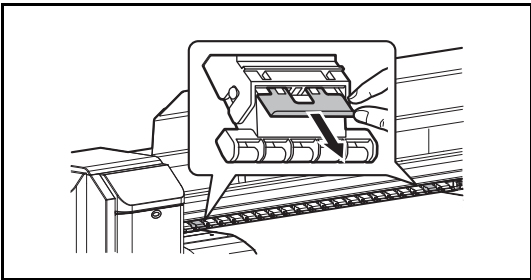
Remarque

- Les papiers fins ou non rigides sont souvent plissés pendant l'impression. Des plis peuvent entrer en contact avec le côté inférieur de la tête d'impression provoquant l'encrassement du support. Lorsque les deux bords des rouleaux de pressurisation du support sont relâchés, cela peut empêcher les plis.
- Lors de l'impression sur un support fin ou sur un support sans rigidité, les plis peuvent être évités en abaissant le ventilateur aspirant.
 [«**>6: Vacuum Fan» la page 66](#)

Procédure

[1] Ouvrez le capot avant.


[2] Soulevez le levier de réglage du support.

[3]  Relâchez les rouleaux de pressurisation des deux côtés du support.

- Pour relâcher les rouleaux de pressurisation, tirez le levier de la fonction d'annulation du rouleau de pressurisation jusqu'à ce qu'il s'enclenche.

[4] Abaissez le levier de réglage du support.

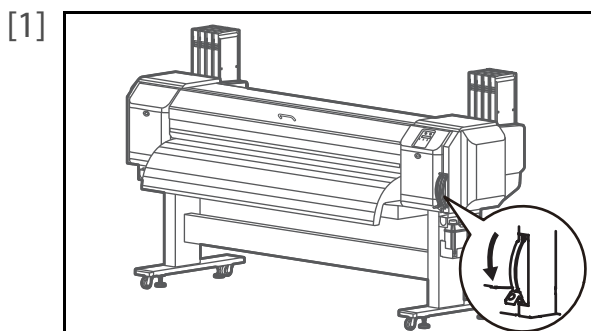
[5] Fermez le capot avant.

[6] Effectuez le réglage de l'alimentation du support.
 [«Réglage de l'alimentation du support» la page 38](#)

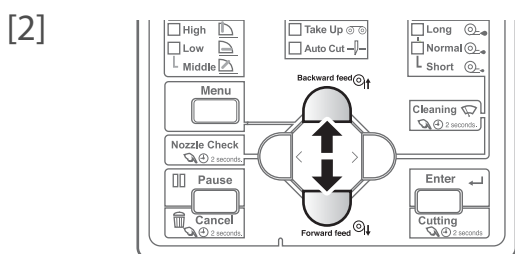
Qu'est-ce que vous pouvez faire dans l'impression

Alimentation du support

Procédure



Vérifiez que le levier de réglage du support est abaissé.

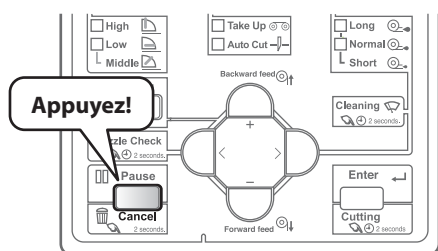


Appuyez sur la touche [Forward] ou sur la touche [Backward] du panneau de commande.

- Touche [Forward] : Le support est alimenté vers l'avant.
- Touche [Backward] : Le support est alimenté vers l'arrière.

[3] Relâchez la touche [Forward] ou la touche [Backward] du panneau de commande après avoir amené le support à la position souhaitée.

Mise en pause / Reprise de l'impression



Pour suspendre l'impression, appuyez sur la touche [Cancel].

- L'impression est suspendue.
- Pour reprendre l'impression, appuyez sur la touche [Enter].

Remarque

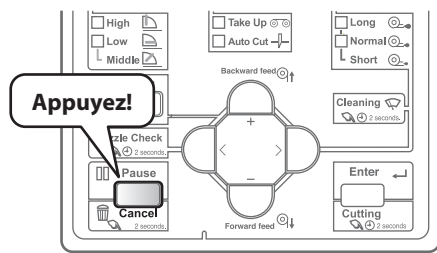
- Pendant cette opération, les données d'impression envoyées à l'imprimante ne sont pas supprimés.
- Merci de consulter les points suivants pour l'annulation de l'impression et la suppression des données.

 [«Annulation de l'impression» la page 43](#)

Important!

Si l'impression est suspendue, la qualité ne sera pas garantie.

Annulation de l'impression



Appuyez et maintenez la touche de fonctionnement sur le panneau de commande pendant deux secondes ou plus pendant l'impression.

- L'impression est annulée (elle ne peut plus redémarrer).
- Les données d'impression envoyées à l'imprimante sont supprimées.

Remarque

Vous pouvez aussi effectuer cette opération à l'aide du pilote d'imprimante ou du panneau déporté du MSM.

Démarrage de l'impression pendant la période de chauffage

Procédure

[1] **Warming Up**

Vérifiez que l'imprimante est en cours de chauffage.

- «Warming Up» s'affiche sur le panneau de commande.

[2] **Skip -> Enter**

Les données d'impression sont envoyées.

- «Warming Up» et «Skip ->Enter» s'affichent sur le panneau de commande.

CAUTION



Pendant que «Warming Up» s'affiche, ne touchez pas le guide du support.
Vous risquez de vous brûler.

[3] **Appuyez!**

The diagram shows the printer's control panel with a callout bubble pointing to the 'Enter' button, which is labeled 'Cutting' and has a 2-second timer icon.

Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.

- Démarre l'impression.

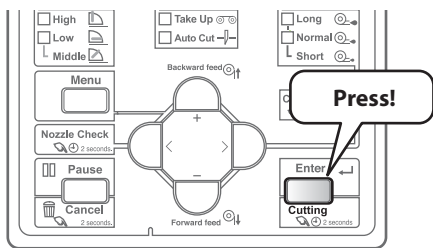
Important!

Si vous lancez l'impression pendant la phase de chauffage, la qualité ne sera pas garantie.

Remarque

Même lorsque vous commencez à imprimer pendant le chauffage, le chauffage se poursuit jusqu'à ce que la température atteigne la température réglée.

Coupure du support



Appuyez sur la touche [Cutting] du panneau de commande pendant plus de deux secondes.

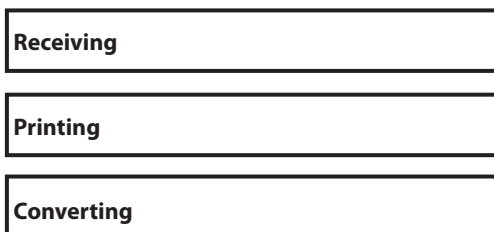
- L'imprimante alimente le support en rouleau à la longueur de la marge et coupe le support.

Remarque

- Lorsque vous chargez un nouveau support en rouleau, coupez-en l'extrémité avant s'il n'est pas droit.
- Lorsque la détection du support est réglée sur « Off », le support ne peut pas être coupé automatiquement.
☞ «Set 2: Media Initial» la page 67
- Si le menu du mode de sortie est réglé sur « Auto Cut », l'imprimante coupe automatiquement le support après l'impression.
☞ «Set 10: Output Mode» la page 71
- La lame du massicot est un consommable. Veuillez la remplacer périodiquement.
☞ «Remplacement du massicot» la page 116

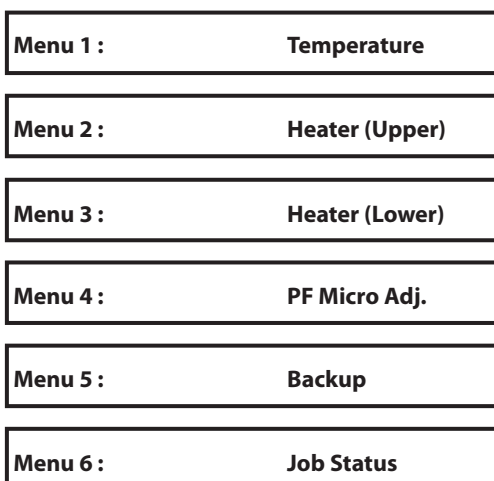
Opérations possible sur le panneau de commandes durant l'impression

[1]



Appuyez sur la touche [Menu] lorsque l'un des messages à gauche est affiché.

[2]



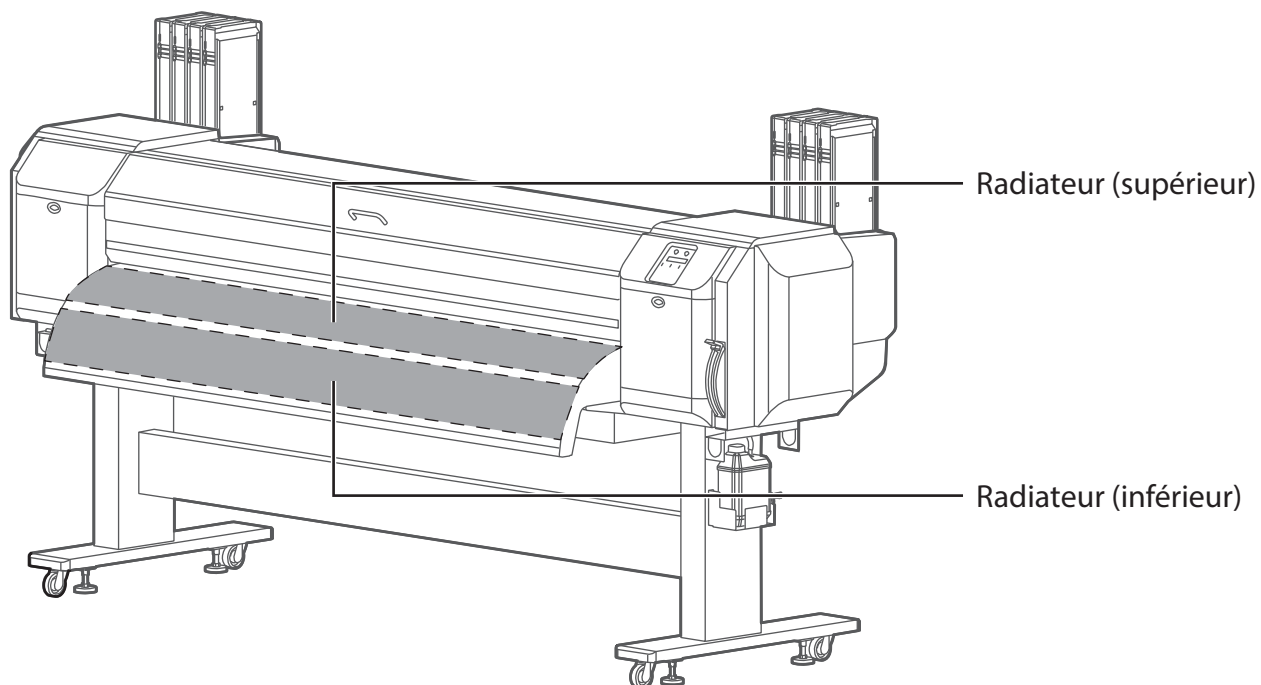
Appuyez sur la touche [+] / [-] pour sélectionner un menu.

- ☞ «Menu 1: Temperature» la page 45
- ☞ «Menu 2: Heater (Upper)» la page 46
- ☞ «Menu 3: Heater (Lower)» la page 46
- ☞ «Menu 4: PF Micro Adjustment» la page 47
- ☞ «Menu 5: Backup» la page 47
- ☞ «Menu 6: Job Status» la page 48

Menu 1: Temperature

Avec cet élément du menu, vous pouvez vérifier la température du radiateur pendant l'impression.

- Consultez les sections apparentées suivantes des menus de réglage du panneau:
☞ «**>4: Heater (Upper)» la page 65, «**>5: Heater (Lower)» la page 65
- Les emplacements du radiateur (supérieur) et du radiateur (inférieur) sont indiqués dans la figure suivante.



- [1]

Menu 1 :	Temperature
-----------------	--------------------

 Appuyez sur la touche [Enter].
- [2]

Temp 1 :	Heater U	XX°C
-----------------	-----------------	-------------

Temp 2 :	Heater L	XX°C
-----------------	-----------------	-------------

 Utilisez les touches [+] / [-] pour sélectionner un élément de menu.

Remarque

Les valeurs affichées par cette fonction sont approximatives. Leur précision n'est pas garantie.

Menu 2: Heater (Upper)

Avec cet élément du menu, vous pouvez modifier la valeur de réglage du radiateur (supérieur). La modification sera valable uniquement pour l'impression courante.

- Consultez les sections apparentées suivantes des menus de réglage du panneau:

 «**>4: Heater (Upper)» la page 65

[1]

Menu 2 :	Heater (Upper)
-----------------	-----------------------

Appuyez sur la touche [Enter].

[2]

Heater (Upper) :	XX°C
-------------------------	-------------

- Utilisez les touches [+] / [-] pour modifier la valeur de réglage.
- Appuyez sur la touche [Enter] pour définir la valeur modifiée.

Remarque

- La valeur modifiée définie avec cet élément de menu ne sera plus valable lorsque l'impression se termine.
- Pour que la modification soit répercutée dans le type d'utilisateur actuellement sélectionné, enregistrez-la en utilisant «Menu 5: Backup».

Menu 3: Heater (Lower)

Avec cet élément du menu, vous pouvez modifier la valeur de réglage du radiateur (inférieur). La modification sera valable uniquement pour l'impression courante.

- Consultez les sections apparentées suivantes des menus de réglage du panneau:

 «**>5: Heater (Lower)» la page 65

[1]

Menu 3 :	Heater (Lower)
-----------------	-----------------------

Appuyez sur la touche [Enter].

[2]

Heater (Lower) :	XX°C
-------------------------	-------------

- Utilisez les touches [+] / [-] pour modifier la valeur de réglage.
- Appuyez sur la touche [Enter] pour définir la valeur modifiée.

Remarque

- La valeur modifiée définie avec cet élément de menu ne sera plus valable lorsque l'impression se termine.
- Pour que la modification soit répercutée dans le type d'utilisateur actuellement sélectionné, enregistrez-la en utilisant «Menu 5: Backup».

Menu 4: PF Micro Adjustment

Avec cet élément de menu, vous pouvez modifier la valeur de micro-réglage pour la correction d'avancée. La modification sera valable uniquement pour l'impression courante.

- Consultez les sections apparentées suivantes des menus de réglage du panneau:

 «**>3: PF Adjust» la page 61

[1]

Menu 4 :	PF Micro Adj.
-----------------	----------------------

 Appuyez sur la touche [Enter].

[2]

Micro :	5.00 %
----------------	---------------

- Utilisez les touches [+] / [-] pour modifier la valeur de réglage.
- Appuyez sur la touche [Enter] pour définir la valeur modifiée.

Remarque

- La valeur modifiée définie avec cet élément de menu ne sera plus valable lorsque l'impression se termine.
- Pour que la modification soit répercutée dans le type d'utilisateur actuellement sélectionné, enregistrez-la en utilisant «Menu 5: Backup».

Menu 5: Backup

Avec cet élément de menu, vous pouvez répercuter une modification effectuée avec «Menu1: PF Micro Adj.» sur les types d'utilisateurs actuellement sélectionnés.

[1]

Menu 5 :	Backup
-----------------	---------------

 Appuyez sur la touche [Enter].

[2]

Update Parameter?


 Appuyez sur la touche [Enter].

* Parameter Updating *

 La valeur de réglage sera enregistrée.

Menu 6: Job Status

Cet élément de menu affiche les données du travail en cours d'impression.

- Consultez les sections apparentées suivantes des menus de réglage du panneau:
 «Status 4: Job» la page 88

[1]

Menu 6 :	Job Status
-----------------	-------------------

Appuyez sur la touche [Enter].

[2]

ToDoLength :	XXX.Xm
---------------------	---------------

Done :	XXX.Xm
---------------	---------------

Remain :	XXX.Xm
-----------------	---------------

Remain Time :	Xmin
----------------------	-------------

Utilisez les touches [+] / [-] pour sélectionner un élément de menu.

- ToDoLength: affichez ce paramètre pour consulter la longueur totale (direction d'avancée du papier) du travail en cours d'impression.
- Done: affichez ce paramètre pour vérifier la quantité du travail ayant déjà été imprimée.
- Remain: affichez ce paramètre pour vérifier la quantité du travail restant à imprimer.
- Remain time: affichez le temps restant pour terminer le travail d'impression.

Remarque

- Les valeurs affichées par cette fonction sont approximatives. Leur précision n'est pas garantie.
- Si les données du travail d'impression ne contiennent aucune information de longueur, « 0 » s'affiche pour tous ces éléments.

Chapitre 2 Fonctions avancées

Introduction	51
Utilisation des touches pour utiliser les menus	51
Menu de réglage du panneau	52
Menu 1: Setup	55
Set 1: User Type	55
Set 2: Media Initial	67
Set 3: Media Width	67
Set 4: Roll Length	68
Set 5: Start Feed	69
Set 6: Side Margin	69
Set 7: Origin	70
Set 8: Prev. Stick menu	70
Set 9: Slant Check	71
Set 10: Output Mode	71
Set 11: Method of Cut	72
Set 12: Head Travel	73
Set 13: Multi Strike	73
Set 14: Strike Wait	73
Set 15: Exhaust Fan	73
Set 16: Standby Heating	74
Set 17: Print Head	74
Set 18: Print Nozzle	75
Set 19: Spitting	75
Set 20: FrontInterlace	76
Set 21: HeadOverlap	76
Set 22: Initialization	77
Set 23: Alert Buzzer	77
Set 24: Temporary	77
Menu 2: Cleaning	78
Menu 3: Maintenance	79
Maintenance 1: CR Maintenance	79
Maintenance 2: Longstore	79
Maintenance 3: Auto Cleaning	80
Maintenance 4: Sleep Mode	81

Menu 4: Initial82

Initial 1: Language 82
Initial 2: Temperature 82
Initial 3: Length 82
Initial 4: Header Dump 83
Initial 5: IP Address..... 83
Initial 6: Subnet Mask 84
Initial 7: Gateway 84
Initial 8: Menu Option 85

Menu 5: Status86

Status 1: Remain Ink 86
Status 2: Life Times..... 86
Status 3: Version 87
Status 4: Job 88

Menu 6: Test Print89

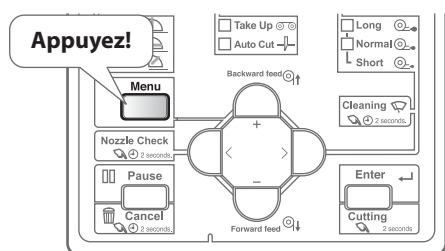
Test 1: Nozzle Check 89
Test 2: Mode Print..... 90
Test 3: Setup List..... 90
Test 4: Palette..... 91
Test 5: Head Adjust 91
Test 6: Nozzle Check F..... 93

Introduction

Les menus de réglage du panneau peuvent être utilisés pour effectuer différents types de réglages pour l'imprimante.

Utilisation des touches pour utiliser les menus

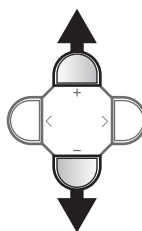
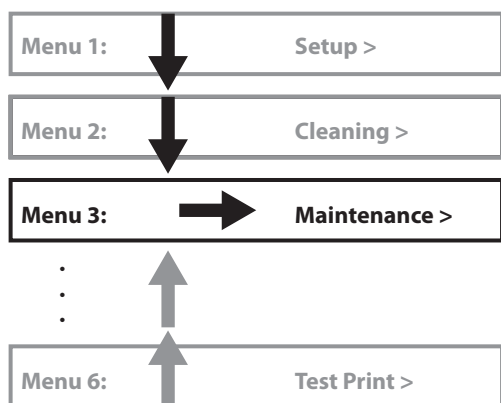
[1] Pour accéder aux menus de réglage du panneau, appuyez sur la touche [Menu].



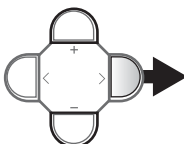
Remarque

Les menus de réglage du panneau ne sont pas accessibles durant l'impression ou durant la réception de données (le bouton d'alimentation clignote).

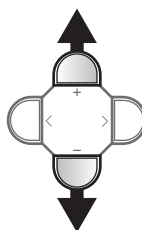
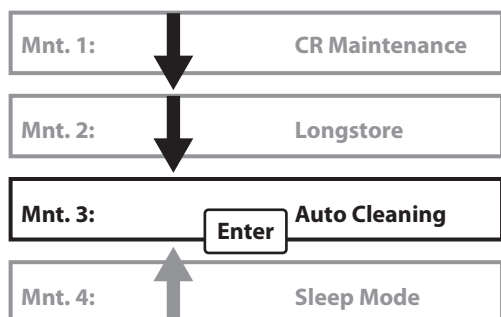
[2] Utilisez les touches [+] / [-] pour faire défiler les menus.



Appuyez sur la touche [>] pour accéder au menu sur lequel vous vous trouvez.



[3] Utilisez les touches [+] / [-] pour sélectionner les sous-menus, saisir les valeurs numériques, etc.



Appuyez sur la touche [Enter] pour régler/exécuter.



Utilisez la touche [Cancel] pour revenir au menu/sous-menu (Dans le cas illustré à gauche, l'appui sur [Cancel] permet de revenir à «Menu3: Maintenance».)
















Menu 1: Setup

Menu 1: Setup >

Différents paramètres de l'imprimante sont configurés.

Sous-menus

Set 1: User Type	 Set 1: User Type
Set 2: Media Initial	 Set 2: Media Initial
Set 3: Media Width	 Set 3: Media Width
Set 4: Roll Length	 Set 4: Roll Length
Set 5: Start Feed	 Set 5: Start Feed
Set 6: Side Margin	 Set 6: Side Margin
Set 7: Origin	 Set 7: Origin
Set 8: Prev. Stick	 Set 8: Prev. Stick menu
Set 9: Slant Check	 Set 9: Slant Check
Set 10: Output Mode	 Set 10: Output Mode
Set 11: Method of Cut	 Set 11: Method of Cut
Set 12: Head Travel	 Set 12: Head Travel
Set 13: Multi Strike	 Set 13: Multi Strike
Set 14: Strike Wait	 Set 14: Strike Wait
Set 15: Exhaust Fan	 Set 15: Exhaust Fan
Set 16: Standby Heating	 Set 16: Standby Heating
Set 17: Print Head	 Set 17: Print Head
Set 18: Print Nozzle	 Set 18: Print Nozzle
Set 19: Spitting	 Set 19: Spitting
Set 20: FrontInterlace	 Set 20: FrontInterlace
Set 21: HeadOverlap	 Set 21: HeadOverlap
Set 22: Initialization	 Set 22: Initialization
Set 23: Alert Buzzer	 Set 23: Alert Buzzer

Set 24: Temporary

 [Set 24: Temporary](#)

Menu 2: Cleaning

Menu 2: Cleaning >

Nettoie la tête d'impression et effectue le chargement initial d'encre.

Sous-menus

Time : Short

 [C :1 Menu 2: Cleaning](#)

Time : Normal

Time : Long

Time : Little Charge

Time : Initial Charge

Menu 3: Maintenance

Menu 3: Maintenance

Permet de configurer l'entretien périodique de l'imprimante, le mode veille et d'autres paramètres.

Sous-menus

Mnt. 1: CR Maintenance

 [Maintenance 1: CR Maintenance](#)

Mnt. 2: Longstore

 [Maintenance 2: Longstore](#)

Mnt. 3: Auto Cleaning

 [Maintenance 3: Auto Cleaning](#)

Mnt. 4: Sleep Mode

 [Maintenance 4: Sleep Mode](#)

Menu 4: Initial

Menu 4: Initial >

Permet de définir la langue et les unités de l'interface, de configurer le réseau, ou de configurer les paramètres d'affichage du menu.

Sous-menus

Initial 1: Language

 [Initial 1: Language](#)

Initial 2: Temperature

 [Initial 2: Temperature](#)

Initial 3: Length

 [Initial 3: Length](#)

Initial 4: Header Dump

 [Initial 4: Header Dump](#)

Initial 5: IP Address

 [Initial 5: IP Address](#)

Initial 6: Subnet Mask

 [Initial 6: Subnet Mask](#)

Initial 7: Gateway

 [Initial 7: Gateway](#)

Initial 8: Menu Option

 [Initial 8: Menu Option](#)

Menu 5: Status

Menu 5: Status >

Permet d'afficher les informations de l'imprimante.

Sous-menus

Status 1: Remain Ink

 [Status 1: Remain Ink](#)

Status 2: Life Times

 [Status 2: Life Times](#)

Status 3: Version

 [Status 3: Version](#)

Status 4: Job

 [Status 4: Job](#)

Menu 6: Test Print

Menu 6: Test Print >

Effectue le contrôle de buse de la tête d'impression et la liste de configuration.

Sous-menus

Test 1: Nozzle Check

 [Test 1: Nozzle Check](#)

Test 2: Mode Print

 [Test 2: Mode Print](#)

Test 3: Setup List

 [Test 3: Setup List](#)

Test 4: Palette

 [Test 4: Palette](#)

Test 5: HeadAdjust >

 [Test 5: Head Adjust](#)

Test 6: Nozzle Check F

 [Test 6: Nozzle Check F](#)

Menu 1: Setup

Set 1: User Type

Le type d'utilisateur est l'un des paramètres de l'utilisateur permettant de définir les types de support et les conditions d'impression.

Set 1: User Type

Vous pouvez avoir jusqu'à 15 groupes de Type d'utilisateur, étiquetés de « Type1 » à « Type15 ». Lorsque vous sélectionnez un groupe de type d'utilisateur («Type») et appuyez sur la touche [Enter], ce groupe de définition sera appliqué pour l'imprimante. Un sous-menu sera également affiché.

Valeurs de réglage

User : Type 1

Sélectionnez un numéro de « Type », du « Type1 » au « Type15 ».

Important!

Lorsque vous passez à un autre type d'utilisateur, tous les paramètres qui peuvent être modifiés.

- Les réglages pouvant être définis via le Type utilisateur comprennent « Print Mode », « Effect » la valeur d'ajustement pour « Adjust Print », « PF Adjust », la valeur de réglage pour « Heater (Upper /Lower) », « Vacuum Fan » et « Thickness ».

Lorsque vous utilisez l'imprimante pour la première fois ou lors du changement de supports, configurez les éléments pour User Type (Type d'utilisateur).

User : Type 1

Réglages du support.

Sous-menus

**> 1: Print Mode

 ****>1: Print Mode**

**> 2: Adjust Print >

 ****>2: Adjust Print>**

**> 3: PF Adjust >

 ****>3: PF Adjust**

**> 4: Heater (Upper) >

 ****>4: Heater (Upper)**

**> 5: Heater (Lower) >

 ****>5: Heater (Lower)**

**> 6: Vacuum Fan

 ****>6: Vacuum Fan**

**> 7: Thickness

 ****>7: Thickness**

**> 8: UserCopy

 ****>8: User Copy**

**>1: Print Mode

****> 1: Print Mode**

Réglages pour le mode d'impression.

- Appuyer sur la touche [>] lorsqu'un mode est affiché permet d'afficher les informations détaillées sur ce mode (résolution, nombre de passages, direction d'impression), qui resteront affichées tant que vous maintenez la touche enfoncée.
- Après le réglage du mode d'impression, passez au réglage de l'effet.

Valeurs de réglage

Mode : Quality X ->

Défini pour fournir une impression de qualité optimale.
Il existe quatre motifs: Quality 1 à Quality 4.

Mode : Graphics X ->

Défini pour fournir une impression standard.
Il existe deux motifs: Graphics 1 et Graphics 2.
Graphics 2 est le réglage initial.

Mode : Banner X ->

Définie pour fournir une impression rapide.
Il existe quatre motifs: Banner 1 à Banner 4.

Détails du mode d'impression

Mode d'impression	Résolution	Passage (Jeu de 4 couleurs)	Passage (Jeu de 8 couleurs)	Direction	Valeurs initiales pour l'effet
Quality 1	1440 × 1440	16 passage	32 passage	Uni (unidirectionnel)	Fine&Fog
Quality 2	1440 × 1440	16 passage	32 passage	Bi (bidirectionnel)	Fine&Fog
Quality 3	720 × 1440	8 passage	16 passage	Uni (unidirectionnel)	Fine&Fog
Quality 4	720 × 1440	8 passage	16 passage	Bi (bidirectionnel)	Fine&Fog
Graphics 1	720 × 1080	6 passage	12 passage	Uni (unidirectionnel)	Fine&Fog
Graphics 2	720 × 1080	6 passage	12 passage	Bi (bidirectionnel)	Fine&Fog
Banner 1	720 × 720	4 passage	8 passage	Uni (unidirectionnel)	Fine&Fog
Banner 2	720 × 720	4 passage	8 passage	Bi (bidirectionnel)	Fine&Fog
Banner 3	360 × 720	2 passage	4 passage	Uni (unidirectionnel)	None
Banner 4	360 × 720	2 passage	4 passage	Bi (bidirectionnel)	None

Effet

Mode : Graphics 2 - >

Configure le menu Effet.
Configurez ce menu si vous voulez améliorer la qualité d'impression en ajustant le mode d'impression défini.

Valeurs de réglage

Effect : None	La fonction Effet n'est pas utilisée.
Effect : Wave	La garniture d'impression sera la forme d'onde.
Effect : Fine & Fuzz	La garniture d'impression s'assombriera comme la forme d'onde.
Effect : Fine & Fog	La garniture d'impression s'assombriera. Il s'agit du réglage initial.

**>2: Adjust Print>

**> 2: Adjust Print >

Configure l'ajustement de l'imprimante pour une qualité optimale de l'impression d'image.

Avant effectuer l'ajustement, entrez l'épaisseur de support.

 «Confirm pattern» la page 60

 «Rough adjustment pattern» la page 60

 «Fine adjustment pattern» la page 61

Sous-menus

Adj. Print 1: Standard	Ajuste le mode d'impression uniquement pour les réglages du type d'utilisateur actuellement définis.
Adj. Print 2: Custom	Effectuez le réglage pour tous les motifs. Tous les modes d'impression seront ajustés.

Adj. Print 1: Standard

Adj. Print 1: Standard

Ajuste le mode d'impression uniquement pour les réglages du type d'utilisateur actuellement définis.

 «Confirm pattern» la page 60

 «Rough adjustment pattern» la page 60

 «Fine adjustment pattern» la page 61

Sous-menus

Adj. 1: Confirm Ptn.	Imprimez le motif de test pour le réglage. Vérifiez avant d'ajuster.
Adj. 2: Rough Pattern	Effectuez ceci pour régler un grand désalignement. Imprimez l'échantillon d'ajustement et entrez la valeur définie.
Adj. 3: Fine Pattern	Effectuez ceci pour régler un petit désalignement. Imprimez l'échantillon d'ajustement et entrez la valeur définie.

Adj. Print 2: Custom

Adj. Print 2:	Custom
---------------	--------

Effectuez le réglage pour tous les motifs (A à F).

☞ «Confirm pattern» la page 60

☞ «Rough adjustment pattern» la page 60

☞ «Fine adjustment pattern» la page 61

Sous-menus

Adj. 1:	Confirm Ptn.
---------	--------------

Les échantillons test de A à F seront imprimés aux fins de l'ajustement de l'impression.
Vérifiez avant d'ajuster.

Adj. 2:	Rough Ptn. ALL
---------	----------------

Pour l'impression des motifs d'ajustement grossier A à F et la saisie des valeurs d'ajustement.

Adj. 3:	Rough Pattern A
---------	-----------------

Pour l'impression du motif d'ajustement grossier X (A à F) uniquement et la saisie d'une valeur d'ajustement.

·
·
·

Adj. 8:	Rough Pattern F
---------	-----------------

Adj. 9:	Fine Ptn. ALL
---------	---------------

Pour l'impression des motifs d'ajustement fin A à F et la saisie des valeurs d'ajustement.

Adj. 10:	Fine Pattern A
----------	----------------

Pour l'impression du motif d'ajustement fin X (A à F) uniquement et la saisie d'une valeur d'ajustement.

·
·
·

Adj. 15:	Fine Pattern F
----------	----------------

Motifs de réglage pour chaque mode d'impression

Mode d'impression	Spécifications du mode d'impression	Motif de réglage
Quality 1	1440 x 1440, 16 pass / 32 pass, Uni	C
Quality 2	1440 x 1440, 16 pass / 32 pass, Bi	
Quality 3	720 x 1440, 8 pass / 16 pass, Uni	B
Quality 4	720 x 1440, 8 pass / 16 pass, Bi	
Graphics 1	720 x 1080, 6 pass / 12 pass, Uni	
Graphics 2	720 x 1080, 6 pass / 12 pass, Bi	
Banner 1	720 x 720, 4 pass / 8 pass, Uni	A
Banner 2	720 x 720, 4 pass / 8 pass, Bi	
Banner 3	360 x 720, 2 pass / 4 pass, Uni	
Banner 4	360 x 720, 2 pass / 4 pass, Bi	

Étapes

S : 1. Imprimez un motif de vérification et contrôlez les erreurs d'impression.

S : 2. Imprimez le « Rough adjustment pattern » et recherchez un emplacement correctement réglé dans les résultats d'impression de la tête d'impression 1.

- Si vous sélectionnez « Adj. Print 2 : Custom », sélectionnez également « ALL » ou de « A » à « F ».

- Le numéro imprimé sous le motif sans erreurs d'alignement est la valeur de réglage.

S : 3. Entrez les valeurs de réglage.

S : 4. Suivez la même procédure pour le réglage des têtes d'impression 2 à 4.

S : 5. Imprimez le « Fine adjustment pattern » et recherchez un emplacement correctement réglé dans les résultats d'impression de la tête d'impression 1.


- Si vous sélectionnez « Adj. Print 2 : Custom », sélectionnez également « ALL » ou de « A » à « F ».

- Le numéro imprimé sous le motif sans erreurs d'alignement est la valeur de réglage.

S : 6. Entrez les valeurs de réglage.

S : 7. Suivez la même procédure pour le réglage des têtes d'impression 2 à 4.

Remarque

- Faites chauffer le radiateur avant d'imprimer les motifs de confirmation et d'ajustement. « Warming Up » et « Skip ->Enter » s'affichent sur le panneau de commande.
- Vous pouvez commencer à imprimer pendant que l'imprimante chauffe.
 [« Démarrage de l'impression pendant la période de chauffage » la page 43](#)

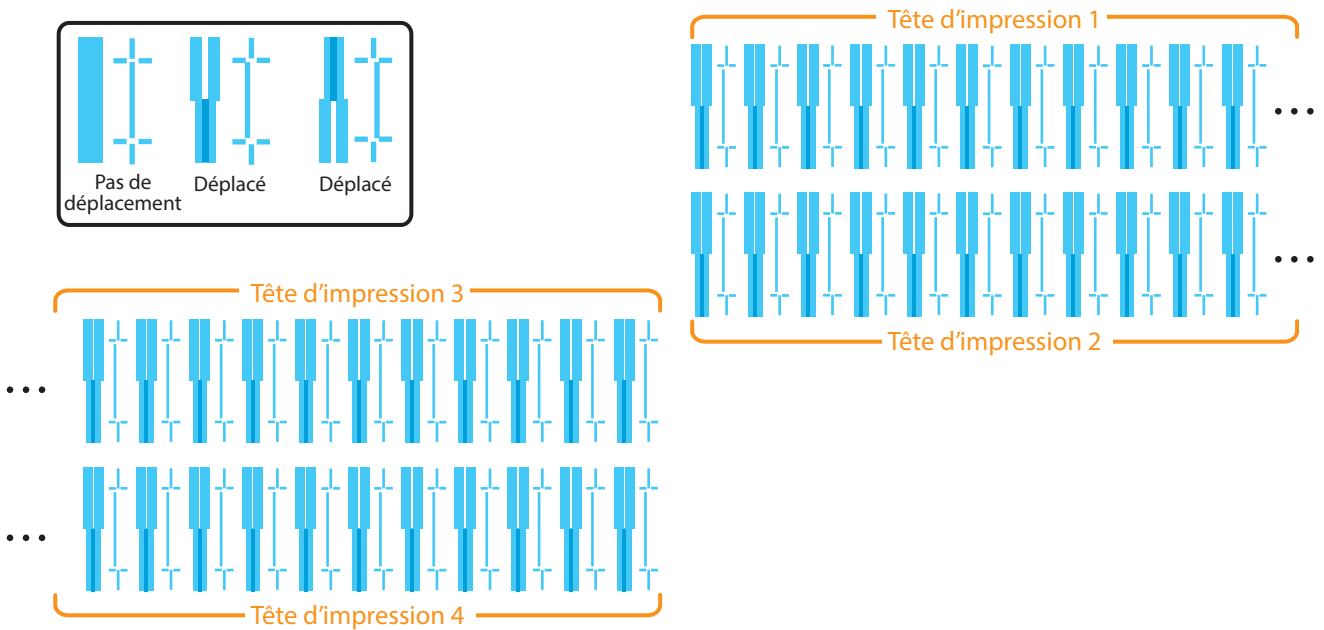
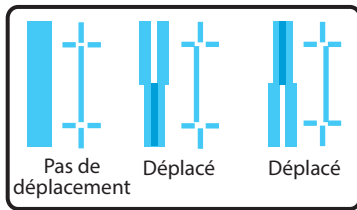
CAUTION



Pendant l'affichage de « Warming Up » ne touchez pas le guide du support.
Vous risquez de vous brûler.

Confirm pattern

- Appuyez sur la touche [Enter] pour effectuer l'impression.
- Vérifiez les résultats d'impression. En cas de problèmes de décalage, passez à l'impression du motif d'ajustement grossier.
- Sur l'illustration ci-dessous, des défauts d'alignement sont présents.

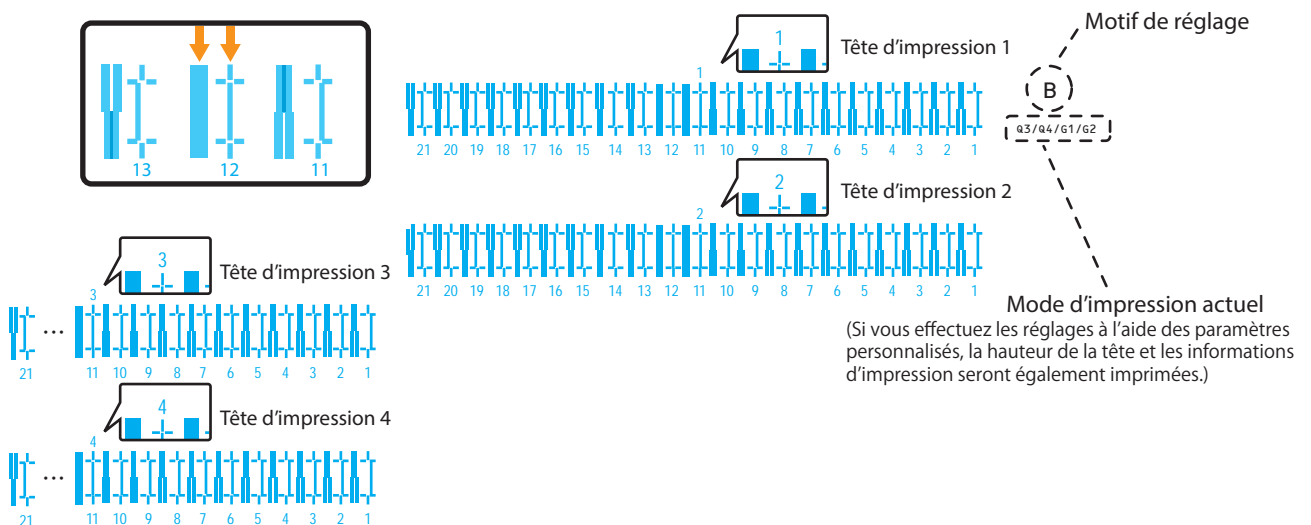


Remarque

L'imprimante disposant de 4 têtes d'impression, 4 rangées de motifs de confirmation seront imprimées.

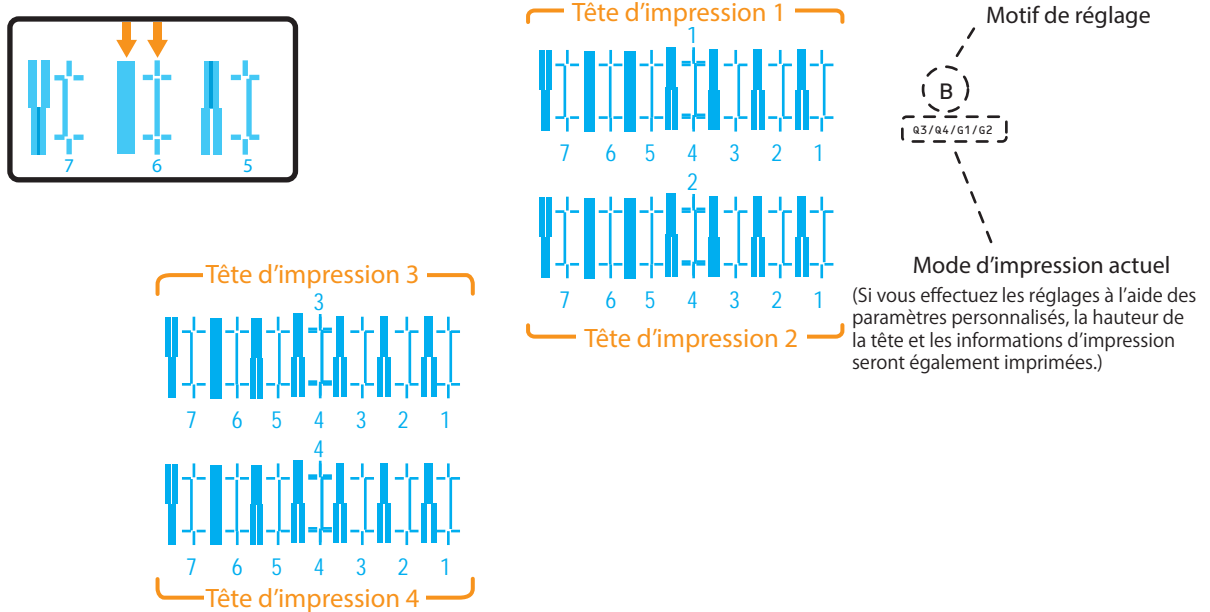
Rough adjustment pattern

- Appuyez sur la touche [Enter] pour effectuer l'impression.
- Pour la tête 1, vérifiez les résultats d'impression et sélectionnez le numéro qui paraît le plus aligné entre 1 et 21.
- «Pattern B1: 11» ou un message similaire s'affichera sur l'écran. Utilisez les touches [+] / [-] pour saisir sur l'écran le numéro que vous avez noté, puis appuyez sur la touche [Enter].
- Dans le cas de l'illustration ci-dessous, saisissez «12» de sorte que l'écran affiche «Pattern B1: 12». Suivez la même procédure pour le réglage des têtes d'impression 2 à 4.



Fine adjustment pattern

- Appuyez sur la touche [Enter] pour effectuer l'impression. Pour le motif de réglage fin, les mêmes motifs seront imprimés sur les deux côtés et au centre des supports.
- Pour la tête 1, vérifiez les résultats d'impression sur les deux côtés et au centre des supports et sélectionnez le numéro le plus aligné entre 1 et 7.
- «Pattern B1: 4» ou un message similaire s'affichera sur l'écran. Utilisez les touches [+] / [-] pour saisir sur l'écran le numéro que vous avez noté, puis appuyez sur la touche [Enter].
- Dans le cas de l'illustration ci-dessous, saisissez «6» de sorte que l'écran affiche «Pattern B1: 6». Suivez la même procédure pour le réglage des têtes d'impression 2 à 4.



**>3: PF Adjust

**>3: PF Adjust >

Configure différents réglages pour la correction d'avancée du support. Lorsque les défauts suivants se trouvent dans les résultats d'impression, ils peuvent être améliorés en effectuant une correction de l'alimentation du support.

- Les images se chevauchent.
- Il y a des lignes blanches sur l'image.

Sous-menus

PF1 :	Initial Print	☞ «PF1: Initial Print» la page 63
PF2 :	Initial Change	☞ «PF2: Initial Change» la page 63
PF3 :	Confirm Print	☞ «PF3: Confirm Print» la page 64
PF4 :	Micro Print	☞ «PF4: Micro Print» la page 64
PF5 :	Micro Change	☞ «PF5: Micro Change» la page 65

Étapes

S : 1. Sélectionnez « PF1 : Initial Print ».

- « Feed Length: 250 mm » s'affiche sur le panneau de commande.

S : 2. Après l'impression de réglage initiale, coupez le support.

- Mesurez la distance entre les « + » dans l'impression de réglage initiale à l'aide d'une règle.

S : 3. Référez-vous au chapitre 1 relatif aux «[Étapes pour l'ajustement d'alimentation du support](#)» la page 38 et sélectionnez « PF2 : Initial Change » sur le panneau de commande.

S : 4. Appuyez sur les touches [+] ou [-] du panneau de commande, puis entrez la valeur mesurée à l'étape 2.

- Appuyez sur la touche [Enter] (Entrée) pour enregistrer la valeur de réglage initiale.

S : 5. Appuyez sur les touches [+] ou [-] du panneau de commande pour sélectionner « PF3 : Confirm Print ».

- « Feed Length: 250 mm » s'affiche sur le panneau de commande.

S : 6. Une fois l'impression de réglage confirmée, coupez le support.

- Mesurez la distance entre les « + » dans l'impression de réglage confirmée à l'aide d'une règle. Assurez-vous ensuite que la distance correspond à la longueur d'alimentation au cours de l'impression.
- Si la distance ne correspond pas à la longueur d'alimentation, suivez la procédure de l'étape 1 à l'étape 5 et réajustez.
- Si la distance correspond à la longueur d'alimentation, passez à l'étape 7.

S : 7. Référez-vous au chapitre 1 relatif aux «[Étapes pour l'ajustement d'alimentation du support](#)» la page 38 et sélectionnez « PF4 : Micro Print » sur le panneau de commande.

- Vérifiez le motif et la valeur du microajustement.
- Dans le motif, recherchez un emplacement qui comporte le moins de lignes blanches ou d'images imbriquées. Le nombre imprimé en dessous du motif approprié est la valeur d'ajustement micro.

S : 8. Saisissez la valeur d'ajustement micro en fonction du résultat d'impression à l'étape 7.

Lorsque vous connaissez la valeur de réglage (lors du remplacement du support ou des opérations similaires)

S : 1. Entrez la valeur de réglage pour « PF5 : Micro Change ».

S : 2. Sélectionnez si vous souhaitez imprimer un motif de confirmation et terminez la configuration.

PF1: Initial Print

PF1 : Initial Print

Effectue l'impression initiale.
Entrez la « Feed Length » et appuyez sur la touche [Enter].

Valeurs de réglage

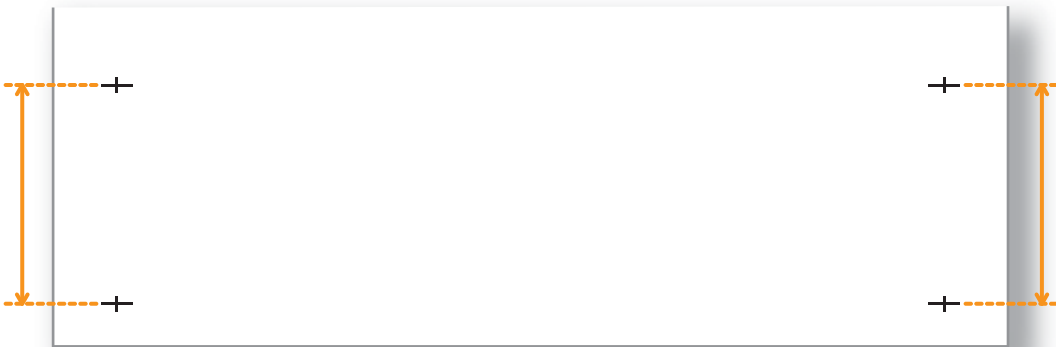
Feed Length : 250 mm

100 mm à <250 mm> à 500 mm
<> indique la valeur initiale.

- Une fois l'impression initiale confirmée, coupez le support.
- A l'aide de la règle, mesurez la longueur entre les « + » sur le motif.
Dans l'exemple ci-dessous, l'endroit de la prise de mesure est indiqué par les lignes en pointillés oranges et les flèches (les parties en bleu ne sont pas imprimées).

Remarque

La longueur du support alimenté (longueur d'alimentation) pour impression avec ajustement est normalement définie à 250 mm. Lorsque vous augmentez la longueur d'alimentation, la précision de la ajustement d'alimentation du support s'améliore. Pour changer la longueur d'alimentation, appuyez sur le bouton [+] ou [-] sur le panneau de commande et modifiez la valeur définie.



PF2: Initial Change

PF2 : Initial Change

Utilisez les touches [+] / [-] pour saisir la valeur d'ajustement et appuyez sur la touche [Enter].

Valeurs de réglage

Init. : 250.0 mm / 250 mm

La valeur de réglage de « FeedLength » dans « Initial Print » $\pm 50,0$ mm.

PF3: Confirm Print

PF3 : Confirm Print

Effectue l'impression de réglage confirmée.
Entrez la « Feed Length » et appuyez sur la touche [Enter].

Valeurs de réglage

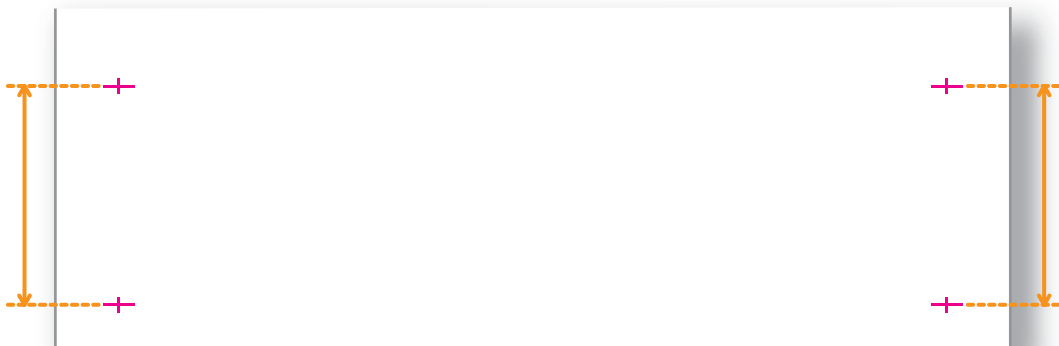
Feed Length : 250 mm

100 mm à <250 mm> à 500 mm
<> indique la valeur initiale.

- Une fois l'impression de réglage confirmée, coupez le support.
- A l'aide de la règle, mesurez la longueur entre les « + » sur le motif. Dans l'exemple ci-dessous, l'endroit de la prise de mesure est indiqué par les lignes en pointillés oranges et les flèches (les parties en orange ne sont pas imprimées).
- Si la longueur mesurée ne correspond pas à la longueur d'alimentation, corrigez à nouveau avec **PF1: Initial Print**.
- Si la longueur mesurée correspond à la longueur d'alimentation, allez à **PF4: Micro Print**.

Remarque

La longueur du support alimenté (longueur d'alimentation) pour impression avec ajustement est normalement définie à 250 mm. Lorsque vous augmentez la longueur d'alimentation, la précision de la ajustement d'alimentation du support s'améliore. Pour changer la longueur d'alimentation, appuyez sur le bouton [+] ou [-] sur le panneau de commande et modifiez la valeur définie.

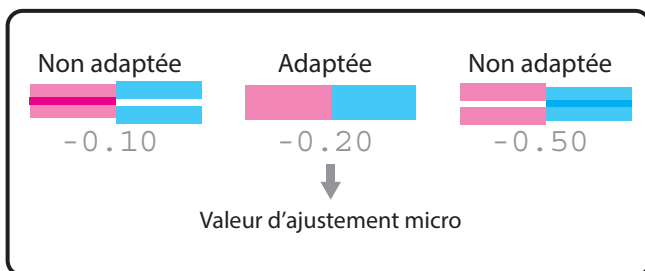


PF4: Micro Print

PF4 : Micro Print

Effectue l'impression d'ajustement micro.
Entrez la valeur d'ajustement micro en accord avec le résultat de l'impression.

- Vérifiez le motif et la valeur d'ajustement micro.
- Dans le motif, recherchez un emplacement qui comporte le moins de lignes blanches ou d'images imbriquées. Le nombre imprimé en dessous du motif approprié est la valeur d'ajustement micro.
- Saisissez la valeur d'ajustement micro en fonction du résultat d'impression.



 Remarque

Une fois qu'une valeur d'ajustement micro appropriée a été enregistrée, à partir de la prochaine fois, la valeur sera la valeur de référence à être imprimée au centre du motif.

Par exemple, si vous avez saisi « -0.20 » et imprimé un motif de microajustement, les valeurs imprimées sous le motif de bloc changent (à partir de la gauche) +1.00, +0.60, +0.30, 0.00, -0.20 (valeur de référence), -0.30, -0.40, -0.70, -1.00, -1.40.

PF5: Micro Change

PF5: Micro Change

Utilisez les touches [+] / [-] pour saisir la valeur d'ajustement micro et appuyez sur la touche [Enter].

Sélectionnez si vous souhaitez imprimer un motif de confirmation et terminez la configuration.

Valeurs de réglage

Micro : 0.00%

-5,00% à <0,00%> à 5,00%

<> indique la valeur initiale.

**>4: Heater (Upper)

**> 4: Heater (Upper) >

Permet de régler le radiateur (supérieur).

Utilisez les touches [+] / [-] pour saisir la valeur et appuyez sur la touche [Enter].

Valeurs de réglage

Heater (Upper) : Off

<Off> / 30°C à 50 °C

<> indique la valeur initiale.

**>5: Heater (Lower)

**> 5: Heater (Lower) >

Permet de régler le radiateur (inférieur).

Utilisez les touches [+] / [-] pour saisir la valeur et appuyez sur la touche [Enter].

Valeurs de réglage

Heater (Lower) : Off

<Off> / 30°C à 50 °C

<> indique la valeur initiale.

**>6: Vacuum Fan

**> 6: Vacuum Fan

Règle le fonctionnement du ventilateur d'aspiration.

Utilisez la touche [+] / [-] pour sélectionner la valeur et appuyez sur la touche [Enter].

- Si vous utilisez un support fin ou délicat et qu'il risque de se froisser à cause du ventilateur, réglez une valeur inférieure pour le ventilateur.

Valeurs de réglage

Vacuum Fan : High

<High> / Middle / Low / Very Low / Off
<> indique la valeur initiale.

**>7: Thickness

**> 7: Thickness

Définit l'épaisseur du support que vous utilisez.

Utilisez les touches [+] / [-] pour saisir la valeur et appuyez sur la touche [Enter].

Valeurs de réglage

Thickness : 170 µm

80 µm à <170 µm> à 2.800 µm
<> indique la valeur initiale.

Remarque

- Ce menu permet de régler automatiquement la qualité d'impression dans une certaine mesure. Si vous souhaitez améliorer la qualité d'impression, ajustez-la manuellement.

 «**>2: Adjust Print» la page 57

- Si vous avez réglé les paramètres d'impression, vous n'avez plus besoin de configurer l'épaisseur du support dans ce menu.

**>8: User Copy

**> 8: UserCopy

Cette fonction sert pour copier le réglage du type d'utilisateur actuellement sélectionné dans un autre type d'utilisateur.

Les éléments qui seront copiés sont:

- « Print Mode », « Effect »
- La valeur d'ajustement pour « Adjust Print », « PF Adjust »
- La valeur de réglage pour le « Heater (Upper /Lower) », « Vacuum Fan » et « Thickness »

Valeurs de réglage

UserCopy : Type 1 -> 2

UserCopy : Type 1 -> ALL

Vous pouvez choisir ici le type d'utilisateur dans lequel copier les réglages.

Si vous sélectionnez ALL, les réglages seront copiés dans tous les types d'utilisateur.

Set 2: Media Initial

Set 2: Media Initial

Définit la détection de la largeur pendant l'initialisation du support.

Valeurs de réglage

Init. : Off

Le support ne sera pas détecté.

Init. : Top&Width

Détecte la largeur et l'extrémité pendant l'initialisation du support.

Init. : Width

Détecte la largeur pendant l'initialisation du support.
Il s'agit du réglage initial.

Remarque

Lorsque « Media Initial menu » est réglé sur « Off », réglez la largeur du support actuel dans le menu Largeur du support.

Set 3: Media Width

Set 3: Media Width

Permet de définir la largeur du support actuel lorsque « Media Initial menu » est réglé sur « Off ».

Utilisez les touches [+] / [-] pour saisir la valeur et appuyez sur la touche [Enter].
Lorsque « Media Initial menu » est réglé sur « Width », la largeur du support détectée s'affiche.

Valeurs de réglage

Media Width : 1000 mm

210 mm à <1.000 mm> à 1.910 mm
<> indique la valeur initiale.

Set 4: Roll Length

Set 4: Roll Length

Définit la longueur du support en rouleau.

Valeurs de réglage

Roll Kind : Off

La longueur du rouleau n'est pas utilisée. Il s'agit du réglage initial.

Roll Kind : Roll 1

Définit la longueur du support en rouleau. Les valeurs définies pour la longueur du support en rouleau peuvent être réglées de « Roll 1 » à « Roll 3 ».

Roll Kind : Roll 2

Roll Kind : Roll 3

Lorsque le « Roll Length » est réglé sur « Roll 1 », « Roll 2 » ou « Roll 3 »

Length menu

Roll Kind : Roll 1
Enter

Définit la longueur du support en rouleau.

Valeurs de réglage

Length : 30 m

1 m à <30 m> à 1.500 m
<> indique la valeur initiale.

Print stop menu

Length : 30 m
Enter

Permet de définir s'il faut afficher « Roll Resting Error » ou non, et interrompre l'impression lorsque la longueur du support en rouleau décomptée à l'intérieur de l'imprimante devient 0.

Valeurs de réglage

Print Stop : Off

Le décompte du support en rouleau restant ne permet pas d'évaluer l'interruption de l'impression. L'impression s'interrompt lorsque le capteur arrière répond. Il s'agit du réglage initial.

Print Stop : On

Même lorsque le capteur arrière ne répond pas, l'impression s'interrompt lorsque le décompte du support en rouleau restant atteint 0.

Remarque

- Vous pouvez normalement définir ceci comme « Off » car le capteur arrière détecte lorsque le papier en rouleau est terminé.
- Si vous utilisez un support en rouleau qui ne se détache pas facilement du noyau du papier lorsqu'il est terminé, l'impression peut ne pas être interrompue lorsque le support en rouleau est terminé, si « Print stop menu » est réglé sur « Off ». Dans ce cas réglez à nouveau sur « On ».

Near End menu

Print Stop :	On
Enter	

Permet de définir si vous souhaitez ou non afficher « Roll Near End: * m » (* est remplacé par un nombre compris entre 1 et 10) avant que la longueur du support en rouleau comptée à l'intérieur de l'imprimante devienne 0.

Valeurs de réglage

Near End :	Off
------------	-----

« Near end » ne s'affiche pas. Il s'agit du réglage initial.

Near End :	Remain * m
------------	------------

« Near end » s'affiche lorsque le nombre restant pour le support en rouleau devient la longueur que vous avez sélectionnée.

Set 5: Start Feed

Set 5:	Start Feed
--------	------------

Vous permet de modifier le réglage de la marge entre les images.

- Valeur supérieure à 0: Le réglage de la marge par défaut entre les images est plus grand que lors du réglage de la valeur sur « 0 ».
- Valeur égale à 0: Le réglage de la marge par défaut entre les images s'applique.
- Valeur inférieure à 0: Le réglage de la marge par défaut entre les images est plus petit que lors du réglage de la valeur sur « 0 ».

Valeurs de réglage

Start Feed :	150 mm
--------------	--------

-10 mm à <150 mm> à 500,0 mm
<> indique la valeur initiale.

Remarque

Avec le système d'enroulement: si vous souhaitez définir « Start Feed » en dessous de 0, réglez « Page Gap » à « Narrow ».

Sinon, le réglage démarrage de l'alimentation ne est pas reflété correctement.

 «Lorsque « Output Mode » est réglé sur « Take Up »» la page 71

Set 6: Side Margin

Set 6:	Side Margin
--------	-------------

Configure les marges droite et gauche (marges latérales) au cours de l'impression.

Utilisez les touches [+]/[-] pour saisir la valeur et appuyez sur la touche [Enter].

Valeurs de réglage

Side Margin :	5 mm
---------------	------

<5 mm> à 25 mm
<> indique la valeur initiale.

Remarque

Lorsque le « Spitting menu » est réglé sur « On Media », la largeur maximale du support imprimable devient 16 mm plus courte. Alors, les marges latérales prennent la valeur définie dans le menu marge latérale +8 mm.

 «Set 19: Spitting» la page 75

Set 7: Origin

Set 7: Origin

Marque le début de l'impression (origine) des données d'impression. Réglez le menu lors de la réimpression sur la marge et du changement de la position des données d'impression pour les supports imprimés. Utilisez les touches [+] / [-] pour saisir la valeur et appuyez sur la touche [Enter].

Valeurs de réglage

X (PF):	-15000 mm	X (distance d'alimentation du support): -15.000 mm à 15.000 mm
.	.	
X (PF):	15000 mm	
Y (CR):	0 mm	Y (distance de transfert de la tête d'impression) 0 mm à 1.690 mm
.	.	
Y (CR):	1690 mm	

Remarque

En fonction de la valeur des réglages de la marge latérale, la valeur maximale des réglages de Y (distance de transfert de la tête d'impression) diminue.

 [«Set 6: Side Margin» la page 69](#)

La marge latérale représentera la somme suivante en fonction des réglages.

Y du menu « Origin » + 8 mm (lorsque la projection est définie sur « On Media ») + Valeur définie dans le menu « Side Margin ».

 [«Set 6: Side Margin» la page 69](#)

 [«Set 19: Spitting» la page 75](#)

Set 8: Prev. Stick menu

Set 8: Prev. Stick

Permet d'empêcher les supports de coller lorsque l'impression démarre.

Valeurs de réglage

Prev. Stick:	Off	La fonction anti-adhérente n'est pas exécutée. Il s'agit du réglage initial.
Prev. Stick:	On	La fonction anti-adhérente est exécutée. Alimentez le support en avant et en arrière pour l'empêcher de coller.

Remarque

Lorsque le « Output Mode menu » est réglé sur « Take-up », le réglage de « Prev. Stick menu » est désactivé.

 [«Set 10: Output Mode» la page 71](#)

Set 9: Slant Check

Set 9: Slant Check

Définit la détection des inclinaisons au cours du chargement du support.

Valeurs de réglage

Media Slant : Off

La vérification d'inclinaison n'est pas effectuée.
Il s'agit du réglage initial.

Media Slant : On

La vérification d'inclinaison est effectuée.

Set 10: Output Mode

Set 10: Output Mode

Définit la méthode d'éjection du support après l'impression.

Sous-menus

Output Mode : Off

L'unité d'enroulement n'est pas utilisée.

Output Mode : Take Up

Réglé lors de l'utilisation de l'unité d'enroulement.
Il s'agit du réglage initial.

Output Mode : Auto Cut

Défini lorsque vous coupez automatiquement le support.

 [«Set 11: Method of Cut» la page 72](#)

Lorsque « Output Mode » est réglé sur « Take Up »

Output Mode : Take Up
Enter

Lorsque « Output Mode » est réglé sur « Take up », le menu passe sur « Page Gap ».

Dans « Page Gap menu », vous pouvez modifier le paramètre de la marge entre les images.

Valeurs de réglage

Page Gap : Normal

Le réglage de la marge par défaut entre les images s'applique.
Il s'agit du réglage initial.

Page Gap : Narrow

Le réglage de la marge entre les images est plus petit comparé au mode « Normal ».

Après le réglage du menu « Page Gap », définit le temps de séchage de l'encre. Utilisez les touches [+] / [-] pour saisir la valeur et appuyez sur la touche [Enter].

Valeurs de réglage

InkDryTimer : 0 sec

<0 sec> à 60 min
<> indique la valeur initiale.

Lorsque « Output Mode » est réglé sur « Off » ou sur « Auto Cut »

Output Mode:	Off
Enter	
Output Mode:	Auto Cut

Définit le temps de séchage de l'encre.

Utilisez les touches [+]/[-] pour saisir la valeur et appuyez sur la touche [Enter].

Valeurs de réglage

InkDryTimer :	0 sec
---------------	-------

<0 sec> à 60 min

<> indique la valeur initiale.

Set 11: Method of Cut

Set 11:	Method of Cut
---------	---------------

Définit la méthode de coupure du support après l'impression.

Valeurs de réglage

Cut :	Single Cut - 2 steps
-------	----------------------

Coupez avec moins d'étapes que « Single Cut - 3 steps ».

Convient aux supports d'une largeur étroite.

Cut :	Single Cut - 3 steps
-------	----------------------

Méthode de coupe normale.

Il s'agit du réglage initial.

Cut :	Double Cut - 2 steps
-------	----------------------

Réglez lorsque vous ne parvenez pas à couper avec « Single Cut - 2 steps ».

Convient aux supports d'une largeur étroite.

Cut :	Double Cut - 3 steps
-------	----------------------

Réglez lorsque vous ne parvenez pas à couper avec « Single Cut - 3 steps ».

Remarque

- Lorsque la détection du support est réglée sur « Off », le support ne peut pas être coupé automatiquement.

 [«Set 2: Media Initial» la page 67](#)

- Certains supports ne peuvent pas être coupés (ne peuvent pas être coupés du tout ou ne peuvent pas être coupés finement). Dans un tel cas, réglez le menu à « Output Mode » sur « Off » et coupez manuellement le support.

 [«Set 10: Output Mode» la page 71](#)

Cut Pressure menu

Cut :	Single Cut - 3 steps
Enter	

Définit la pression de coupe du support pour l'opération de coupe.

Valeurs de réglage

Cut Pressure :	Low
----------------	-----

Permet de couper le support à basse pression.

Convient aux supports fins ou si le réglage de la pression « High » est trop fort.

Cut Pressure :	High
----------------	------

Pression de coupe normale.

Il s'agit du réglage initial.

Set 12: Head Travel

Set 12: Head Travel

Définit l'intervalle de déplacement de la tête d'impression au cours de l'impression.

Valeurs de réglage

Distance : Data

La tête d'impression se déplace sur toute la largeur des données d'impression.

Distance : Machine

La tête d'impression se déplace de la position initiale à la largeur maximale du support à imprimer.

Distance : Media

La tête d'impression se déplace sur toute la largeur du support. Il s'agit du réglage initial.

Set 13: Multi Strike

Set 13: Multi Strike

Définit le nombre de remplacements par ligne. Utilisez les touches [+]/[-] pour saisir la valeur et appuyez sur la touche [Enter].

Valeurs de réglage

Strike Cnt : 1 cnt

<1 cnt> à 9 cnt
<> indique la valeur initiale.

Set 14: Strike Wait

Set 14: Strike Wait

Configure le temps d'attente pendant l'impression par écrasement. Utilisez les touches [+]/[-] pour saisir la valeur et appuyez sur la touche [Enter].

Valeurs de réglage

Strike Wait : 0.0 sec

<0.0 sec> à 5.0 sec
<> indique la valeur initiale.

Set 15: Exhaust Fan

Set 15: Exhaust Fan

Configure le fonctionnement du ventilateur aspirant. Ventile l'intérieur de l'imprimante pour stabiliser la performance des pièces. Cette fonction diminue aussi le risque de fuite d'encre à l'intérieur de l'imprimante. Il est recommandé d'utiliser le ventilateur aspirant, surtout pour des tâches d'impression prolongée.

Valeurs de réglage

Exhaust Fan : Off

Mettez le ventilateur aspirant hors tension.

Exhaust Fan : Low

Démarre le ventilateur aspirant au régime faible. Il s'agit du réglage initial.

Exhaust Fan : High

Démarre le ventilateur aspirant au régime élevé.

Set 16: Standby Heating

Set 16: Standby Heating

Définit le temps nécessaire pour préchauffer le dispositif de chauffage lorsque l'imprimante est en mode veille.

Utilisez les touches [+] / [-] pour saisir la valeur et appuyez sur la touche [Enter].

Valeurs de réglage

Standby : 60 min

10 min à <60 min>

<> indique la valeur initiale.

Set 17: Print Head

Set 17: Print Head

Sélectionne une tête d'impression pour l'impression.

Vous pouvez toujours imprimer même si certaines têtes d'impression ne fonctionnent pas correctement. Toutefois, dans ce cas, la vitesse d'impression chute.

Valeurs de réglage

Head Select : ALL

Sélectionnez ce réglage pour utiliser toutes les têtes d'impression pour l'impression. Il s'agit du réglage initial.

Head Select : 1 / 2 / 3

Sélectionnez ce réglage pour utiliser les têtes d'impression 1, 2 et 3.

Head Select : 2 / 3 / 4

Sélectionnez ce réglage pour utiliser les têtes d'impression 2, 3 et 4.

Head Select : 1 / 2

Sélectionnez ce réglage pour utiliser les têtes d'impression 1 et 2.

Head Select : 2 / 3

Sélectionnez ce réglage pour utiliser les têtes d'impression 2 et 3.

Head Select : 3 / 4

Sélectionnez ce réglage pour utiliser les têtes d'impression 3 et 4.

Head Select : 1

Sélectionnez ce réglage pour utiliser uniquement la tête d'impression 1.

Head Select : 2

Sélectionnez ce réglage pour utiliser uniquement la tête d'impression 2.

Head Select : 3

Sélectionnez ce réglage pour utiliser uniquement la tête d'impression 3.

Head Select : 4

Sélectionnez ce réglage pour utiliser uniquement la tête d'impression 4.



En cas de problème avec les têtes d'impression, contactez votre revendeur MUTOH local.

Set 18: Print Nozzle

Set 18: Print Nozzle

Vous pouvez définir si vous souhaitez ou non réduire les buses de la tête d'impression de moitié pour l'impression.
La vitesse d'impression diminue, mais la qualité de l'image est améliorée.

Valeurs de réglage

Nozzle Select : ALL

La sélection de la buse n'est pas utilisée. Il s'agit du réglage initial.


Nozzle Select : Nzl. A

Permet d'utiliser la moitié des buses de la tête d'impression.
Permet d'imprimer en n'utilisant qu'une ligne de buses des deux disponibles.

Nozzle Select : Nzl. B

Permet d'utiliser la ligne de buses opposée à « Nozzle A ».

Remarque

- Vous ne pouvez pas sélectionner ce menu lorsque vous utilisez 8 couleurs pour l'impression.
- Vous pouvez également l'utiliser en combinaison avec le menu « Print Head ».
 [«Set 17: Print Head» la page 74](#)

Set 19: Spitting

Set 19: Spitting

Configure la projection au cours de l'impression.
L'écran passera au réglage du nombre de passage uniquement si «On» est réglé pour «Spitting».

Valeurs de réglage

Spitting : On

Procède à la projection sur la boîte de rinçage sur le côté initial de chaque navette.
Il s'agit du réglage initial.


Spitting : On Media

Procède à la projection sur les marges de la page. La vitesse d'impression sera améliorée puisque le nombre de fois pour retourner à la boîte de projection est réduit.

Spitting : Off

La projection n'est pas effectuée.

Remarque

- La projection est une opération de maintenance qui évite l'obstruction des buses de la tête d'impression. Elle consomme de l'encre.
- Lorsque la Projection est réglée sur « Off », les buses s'obstruent facilement car la projection ne se fait pas. Dans ce cas, la qualité d'impression ne peut être garantie.
- Lorsque les réglages du menu projection sont définis sur « On media » (Sur support), la largeur maximale du support à imprimer est réduite de 16 mm.
Alors, les marges latérales prennent la valeur définie dans le menu marge latérale +8 mm.
 [«Set 6: Side Margin» la page 69](#)

Pass Count

Spitting :	On
Enter	
Spitting :	On Media

Cette option configure l'intervalle auquel la tête d'impression effectuera l'opération de projection.

- La tête effectuera l'opération de projection à chaque fois qu'elle termine le nombre de passages que vous avez défini ici.

Valeurs de réglage

Pass Count :	1 cnt
--------------	-------

<1 cnt> à 999 cnt
<> indique la valeur initiale.



Si le nombre de retours passages entre les projections est réglé sur une valeur élevée, les possibilités d'obstruction de la buse sont plus élevée lorsque l'impression dure longtemps. Dans ce cas, la qualité d'impression ne peut pas être garantie.

<Exemple de projection>

Réglage de la projection	Définition du nombre de retours	Fonctionnement
On	1 cnt	Procède à la projection sur le support chaque fois que la tête d'impression revient à la position initiale. La projection n'est pas effectuée sur le support.
On	5 cnt	Procède à la projection sur la boîte de projection sur le côté initial toutes les cinq fois où la tête d'impression revient à la position initiale. La projection n'est pas effectuée sur le support.
On Media	1 cnt	Procède à la projection sur la boîte de projection sur le côté initial chaque fois que la tête d'impression revient à la position initiale. Procède à la projection sur le support chaque fois que la tête d'impression revient à la position initiale.
On Media	5 cnt	Procède à la projection sur la boîte de projection sur le côté initial toutes les cinq fois où la tête d'impression revient à la position initiale. Procède à la projection sur le support chaque fois que la tête d'impression revient à la position initiale.
Off	-	La projection est effectuée sur la boîte de projection ou sur le support.

Set 20: FrontInterlace

Set 20:	FrontInterlace
---------	----------------

Ce menu est utilisé pour définir le menu de traitement du bord du support.

Valeurs de réglage

FrontInterlace :	Auto
------------------	------

<Auto> / Off
<> indique la valeur initiale.

Set 21: HeadOverlap

Set 21:	HeadOverlap
---------	-------------

Ce menu sert à sélectionner le motif de chevauchement des têtes.

Valeurs de réglage

Overlap :	Pattern1
-----------	----------

<Pattern1> à Pattern5
<> indique la valeur initiale.

Set 22: Initialization

Set 22: Initialization

Rétablit les valeurs par défaut des réglages pour l'imprimante.

Sous-menus

Init : ALL

Pour l'initialisation des réglages de tous les menus.

Init : UserType

Les valeurs du Type d'utilisateur sont ramenées aux paramètres par défaut.

Init: Except UserType

Les valeurs autres que le Type d'utilisateur sont ramenées aux paramètres par défaut.

Set 23: Alert Buzzer

Set 23: Alert Buzzer

Définit la manière d'arrêter l'avertisseur sonore de l'imprimante en cas d'erreur. Pour les impressions sans surveillance, vous pouvez sélectionner le réglage Arrêt pour éviter l'émission continue d'avertissement sonore.

Sous-menus

Alert Buzzer : On

Appuyez sur n'importe quelle touche du panneau de commande pour arrêter l'avertisseur sonore. Cette fonction doit être normalement définie.

Alert Buzzer : Off

Après plusieurs bips, l'imprimante arrête automatiquement l'avertisseur sonore.

Set 24: Temporary

Set 24: Temporary

Permet d'afficher temporairement les réglages de « Off » ou « ALL Off » dans le menu « Menu4: Menu Option ». Appuyez sur la touche [Enter] pour permettre de revenir au menu précédent en affichant tous les éléments configurés.

Menu 2 : Cleaning

Sélectionnez la tête d'impression

Sélectionnez les têtes d'impression que vous souhaitez nettoyer.

Si la buse manquante se trouve sur une tête d'impression spécifique, sélectionnez la tête d'impression pour laquelle vous souhaitez effectuer le nettoyage. De cette façon, vous pouvez réduire le gaspillage d'encre.

Head Select : ALL

Sélectionnez ce réglage pour nettoyer toutes les têtes d'impression.

Head Select : 1

Sélectionnez ce réglage pour nettoyer uniquement la tête d'impression 1.

Head Select : 2

Sélectionnez ce réglage pour nettoyer uniquement la tête d'impression 2.

Head Select : 3

Sélectionnez ce réglage pour nettoyer uniquement la tête d'impression 3.

Head Select : 4

Sélectionnez ce réglage pour nettoyer uniquement la tête d'impression 4.

Head Select : 1 / 2

Sélectionnez ce réglage pour nettoyer les têtes d'impression 1 et 2.

Head Select : 1 / 3

Sélectionnez ce réglage pour nettoyer les têtes d'impression 1 et 3.

Head Select : 1 / 4

Sélectionnez ce réglage pour nettoyer les têtes d'impression 1 et 4.

Head Select : 2 / 3

Sélectionnez ce réglage pour nettoyer les têtes d'impression 2 et 3.

Head Select : 2 / 4

Sélectionnez ce réglage pour nettoyer les têtes d'impression 2 et 4.

Head Select : 3 / 4

Sélectionnez ce réglage pour nettoyer les têtes d'impression 3 et 4.

Sélectionnez le mode Nettoyage

Time : Short

Consomme moins d'encre qu'un nettoyage normal.

Time : Normal

Vérifiez les buses avant et après l'impression, et utilisez-le lorsque la buse manquante est trouvée.

Time : Long

Consomme plus d'encre qu'un nettoyage normal. Lorsque la buse manquante apparaît toujours après le nettoyage Normal, utilisez-le.

Time : LittleCharge

Bien que le résultat du nettoyage soit meilleur ce mode il consomme une grande quantité d'encre.

Time : InitialCharge

Donne un effet de nettoyage relativement élevé par rapport à « LittleCharge », mais consomme également un peu plus d'encre.

Remarque

- « InitialCharge » n'est disponible que lorsque le menu Sélection de la tête est réglé sur « ALL ».
- « LittleCharge » est disponible lorsque le menu Sélection de la tête est réglé sur « ALL », « 1 », « 2 », « 3 » ou « 4 ».

Menu 3 : Maintenance

Maintenance 1: CR Maintenance

Mnt. 1: CR Maintenance

Effectue la maintenance.

Utilisez cette option pour effectuer les opérations ci-dessous.

- Remplacement du matériel d'absorption de la zone de rinçage
- Nettoyage du balai de nettoyage
- Nettoyage de la circonférence de la tête d'impression

 [«Maintenance» la page 97](#)

Sous-menus

CR Maint. : Start

Effectue la maintenance.

CR Maint. : End

Termine la maintenance.
Effectuez l'opération de pompage (marche/arrêt) en appuyant sur la touche [-].

Maintenance 2: Longstore

Mnt. 2: Longstore

Lave la tête d'impression à l'aide du liquide de nettoyage.

Sous-menus

Longstore : Start

Lave la tête d'impression à l'aide du liquide de nettoyage. Appuyez sur la touche [Enter] pour effectuer le nettoyage de la tête d'impression.

 [«Long-term storage» la page 121](#)



Important!

Assurez-vous d'utiliser le sachet de nettoyage dédié.

Maintenance 3: Auto Cleaning

Mnt. 3: Auto Cleaning

Configure les réglages relatifs au nettoyage automatique.

Sous-menus

Auto 1 : WaitingTime

 [Auto 1: Waiting Time](#)

Auto 2 : PrintingTime

 [Auto 2: Printing Time](#)

Auto 3 : Before Print

 [Auto 3: Before Print](#)

Auto 1: Waiting Time

Auto 1 : WaitingTime

Définissez l'intervalle de nettoyage automatique.

Valeurs de réglage

WaitingTime : Off

<Off> / 10 min à 1.440 min
<> indique la valeur initiale.

Auto 2: Printing Time

Auto 2 : PrintingTime

Définit la valeur du nettoyage automatique au cours de l'impression.

Valeurs de réglage

PrintingTime : Off

<Off> / 5 min à 180 min
<> indique la valeur initiale.

Auto 3: Before Print

Auto 3 : Before Print

Définit la valeur du nettoyage automatique avant l'impression.

Valeurs de réglage

Before Print : Off

<Off> / On
<> indique la valeur initiale.

Maintenance 4: Sleep Mode

Mnt. 4: Sleep Mode

Démarrez le mode Veille et réglez l'intervalle de nettoyage de la tête pendant le mode veille.

Submenu

Sleep Mode 1 : Start

☞ «Sleep Mode 1: Start» la page 81

Sleep Mode 2 : SetTimer

☞ «Sleep Mode 2: Set Timer» la page 81

Sleep Mode 1: Start

Sleep Mode 1 : Start

Démarrez le mode Veille.

Important!

Durant le mode veille, même si la quantité de temps définie est écoulée, le nettoyage de la tête d'impression n'est pas effectué dans les circonstances suivantes.

- Lorsque le couvercle avant est ouvert.
- Lorsque le couvercle de maintenance est ouvert.
- Le levier de réglage du support est soulevé.
- Le réservoir de fluide usagé est plein.
- Le logement du sachet d'encre a été retiré.
- La carte S/C a été retirée.
- La carte S/C insérée n'est pas la carte S/C d'origine, etc.

Si l'une des conditions ci-dessus se produit durant le nettoyage de la tête, celui-ci est interrompu.

Lorsque l'imprimante revient à l'état normal, le nettoyage de la tête est relancé.

Sleep Mode 2: Set Timer

Sleep Mode 2 : SetTimer

Cette option permet de régler l'intervalle selon lequel le nettoyage de la tête sera effectué en mode veille.

Valeurs de réglage

Cleaning Timer : 6h

1 / 2 / 3 / 4 / 5 / <6> / 9 / 12 / 18 / 24 heures

<> indique la valeur initiale.

Si vous définissez un intervalle, l'affichage passe en « SleepMode 1: Start ».

Menu 4 : Initial

Initial 1: Language

Initial 1: Language

Pour définir la langue qui sera affichée.

Valeurs de réglage

Language : エイゴ English

L'affichage sera en anglais.
Il s'agit du réglage initial.

Language : ニホンゴ Japanese

L'affichage sera en japonais.

Initial 2: Temperature

Initial 2: Temperature

Pour le réglage des unités d'affichage de la température.

Valeurs de réglage

Temp : Celsius [°C]

Affiche la température en degrés Celsius.
Il s'agit du réglage initial.

Temp : Fahrenheit [°F]

Affiche la température en degrés
Fahrenheit.

Initial 3: Length

Initial 3: Length

Pour le réglage des unités de longueur qui seront affichées.

Valeurs de réglage

Length : mm

Affiche la longueur en millimètres (mm).
Il s'agit du réglage initial.

Length : inch

Affiche la longueur en pouces (inch).

Initial 4: Header Dump

Initial 4: Header Dump

Définit si imprimer les informations suivantes lors de l'impression.

- En-tête des données
- Numéro de point de données (imprimé uniquement lorsque le réglage du vidage de l'en-tête est sur « On »)
- Temps d'impression
- Numéro de série de l'imprimante
- Version du micrologiciel
- Temps de réception (imprimé uniquement lorsque le réglage est sur « Dump »)
- Taille de réception (imprimé uniquement lorsque le réglage est sur « Dump »)

Valeurs de réglage

Header Dump :	Off	Les données de vidage ne sont pas imprimées. Il s'agit du réglage initial.
Header Dump :	On	Les données de vidage sont imprimées après l'impression de l'image originale.
Header Dump :	Dump	Imprime uniquement les données de vidage. Le « Numéro de point de données » n'est pas imprimé.
Header Dump :	Print	Imprime les dernières données de vidage. Lorsque aucun historique n'est disponible, « No Print Data » s'affiche sur le panneau de commande.

Remarque

- Les données seront utiles lors du contact de l'assistance technique.
- En effectuant l'impression lorsque l'imprimante est raccordée au PC, les paramètres d'impression du logiciel RIP que vous utilisez sont imprimées sur l'en-tête des données.

Initial 5: IP Address

Initial 5: IP Address

Définit l'adresse IP de l'imprimante.

- Utilisez la touche [+] pour augmenter la valeur de réglage.
- Utilisez la touche [-] pour diminuer la valeur de réglage.
- Appuyez sur la touche [Enter] pour confirmer votre saisie pour une valeur.
- Le curseur passera à la valeur de réglage suivante.
- Confirmez votre saisie pour chaque valeur.

Valeurs de réglage

IP :	192.	168.	1.	253	0.0.0 à <192.168.1.253> à 255.255.255.255 <> indique la valeur initiale.
------	------	------	----	-----	--

Remarque

Assurez-vous de définir l'adresse IP après avoir consulté l'administrateur réseau.

Initial 6: Subnet Mask

Initial 6: Subnet Mask

Définit le masque de sous-réseau de l'imprimante.

- Utilisez la touche [+] pour augmenter la valeur de réglage.
- Utilisez la touche [-] pour diminuer la valeur de réglage.
- Appuyez sur la touche [Enter] pour confirmer votre saisie pour une valeur. Le curseur passera à la valeur de réglage suivante.
- Confirmez votre saisie pour chaque valeur.

Valeurs de réglage

MASK: 255. 255. 255. 0

0.0.0.0 à <255.255.255.0> à
255.255.255.255
<> indique la valeur initiale.

Remarque

Assurez-vous de définir le masque sous-réseau après avoir consulté l'administrateur réseau.

Initial 7: Gateway

Initial 7: Gateway

Définit la passerelle.

- Utilisez la touche [+] pour augmenter la valeur de réglage.
- Utilisez la touche [-] pour diminuer la valeur de réglage.
- Appuyez sur la touche [Enter] pour confirmer votre saisie pour une valeur.
- Le curseur passera à la valeur de réglage suivante.
- Confirmez votre saisie pour chaque valeur.

Valeurs de réglage

GW: 192. 168. 1. 254

0.0.0.0 à <192.168.1.254> à
255.255.255.255
<> indique la valeur initiale.

Remarque

Assurez-vous de définir la passerelle après avoir consulté l'administrateur réseau.

Initial 8: Menu Option

Vous pouvez choisir d'afficher les menus dans « Menu 1 : Setup ».
Vous pouvez choisir d'afficher un menu en appuyant sur la touche [Enter].

[*]= l'élément s'affiche
[]= l'élément ne s'affiche pas

1: [*]	User Type
--------	-----------

Permet d'afficher le « User Type menu ».
La valeur initiale est [*].

2: [*]	Media Initial
--------	---------------

Permet d'afficher le « Media Initial menu ».
La valeur initiale est [*].

3: [*]	Media Width
--------	-------------

Permet d'afficher le « Media Width menu ».
La valeur initiale est [*].

·
·
·

·
·
·

23: [*]	Alert Buzzer
---------	--------------

Permet d'afficher le « Alert Buzzer menu ».
La valeur initiale est [*].

24:	ALL On
-----	--------

Si vous appuyez sur la touche [Enter], tous les éléments de l'option Menu portent la marque [*] (affiché).

25:	ALL Off
-----	---------

Si vous appuyez sur la touche [Enter], tous les éléments de l'option Menu portent la marque [*] (ne s'affiche pas).

Menu 5 : Status

Status 1: Remain Ink

Status 1: Remain Ink

La quantité d'encre restante dans chaque sachet d'encre s'affiche. (unit: %)

Valeurs de réglage

1 2 3 4: XX / XX / XX / XX

5 6 7 8: XX / XX / XX / XX

Jeu de 4 couleurs

- 1: Noir (K)
- 2: Noir (K)
- 3: Cyan (C)
- 4: Cyan (C)
- 5: Magenta (M)
- 6: Magenta (M)
- 7: Jaune (Y)
- 8: Jaune (Y)

Jeu de 8 couleurs

- 1: Magenta (M)
- 2: Magenta clair (Lm)
- 3: Cyan (C)
- 4: Cyan clair (Lc)
- 5: Noir clair clair (LLk)
- 6: Noir (K)
- 7: Jaune (Y)
- 8: Noir clair (Lk)



Remarque

Pour afficher diverses informations à propos de l'encre, utilisez l'encre d'origine et des cartes S/C.

Si des sachets d'encre autres que les sachets d'encre d'origine sont utilisés, l'état de l'encre ne s'affiche pas correctement.

Status 2: Life Times

Status 2: Life Times

Affiche la durée de vie opérationnelle de chaque pièce.

- La durée de vie de chaque pièce est indiquée par les astérisques (maximum 5 astérisques: 100% restant). Au fur et à mesure que la pièce se détériore, le nombre d'astérisques diminue un par un (20%).
- La pièce doit être remplacée lorsque tous les astérisques ont disparu et que «Change» est affiché. Contactez votre revendeur MUTOH local pour demander les pièces de rechange.
- Après l'affichage de «Change», « Life Times Pump] » ou un message similaire sera affiché lorsque vous n'êtes pas dans ce menu. Vous pouvez supprimer ce message en appuyant sur la touche [Cancel].

Sous-menus

Head 1: E*** F

Affichage de la durée de vie restante pour la tête d'impression 1.
La durée de vie dans ce cas est à 60%.

Head 2: E*** F

Affichage de la durée de vie restante pour la tête d'impression 2.
La durée de vie dans ce cas est à 60%.

Head 3 :	E**	F
----------	-----	---

Affichage de la durée de vie restante pour la tête d'impression 3.

La durée de vie dans ce cas est à 40%.

Head 4 :	E*	F
----------	----	---

Affichage de la durée de vie restante pour la tête d'impression 4.

La durée de vie dans ce cas est à 20%.

Pump 1 :	E***	F
----------	------	---

Permet d'afficher la durée de vie de la pompe 1.

La durée de vie dans ce cas est à 60%.

Pump 2 :	E***	F
----------	------	---

Permet d'afficher la durée de vie de la pompe 2.

La durée de vie dans ce cas est à 60%.

Pump 3 :	E***	F
----------	------	---

Permet d'afficher la durée de vie de la pompe 3.

La durée de vie dans ce cas est à 60%.

Pump 4 :	E***	F
----------	------	---

Permet d'afficher la durée de vie de la pompe 4.

La durée de vie dans ce cas est à 60%.

CR Motor :	Change	
------------	--------	--

Affichage de la durée de vie restante pour le moteur CR. La durée de vie du composant dans ce cas est terminée. Faites remplacer le composant.

PF Motor :	E****	F
------------	-------	---

Affichage de la durée de vie restante pour le moteur PF.

La durée de vie dans ce cas est à 80%.

Status 3: Version

Status 3:	Version
-----------	---------

Affiche les versions du micrologiciel.

Ver. M/C :	X.XX / X.XX
------------	-------------

Affiche les versions du firmware sur le Côté principal (M) et le côté régulateur (C).

Status 4: Job

Status 4: Job

Différentes informations sur l'impression précédente seront affichées.

JobStatus : Completed

S'affiche si l'impression est terminée.

- Lorsque l'impression est terminée: [Completed]
- Lorsque l'impression est annulée: [Canceled]

ToDoLength : XXX.X m

La longueur totale des données d'impression (direction d'avancée du support) sera affichée.

Done : XXX.X m

La longueur imprimée sera affichée.

Remain : XXX.X m

La longueur restante des données d'impression sera affichée.

Remarque

- Les valeurs affichées dans cette fonction sont des valeurs standard et la précision n'est pas garantie.
- Si les données d'impression n'incluent aucune donnée de longueur, toutes les informations seront affichées sous forme de «0».
- Cette fonction sert à contrôler les informations des données d'impression lorsque l'opération est terminée. Pour les détails sur les données durant l'impression, veuillez consulter la section «Menu 6: Job Status» la page 48 de «Qu'est-ce que vous pouvez faire dans l'impression» la page 42.

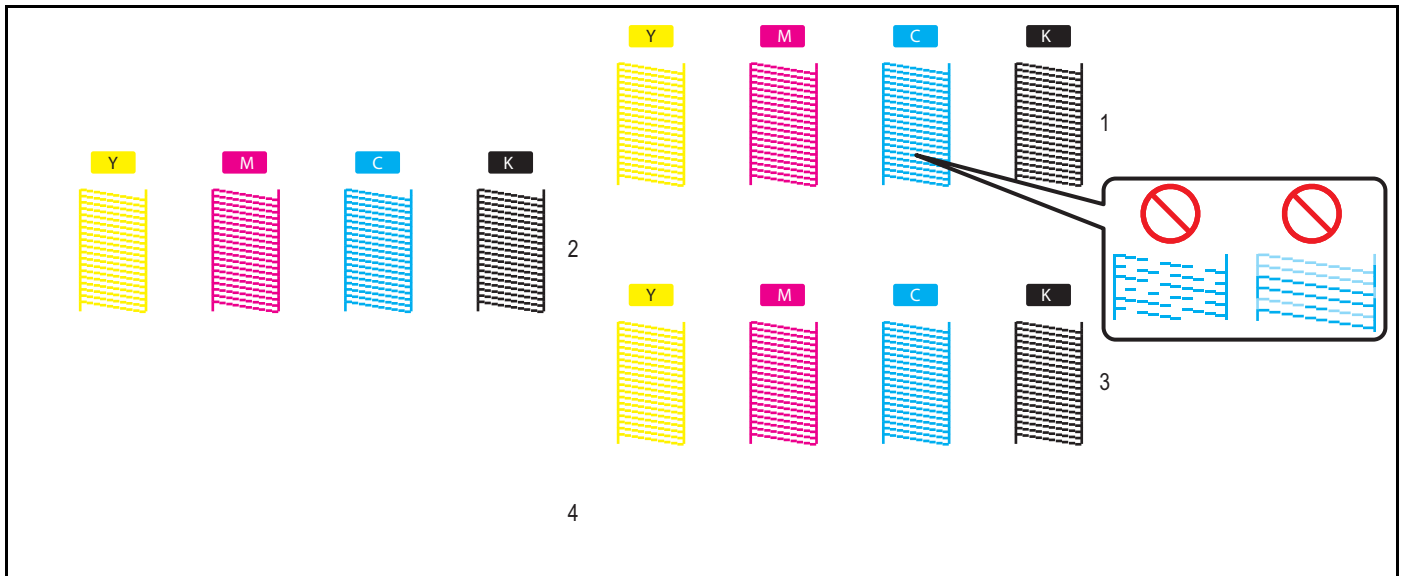
Menu 6 : Test Print

Test 1: Nozzle Check

Test 1 : Nozzle Check

Utilisez ce menu pour vérifier que la tête d'impression et les buses d'impression que vous avez sélectionnées peuvent imprimer correctement sans buses obstruées et sans lignes trop claires ou manquantes.

☞ «Vérification de la buse» la page 32, «Set 17: Print Head» la page 74, «Set 18: Print Nozzle» la page 75



Remarque

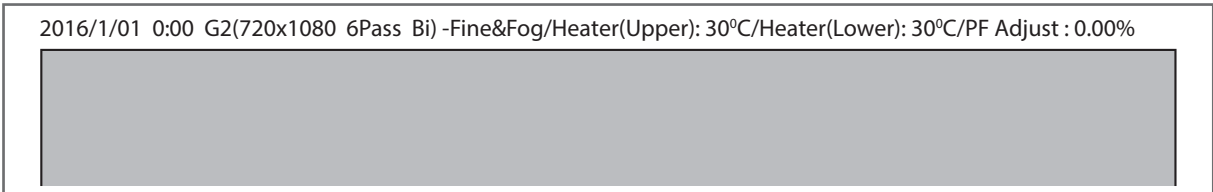
- Le motif ci-dessus représente l'exemple de l'imprimante réglée sur le réglage 4 couleurs, « Set 17: Print Head » à « 1/2/3 » et « Set 18: Print Nozzle » à « Nz1.A ».
- Le nombre à droite de chaque motif indique la tête d'impression utilisée pour imprimer ce motif.
- Si la buse manquante se trouve sur une tête d'impression spécifique, allez dans le menu Tête d'impression et sélectionnez la tête d'impression pour laquelle vous souhaitez effectuer le nettoyage. De cette façon, vous pouvez réduire le gaspillage d'encre.
☞ «Sélectionnez la tête d'impression» la page 78
- Les informations concernant l'imprimante (date et heure d'impression, numéro de série de l'imprimante, version du micrologiciel) sont imprimées sur le motif de vérification de la buse.

Test 2: Mode Print

Test 2 : Mode Print

L'impression du mode peut être effectuée. Utilisé pour vérifier les conditions d'impression suivantes.

- Qualité d'impression
- Effet
- Valeur de réglage pour le radiateur (supérieur) et le radiateur (inférieur)
- Valeur de micro ajustement pour la correction d'alimentation



Test 3: Setup List

Test 3 : Setup List

L'impression de la liste de configuration est effectuée. Utilisez cette option pour contrôler le contenu actuel des réglages et le type d'utilisateur.

Setup List

Setup List	
<pre> <Information> Serial No. Model Memory Size Firmware M Firmware C Eject 0:None 1:None 2:None 3:None 4:None 5:None 2016/01/01 0:00 <Menu Setup> [Number] [Select] Menu [1] [1] [User Type] [2] [Print Mode] [3] [Adjust Print] [4] [Micro Adjust] [5] [Heater Upper] [6] [Heater Lower] [7] [Vacuum Fan] [8] [Headless] [9] [Media Width] [10] [Roll Feed] [11] [Start Feed] [12] [Side Margin] [13] [Origin] [14] [Overhead Lock] [15] [Sleep Check] [16] [Overhead Mode] [17] [Method of Cut] [18] [Head Tonal] [19] [Media Stroke] [20] [Sticker Width] [21] [Sticker Height] [22] [Standby Heating] [23] [Print Head] [24] [Print Nozzle] [25] [Spinning] [26] [Frontreference] [27] [Reference] [28] [Initialisation] [29] [Alarm Buzzer] </pre>	
<pre> [1] [Print Mode] [2] [Adjust Print] [3] [Micro Adjust] [4] [Heater Upper] [5] [Heater Lower] [6] [Vacuum Fan] [7] [Headless] [8] [Media Width] [9] [Roll Feed] [10] [Start Feed] [11] [Side Margin] [12] [Origin] [13] [Overhead Lock] [14] [Sleep Check] [15] [Overhead Mode] [16] [Method of Cut] [17] [Head Tonal] [18] [Media Stroke] [19] [Sticker Width] [20] [Sticker Height] [21] [Standby Heating] [22] [Print Head] [23] [Print Nozzle] [24] [Spinning] [25] [Frontreference] [26] [Reference] [27] [Initialisation] [28] [Alarm Buzzer] </pre>	<pre> [1] [CR Maintenance] [2] [Language] [3] [Auto Cleaning] [4] [Wakeup Time] [5] [Print Time] [6] [Before Print] [7] [Sleep Mode] [8] [Sleep Mode] [9] [Language] [10] [Temperature] [11] [mm] [12] [3.5length] [13] [Head/Dump] [14] [PF Address] [15] [Subnet Mask] [16] [255.255.255.0] [17] [192.168.104.254] [18] [Menu Option] [19] [1] [Name/Link] [20] [Start/Stop] [21] [1234] [22] [0/0/0/0] [23] [5678] [24] [0/0/0/0] [25] [2] [Life Times] [26] [Head1] [27] [Head2] [28] [Head3] [29] [Head4] [30] [Head5] [31] [Version] [32] [4] [Info] </pre>

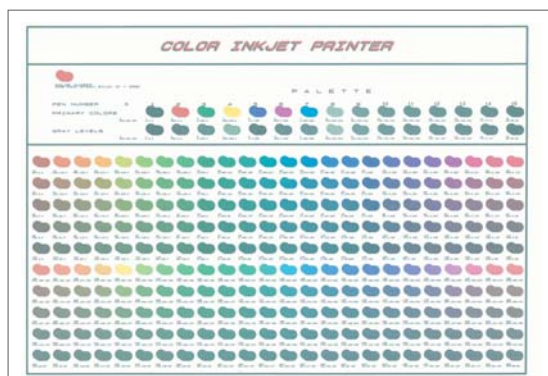
User Type List

User Type List					
User Type	Type 1	Type 2	Type 3	Type 4	Type 5
Print Mode	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2
Print Mode>Effect	Fine&Fog	Fine&Fog	Fine&Fog	Fine&Fog	Fine&Fog
PF>Initial Adjust	250.0 / 250mm	250.0 / 250mm	250.0 / 250mm	250.0 / 250mm	250.0 / 250mm
PF>Micro Adjust	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%
Heater (Upper)	Off	Off	Off	Off	Off
Heater (Lower)	Off	Off	Off	Off	Off
Vacuum Fan	High	High	High	High	High
Thickness	170µm	170µm	170µm	170µm	170µm
User Type	Type 6	Type 7	Type 8	Type 9	Type 10
Print Mode	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2
Print Mode>Effect	Fine&Fog	Fine&Fog	Fine&Fog	Fine&Fog	Fine&Fog
PF>Initial Adjust	250.0 / 250mm	250.0 / 250mm	250.0 / 250mm	250.0 / 250mm	250.0 / 250mm
PF>Micro Adjust	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%
Heater (Upper)	Off	Off	Off	Off	Off
Heater (Lower)	Off	Off	Off	Off	Off
Vacuum Fan	High	High	High	High	High
Thickness	170µm	170µm	170µm	170µm	170µm
User Type	Type 11	Type 12	Type 13	Type 14	Type 15
Print Mode	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2
Print Mode>Effect	Fine&Fog	Fine&Fog	Fine&Fog	Fine&Fog	Fine&Fog
PF>Initial Adjust	250.0 / 250mm	250.0 / 250mm	250.0 / 250mm	250.0 / 250mm	250.0 / 250mm
PF>Micro Adjust	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%
Heater (Upper)	Off	Off	Off	Off	Off
Heater (Lower)	Off	Off	Off	Off	Off
Vacuum Fan	High	High	High	High	High
Thickness	170µm	170µm	170µm	170µm	170µm

Test 4: Palette

Test 4 : Palette

L'impression de la palette est exécutée pour la démonstration couleur.



Remarque

Lorsque le mode d'impression sélectionné du User Type est Graphics 1 ou Graphics 2, le menu Palette ne s'affiche pas.

☞ «**>1: Print Mode» la page 56

Test 5: Head Adjust

Test 5 : HeadAdjust >

Le chariot de cet appareil comporte 4 têtes d'impression. Dans ce menu, vous pouvez aligner la tête d'impression 1 sur la tête d'impression 4 afin d'empêcher les impressions de se trouver désalignées. Appuyez sur la touche [>] pour ouvrir le sousmenu.

Alignez les têtes dans les cas suivants:

- La qualité d'impression ne se améliore pas même après avoir effectué le réglage de qualité d'impression.
- Lorsque vous choisissez d'utiliser un support fin ou un type de support qui ne permet pas aux gouttes d'encre de se répandre.

Après l'exécution de ce menu, assurez-vous d'exécuter la fonction « Adjust Print ». Dans le cas contraire, vous obtiendrez une image de faible qualité pendant l'impression bidirectionnelle.

Sous-menus

Head Adj. 1 : Standard

Le réglage s'effectue uniquement pour le mode d'impression défini par le User Type (type d'utilisateur) actuel.

Vous pouvez effectuer les réglages plus rapidement qu'en sélectionnant « Fine Pattern ALL » dans « Custom ».

Lorsque vous sélectionnez « Standard » ici, vous devez utiliser les mêmes paramètres de mode d'impression pour le processeur d'image tramée (RIP) et le type d'utilisateur.

Utilisez les mêmes paramètres pour la résolution, la passe et le sens d'impression en mode d'impression du RIP que dans le mode d'impression pour User Type.

Head Adj. 2 : Custom

Vous pouvez également régler un mode d'impression autre que celui utilisé pour le User Type actuel. Vous pouvez imprimer avec une qualité d'image optimale, même si le mode d'impression du RIP est différent du mode d'impression utilisé pour User Type.

Lorsque "HeadAdj. 2 Custom" est sélectionnée

Head Adj. 2 : Custom

Vous pouvez sélectionner la méthode de réglage. Lorsque vous sélectionnez « Fine Pattern X » (A à F), sélectionnez l'option correspondant au mode d'impression utilisé.

Si la résolution, la passe et le sens d'impression du mode d'impression du RIP sont différents du mode d'impression du type d'utilisateur, sélectionnez le motif fin correspondant au RIP.

 [«Motifs de réglage pour chaque mode d'impression» la page 58](#)

Sous-menus

Adj. 1 : Fine Ptn. ALL

Permet d'ajuster tous les motifs.

Adj. 2 : Fine Pattern A

Pour l'impression du motif d'ajustement sélectionné (A à F).

·
·
·

Adj. 7 : Fine Pattern F


Étapes

S: 1. Imprimez un motif de réglage et recherchez un emplacement qui comporte le moins de lignes blanches ou d'images imbriquées.

- Le nombre imprimé en dessous du motif approprié est la valeur d'ajustement.

S: 2. Saisissez la valeur d'ajustement.

Remarque

- Faites chauffer le radiateur avant d'imprimer le motif d'ajustement.
«Warming Up» et «Skip ->Enter» s'affichent sur le panneau de commande.
- Vous pouvez commencer à imprimer pendant que l'imprimante chauffe.
 [«Démarrage de l'impression pendant la période de chauffage» la page 43](#)

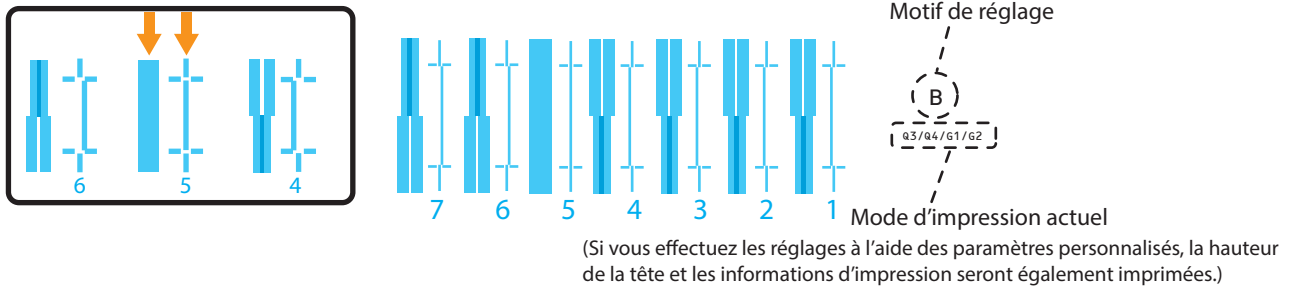
CAUTION



Pendant que «Warming Up» s'affiche, ne touchez pas le guide du support.
Vous risquez de vous brûler.

Head adjustment pattern

- Appuyez sur la touche [Enter] pour effectuer l'impression. Pour le motif de réglage de tête, les mêmes motifs seront imprimés sur les deux côtés et au centre des supports.
- Vérifiez les résultats d'impression sur les deux côtés et au centre des supports et sélectionnez le numéro le plus aligné entre 1 et 7.
- « Pattern B: 4 » ou un message similaire s'affichera sur l'écran. Utilisez les touches [+] / [-] pour saisir sur l'écran le numéro que vous avez noté, puis appuyez sur la touche [Enter].
- Dans le cas de l'illustration ci-dessous, saisissez « 5 » de sorte que l'écran affiche « Pattern B: 5 ».
- Lorsque vous sélectionnez le « Fine Pattern ALL » dans le « Head Adj. 2: Custom », saisissez la valeur d'ajustement pour A à F.

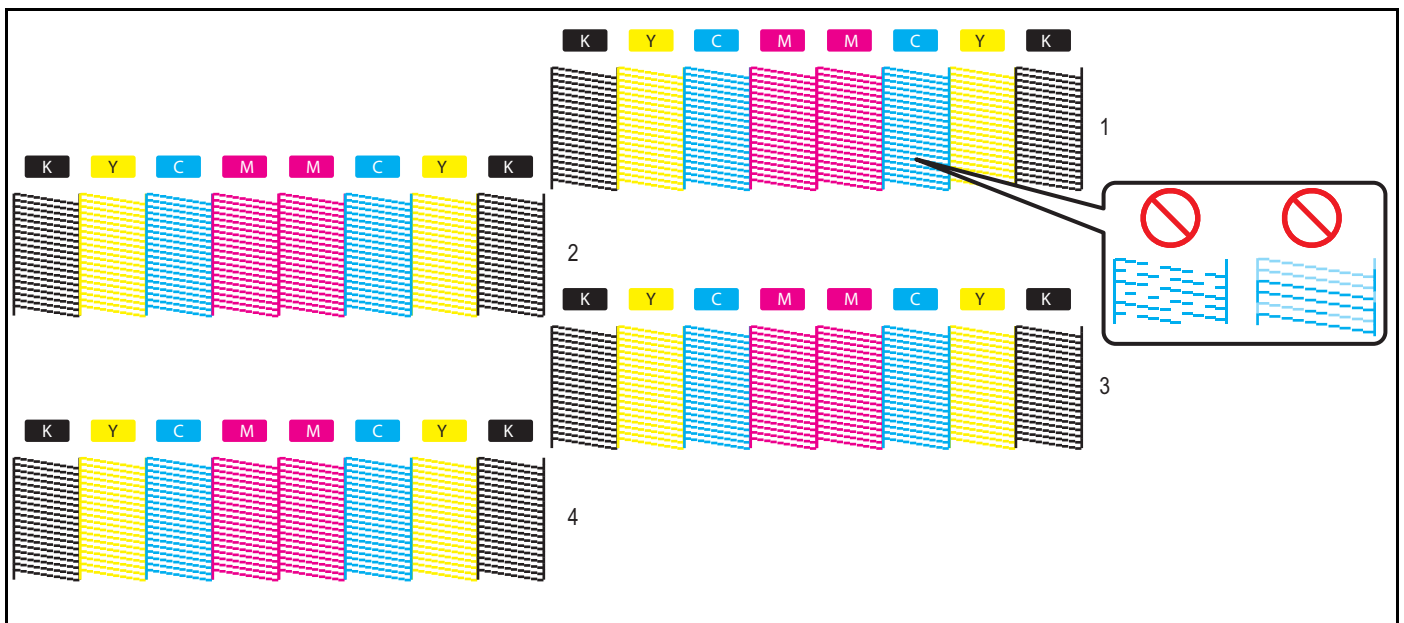


Test 6: Nozzle Check F

Test 6 : Nozzle Check F

Le motif « Nozzle Check F » est imprimé à l'aide de toutes les buses de tête d'impression.

- Le motif suivant est pour le réglage en 4 couleurs.



Remarque

- Le nombre à droite de chaque motif indique la tête d'impression utilisée pour imprimer ce motif.
- Si la buse manquante se trouve sur une tête d'impression spécifique, allez dans le menu Tête d'impression et sélectionnez la tête d'impression pour laquelle vous souhaitez effectuer le nettoyage. De cette façon, vous pouvez réduire le gaspillage d'encre.
[«Sélectionnez la tête d'impression» la page 78](#)
- Les informations concernant l'imprimante (date et heure d'impression, numéro de série de l'imprimante, version du micrologiciel) sont imprimées sur le motif de vérification de la buse.

Chapitre 3 Maintenance

Maintenance.....	97
Vérifier l'encre et remplacer le sachet d'encre	98
Vérification du niveau d'encre	98
Lorsqu'il est temps de remplacer le sachet d'encre	99
Remplacer le sachet d'encre	99
Vider le réservoir d'encre usagée	102
Vidange du réservoir d'encre usagée.....	102
Nettoyer chaque pièce	104
Le nettoyage de la tête.....	104
Nettoyage du balai de nettoyage	106
Nettoyage de la circonférence de la tête d'impression.....	109
Nettoyage intérieur	111
Replacing consumable parts	112
Remplacement du matériel d'absorption de la zone de rinçage	112
Remplacement du massicot	116
Déplacement ou transport de l'imprimante.....	119
Déplacement de l'imprimante	119
Transport de l'imprimante.....	120
Long-term storage	121
Comment effectuer le remplissage initial de l'encre après le déchargement de l'encre.....	124

Maintenance

Pour maintenir la performance de ce produit, merci d'en effectuer vous-même la maintenance.
Les types de maintenance sont présentés en suivant.

Avant et après l'utilisation quotidienne	«Vérification de la buse et nettoyage» la page 32
En fonction des conditions d'utilisation	«Le nettoyage de la tête» la page 104 «Remplacer le sachet d'encre» la page 99 «Vidange du réservoir d'encre usagée» la page 102 «Remplacement du matériel d'absorption de la zone de rinçage» la page 112 «Remplacement du massicot» la page 116
Hebdomadaire	«Nettoyage du balai de nettoyage» la page 106 «Nettoyage de la circonférence de la tête d'impression» la page 109
Mensuelle	«Nettoyage intérieur» la page 111
En cas de non utilisation pendant une semaine ou plus	«Le nettoyage de la tête» la page 104 (Hebdomadaire)
Lorsqu'il n'est pas utilisé pendant une longue période	«Long-term storage» la page 121

Important!

Les cas suivants devant être gérés par un technicien de maintenance, merci de contacter votre revendeur MUTOH.

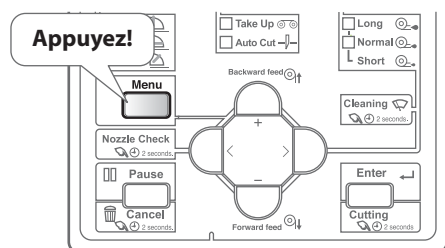
- Une erreur nécessitant un redémarrage se produit plusieurs fois.
- Le message indiquant la fin de vie de la tête d'impression et des moteurs divers est affiché.

 [«Messages et messages d'erreur» la page 129](#)

Vérifier l'encre et remplacer le sachet d'encre

Vérification du niveau d'encre

[1]



Appuyez sur la touche [Menu].

[2]

Menu 5 : **Status >**

Appuyez plusieurs fois sur la touche [-], pour arriver à l'écran à Appuyez sur la touche [>].

[3]

Status 1 : **Remain Ink**

Appuyez sur la touche [Enter].

[4]

1 2 3 4 : **100 / 90 / 80 / 70**

5 6 7 8 : **100 / 90 / 80 / 70**

Appuyez sur la touche [-] pour passer à l'affichage.

- Le niveau d'encre s'affiche de 0% à 100%.

• Jeu de 4 couleurs

1	K1 (Noir)	2	K2 (Noir)	3	C1 (Cyan)	4	C2 (Cyan)
5	M1 (Magenta)	6	M2 (Magenta)	7	Y1 (Jaune)	8	Y2 (Jaune)


• Jeu de 8 couleurs

1	M (Magenta)	2	Lm (Magenta clair)	3	C (Cyan)	4	Lc (Cyan clair)
5	LLk (Noir clair clair)	6	K (Noir)	7	Y (Jaune)	8	Lk (Noir clair)

Lorsqu'il est temps de remplacer le sachet d'encre

Lorsque le niveau d'encre devient faible, le voyant Erreur sur le panneau de commandes clignote et un son est émis.

Étapes

- [1]  Appuyez sur la touche [Enter].
- Le buzzer s'arrête.
 - Dans la figure à gauche, le sachet d'encre de la fente 4 doit bientôt être remplacé.
- [2] Préparez le sachet d'encre de remplacement.

Remplacer le sachet d'encre


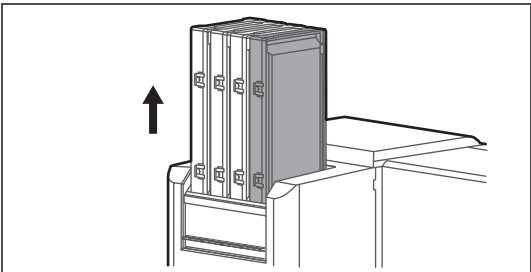
Lorsque le niveau d'encre devient faible, le voyant Erreur sur le panneau de commandes clignote et un son est émis. De plus, [Ink End] ou [S/C Ink End] s'affiche sur le panneau de commande. Remplacez rapidement l'encre.

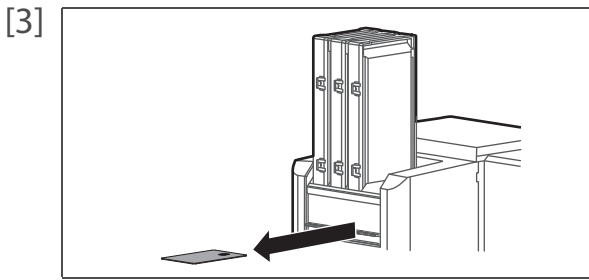
Si l'encre n'est pas remplacée dans un certain délai après l'affichage de [Ink End] ou de [S/C Ink End] sur le panneau de commande, l'impression s'arrête temporairement. Dans ce cas, remplacez le sachet d'encre pour redémarrer l'impression.

Important!

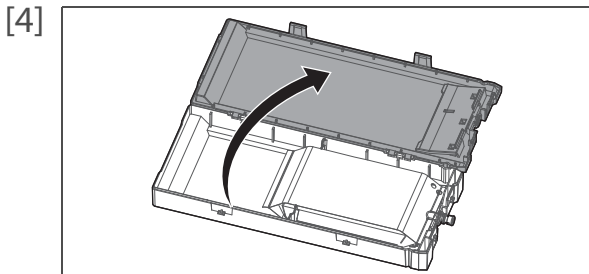
- **Ne remplacez pas le sachet d'encre lorsque l'alimentation de ce produit est OFF. Le niveau d'encre ne pourrait être correctement détecté.**
- **Si le sachet d'encre est déplacé d'un endroit froid à un endroit chaud, laissez-le reposer au moins trois heures.**
- **Si vous ne disposez d'aucun sachet d'encre de remplacement, ne retirez pas le sachet d'encre vide de l'imprimante. Dans le cas contraire, la tête d'impression pourrait être bouchée.**

S: 1. Retrait du logement du sachet d'encre

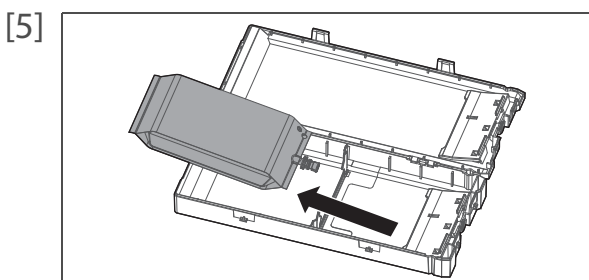
- [1]  Appuyez sur la touche [Enter].
- Le buzzer s'arrête.
 - Sur l'illustration à gauche, les sachets des emplacements 6 et 8 doivent être remplacés.
- [2]  Retirez le logement du sachet d'encre à remplacer.



Retirez la carte S/C de l'imprimante.



Ouvrez le logement du sachet d'encre.



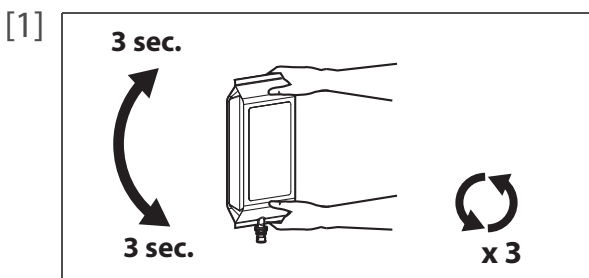
Retirez le sachet d'encre vide.



Remarque

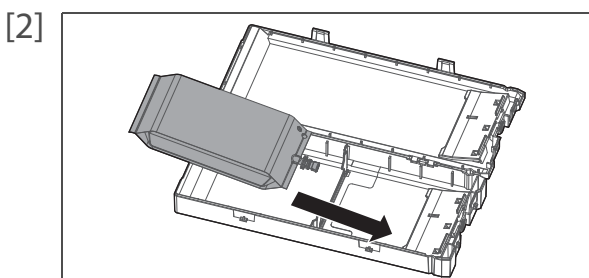
Mettez les sachets d'encre usagés dans un sac en plastique, etc., et mettez-les au rebut en conformité avec les réglementations locales et les instructions des autorités de votre localité.

S: 2. Installation du sachet d'encre

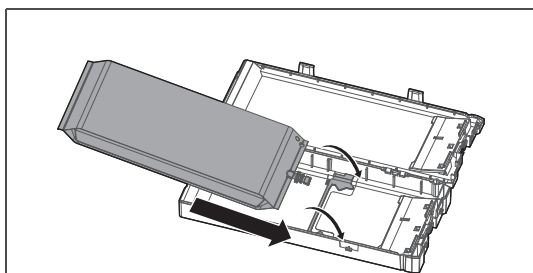


Préparez le nouveau sachet d'encre et secouez-le comme indiqué ci-dessous.

- Tournez la prise de l'encre vers le haut et attendez trois secondes.
- Puis, tournez la prise de l'encre vers le bas et attendez trois secondes.
- Répétez cela trois fois.



Placez le sachet d'encre dans le logement.



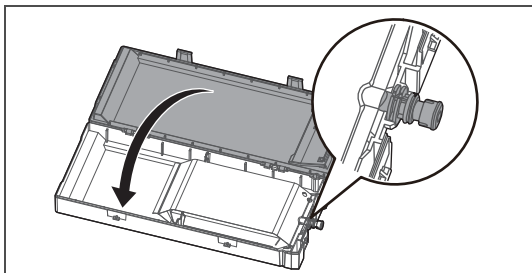
Si vous utilisez un sachet d'encre 2L, relâchez le verrouillage de la plaque de séparation dans le logement, puis placez le sachet d'encre dans le logement.



Important!

Si vous utilisez un sachet d'encre 1L, verrouillez toujours la plaque de séparation.

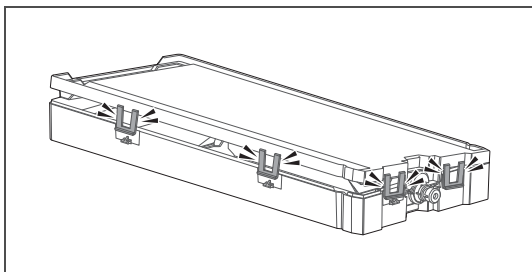
[3]



Fermez le logement du sachet d'encre.

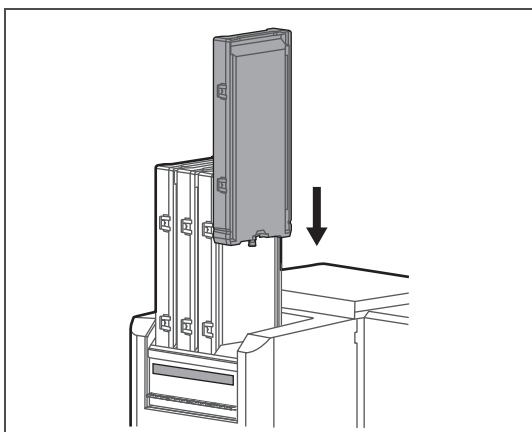
Important!

**Assurez-vous que le bec du sachet d'encre est correctement installé à l'intérieur de la rainure dans le logement.
Sinon, l'imprimante ne peut pas détecter correctement le sachet d'encre.**



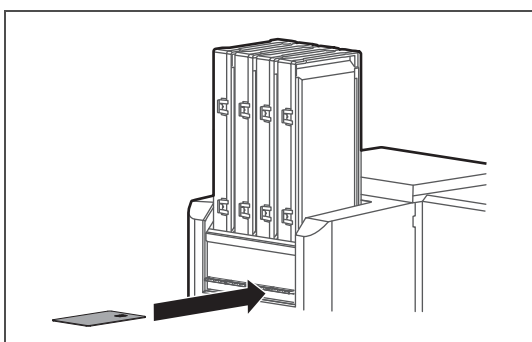
Fermez correctement tous les loquets (x4) du logement.

S : 3. Installation du logement du sachet d'encre et de la carte S/C



Insérez le logement du sachet d'encre.

- Faites correspondre l'étiquette indiquant la couleur de l'encre sur l'imprimante et l'étiquette sur le sachet d'encre.
- Orientez le côté du loquet vers vous et insérez le logement dans chaque fente.
- Insérez à fond jusqu'en butée.



Insérez la nouvelle carte S/C.

Vider le réservoir d'encre usagée

Vidange du réservoir d'encre usagée

Dans les cas suivants, déplacez le liquide résiduel contenu dans le réservoir de liquide résiduel dans un récipient pour le vider.

- Lorsque le réservoir de liquide résiduel est plein à plus de la moitié
- Lorsque le message « Full WasteInkTank » s'affiche sur le panneau de commande.

Messages sur l'écran

Full WasteInkTank

Le réservoir d'encre usagée est plein. Videz immédiatement le réservoir de résidus d'encre.

- L'impression ou les autres opérations s'interrompent. Elle reprendra lorsque vous aurez transféré le liquide résiduel.

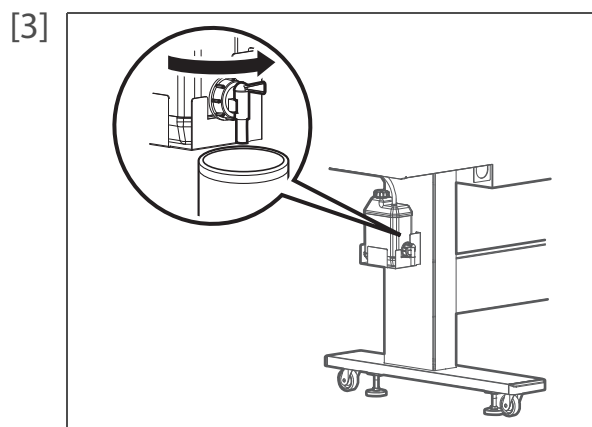
S: 1. Transférez le fluide résiduel

- [1] Préparez un récipient pour y mettre le liquide résiduel.

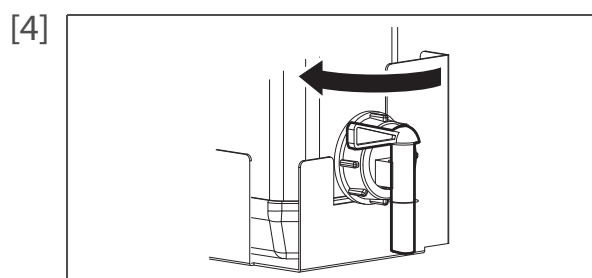


La capacité du réservoir d'encre usagée est de 2.000 ml. Assurez-vous de préparer un récipient d'une capacité suffisante pour le transvasement de l'encre.

- [2] Recouvrez le sol avec du papier usagé ou similaire en bas du réservoir de fluide résiduel.



Ouvrez la valve du liquide résiduel et transférez son contenu dans le récipient.



Après avoir versé le liquide résiduel dans le réservoir vide, nettoyez en sécurité la valve du liquide résiduel.

[5] Nettoyez l'ouverture de la valve du liquide résiduel à l'aide d'un chiffon, etc.

[6] Éliminez le liquide résiduel comme un déchet industriel.

 **WARNING**



Vous devez vous débarrasser des fluides usagés de l'imprimante conformément à la loi sur l'élimination des déchets et l'assainissement public et à la réglementation locale.

Déleguez la mise au rebut à un sous-traitant spécialisé dans l'élimination des déchets industriels.

Nettoyer chaque pièce

Pour pouvoir toujours l'utiliser dans les meilleures conditions possibles, merci de procéder à un nettoyage régulier.



Le nettoyage de la tête

Lorsque la buse manquante est trouvée lors de la vérification des buses, effectuez le nettoyage de la tête. Le nettoyage de la tête consomme de l'encre.

Si la buse manquante se trouve sur une tête d'impression spécifique, sélectionnez la tête d'impression pour laquelle vous souhaitez effectuer le nettoyage. De cette façon, vous pouvez réduire le gaspillage d'encre.

 [«Sélectionnez la tête d'impression» la page 78](#)

Plusieurs modes de nettoyage sont possibles sur ce produit. Merci de les utiliser en fonction de vos conditions d'utilisation.

Short cleaning	Consomme moins d'encre qu'un nettoyage « Normal ».
Normal cleaning	Vérifiez les buses avant et après l'impression, et utilisez-le lorsque la buse manquante est trouvée.
Long cleaning	Consomme plus d'encre qu'un nettoyage « Normal ». Lorsque l'obstruction de la buse persiste après un nettoyage normal, effectuez un nettoyage « Long ».
Little Charge	Bien que le résultat du nettoyage soit meilleur ce mode il consomme une grande quantité d'encre. *Ce mode ne peut pas être sélectionné via la touche «Cleaning». Sélectionnez-le dans le sous-menu Cleaning dans les menus de réglage du panneau.  «Menu 2: Cleaning» la page 78
Initial Charge	Fournit un effet de nettoyage plus élevé que «LittleCharge», mais consomme également plus d'encre. *Ce mode ne peut pas être sélectionné via la touche «Cleaning». Sélectionnez-le dans le sous-menu Cleaning dans les menus de réglage du panneau.  «Menu 2: Cleaning» la page 78

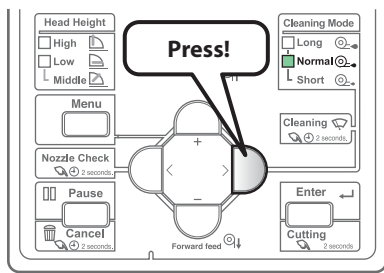
Important!

Veillez vous conformer strictement à ce qui suit lors de «Little Charge» ou «Initial Charge».
En cas d'interruption du remplissage, il y a perte d'encre à sa reprise.

- **N'ouvrez pas le capot avant ou le couvercle de maintenance.**
- **N'utilisez pas de sachets d'encre presque vides.**

Étapes pour le nettoyage de la tête

[1]

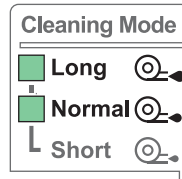


Utilisez la touche [Cleaning] pour sélectionner un mode de nettoyage.

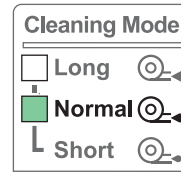
- Les indicateurs « Cleaning Mode » changeront à chaque fois que la touche est enfoncée.

Remarque

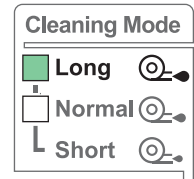
- Vous pouvez aussi effectuer cette opération à l'aide du pilote d'imprimante ou du panneau déporté du MSM.
- Les indicateurs «Cleaning Mode» changeront comme indiqué ci dessous.



Nettoyage « Short »

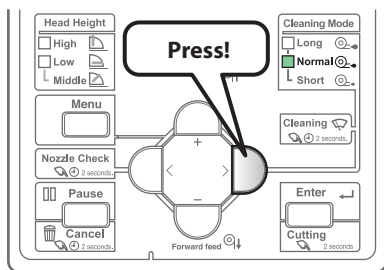


Nettoyage « Normal »



Nettoyage « Long »

[2]



Maintenez enfoncée la touche [Cleaning] pendant au moins 2 secondes.

- Le nettoyage commencera.

[3] Effectuer la vérification des buses.

- S'il manque encore des buses, répétez le nettoyage et la vérification des buses.
[👉 «Étapes pour le nettoyage de la tête» la page 105](#)
- Si la buse manquante se trouve sur une tête d'impression spécifique, allez dans le menu Tête d'impression et sélectionnez la tête d'impression pour laquelle vous souhaitez effectuer le nettoyage. De cette façon, vous pouvez réduire le gaspillage d'encre.
[👉 «Sélectionnez la tête d'impression» la page 78](#)

Remarque

- Lorsque la buse manquante demeure même après avoir répété plusieurs fois le nettoyage normal, effectuez un nettoyage long.
- Lorsque la buse manquante demeure même après avoir répété plusieurs fois le nettoyage long, effectuez [«Nettoyage du balai de nettoyage» la page 106](#) ou [«Nettoyage de la circonférence de la tête d'impression» la page 109](#).
- Si la buse manquante n'est toujours pas corrigée, effectuez « LittleCharge » via le sous-menu Nettoyage dans les menus de réglage du panneau.

Nettoyage du balai de nettoyage

Intervalle de nettoyage:

- Hebdomadaire
- Lorsque l'impression est floue et qu'il reste des points manquants après le nettoyage de la tête.

Préparation:

- Bâtonnet de nettoyage

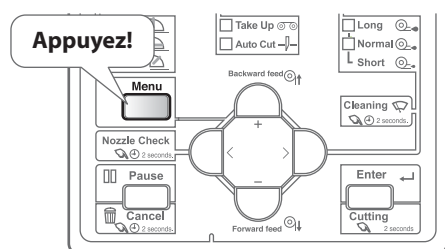
Important!

Pendant le nettoyage, merci de respecter ce qui suit.

- S'il est difficile d'éliminer la tache, exécutez le nettoyage «Short», puis nettoyez à nouveau.
- Utilisez un bâtonnet de nettoyage sec. S'il est humidifié avec de l'eau ou une autre solution, il peut endommager la tête d'impression.
- Ne touchez pas la pointe du bâtonnet avec vos doigts. Si du sébum y adhère, il peut endommager la tête d'impression.
- Les bâtonnets de nettoyage ne sont pas réutilisables. Des poussières peuvent s'y coller et endommager la tête d'impression.
- La durée d'un nettoyage standard est de 5 minutes. S'il dure plus longtemps, le bâtonnet peut sécher et endommager la tête d'impression.

S: 1. Placer l'imprimante en mode maintenance CR

[1]



Appuyez sur la touche [Menu].

[2]



Appuyez plusieurs fois sur la touche [-], pour arriver à l'écran à Appuyez sur la touche [>].

[3]



Appuyez sur la touche [Enter].

[4]



Appuyez sur la touche [Enter].

- Le chariot se déplacera du côté gauche de l'imprimante.
- Le balai de nettoyage se déplacera vers le haut.



Le message à gauche s'affichera.

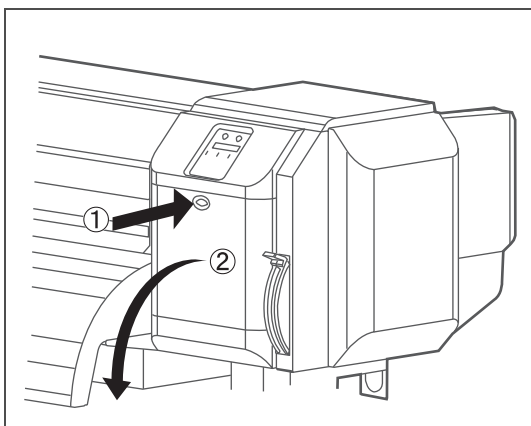
- Vous pouvez commencer le nettoyage.

Remarque

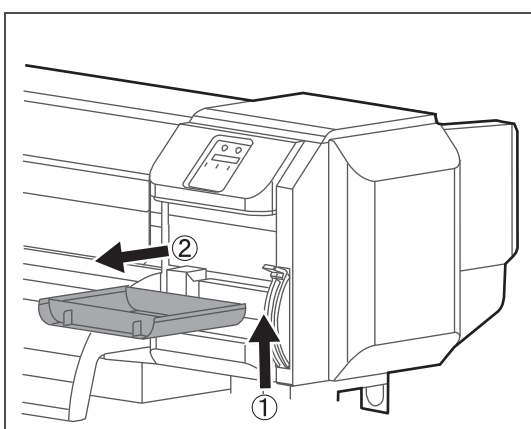
Si vous appuyez sur la touche [-] pendant que « CR Maint. : End » s'affiche, la pompe s'active et aspire l'encre par le couvercle.

S: 2. Nettoyage du balai de nettoyage

[1] Ouvrez le couvercle de maintenance sur le côté droit de l'imprimante.



[2] Détachez le couvercle de maintenance.

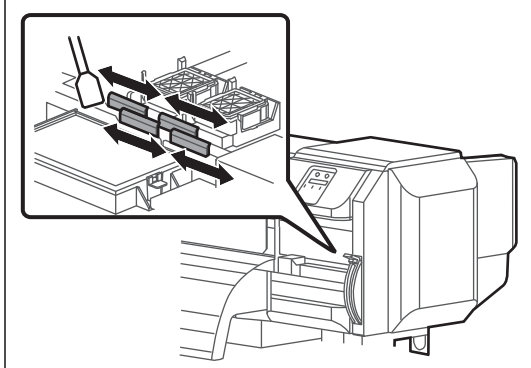


[3] Essuyez le balai de nettoyage à l'aide du bâtonnet.

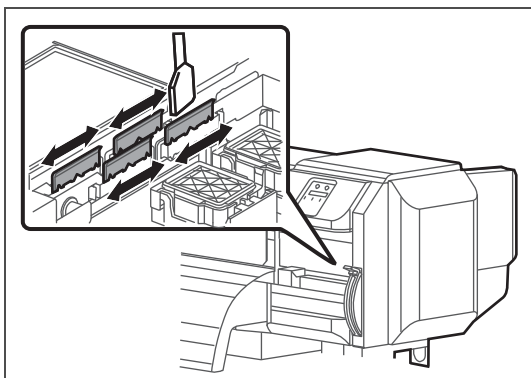
- Essuyez la surface gauche du balai de nettoyage en mouvements de va et vient.

 Important!

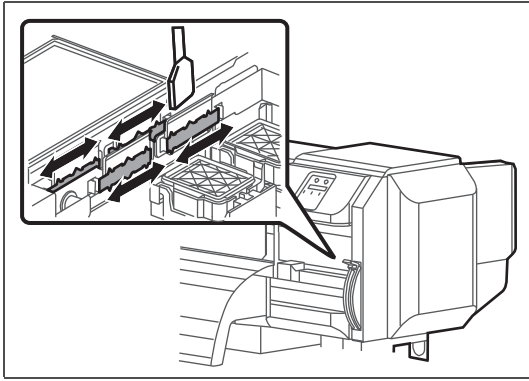
S'il est difficile d'éliminer la tache, exécutez le nettoyage «Short», puis nettoyez à nouveau.



[4] Essuyez la surface droite du balai de nettoyage en mouvements de va et vient.

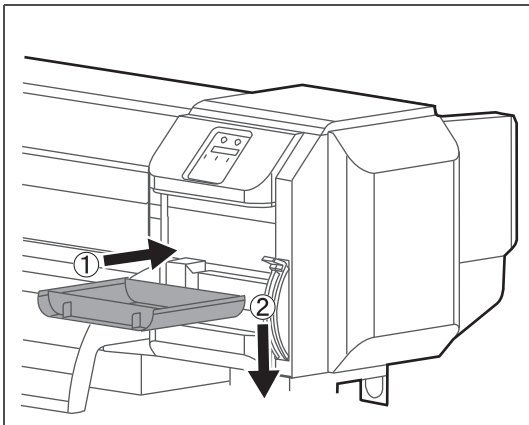


[5]



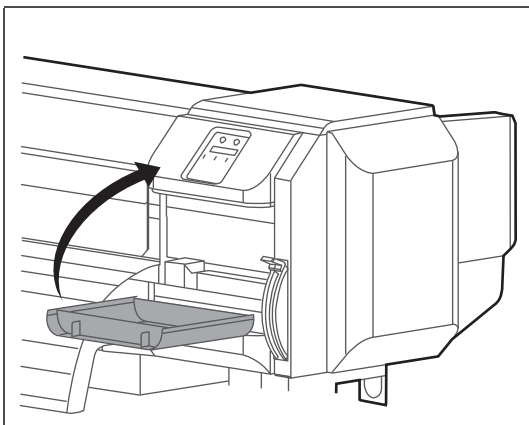
Essuyez la surface droite de la base du balai de nettoyage en mouvements de va et vient.

[6]



Attachez le couvercle de maintenance.

[7]



Fermez le couvercle de maintenance.

[8]

CR Maint. :	End
--------------------	------------

Appuyez sur la touche [Enter].

CR Maint. :	Start
--------------------	--------------

Le message à gauche s'affichera.

- Ceci termine la procédure.

Nettoyage de la circonférence de la tête d'impression

Intervalle de nettoyage:

- Hebdomadaire
- Lorsque l'impression est floue et qu'il reste des points manquants après le nettoyage de la tête.

Préparation:

- Bâtonnet de nettoyage



Important!

Pendant le nettoyage, merci de respecter ce qui suit.

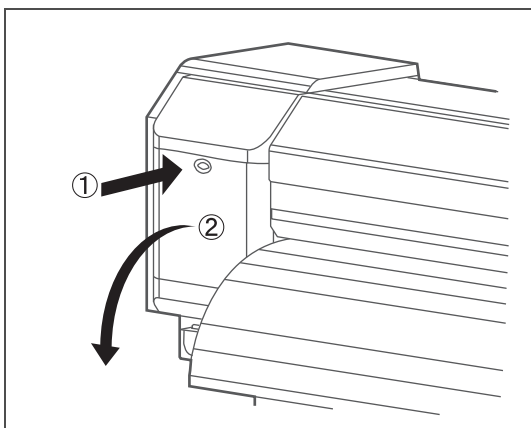
- Utilisez un bâtonnet de nettoyage sec. S'il est humidifié avec de l'eau ou une autre solution, il peut endommager la tête d'impression.
- Ne touchez pas la pointe du bâtonnet avec vos doigts. Si du sébum y adhère, il peut endommager la tête d'impression.
- Les bâtonnets de nettoyage ne sont pas réutilisables. Des poussières peuvent s'y coller et endommager la tête d'impression.
- La durée d'un nettoyage standard est de 5 minutes. S'il dure plus longtemps, le bâtonnet peut sécher et endommager la tête d'impression.

Étapes

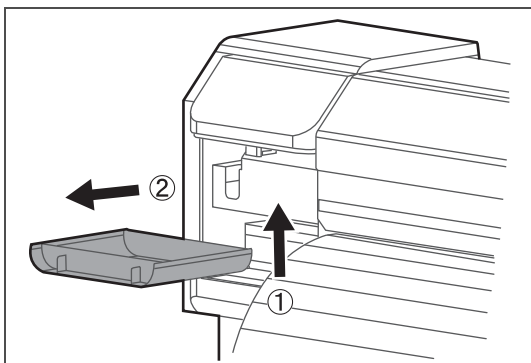
[1] Placez l'imprimante en mode maintenance CR.

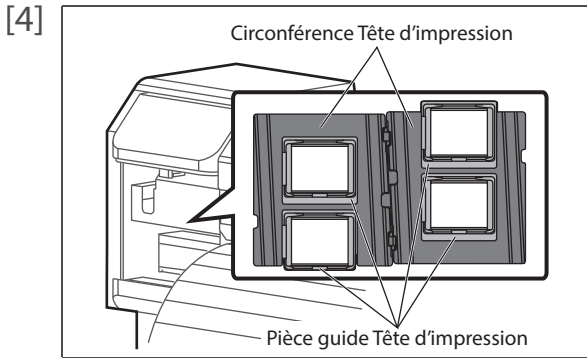
«Placer l'imprimante en mode maintenance CR» la page 106 de [Nettoyage du balai de nettoyage](#)

[2] Ouvrez le couvercle de maintenance sur le côté gauche de l'imprimante.



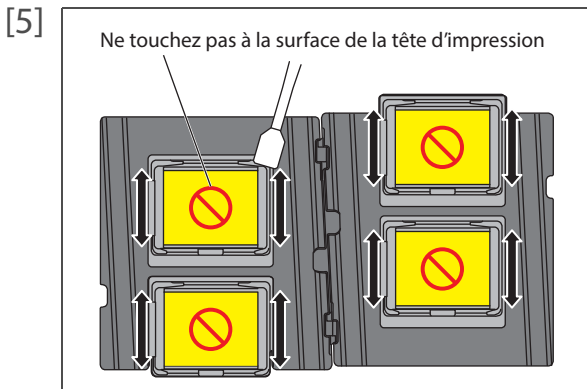
[3] Détachez le couvercle de maintenance.





Observez la partie inférieure du chariot et vérifiez si des amas de poussière et d'encre s'y trouvent.

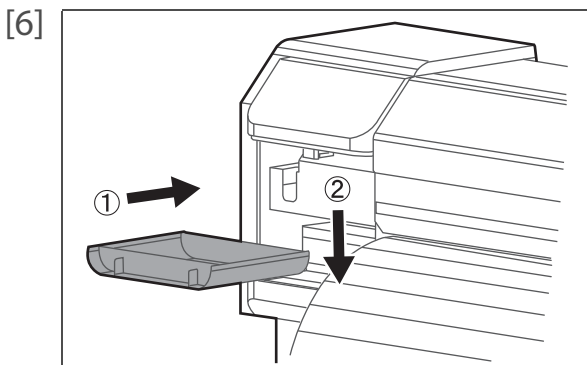
- Circonférence de la tête d'impression (partie en métal argenté)
- Pièce de guidage de la tête d'impression (partie en plastique noir)



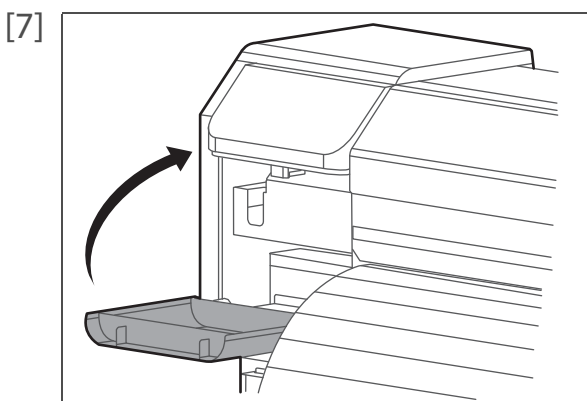
Si des amas de poussière ou d'encre sont collées, nettoyez avec un bâtonnet de nettoyage.

Important!

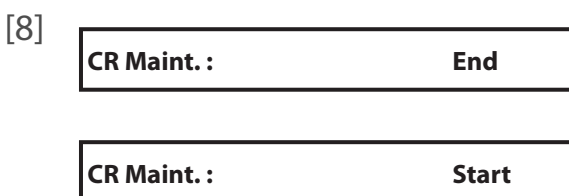
Ne touchez pas la surface de la tête d'impression avec vos doigts ou le bâtonnet. Cela pourrait endommager la tête d'impression.



Attachez le couvercle de maintenance.



Fermez le couvercle de maintenance.



Appuyez sur la touche [Enter].

Le message à gauche s'affichera.

- Ceci termine la procédure.

Nettoyage intérieur

Intervalle de nettoyage:

- Mensuel
- Lorsque les taches de poussière ou d'encre sont visibles

Préparation:

- Brossage doux
- Chiffon doux

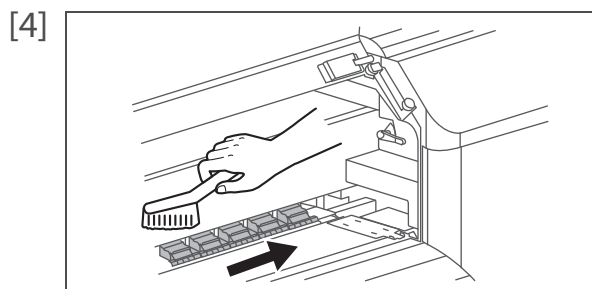
⚠ CAUTION



Débranchez le câble d'alimentation après avoir mis l'imprimante à l'ARRÊT, avant de nettoyer l'intérieur.

Étapes

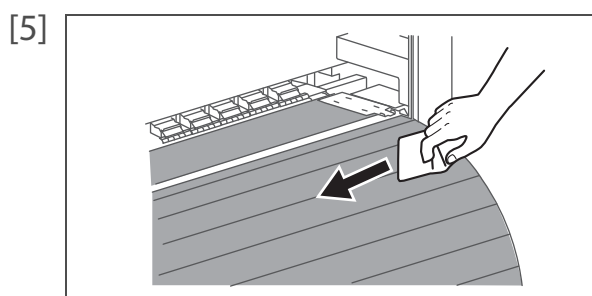
- [1] Retirez le support.
- [2] Assurez-vous que l'imprimante est en hors tension.
- [3] Ouvrez le capot avant.



Retirez les poussières présentes sur les rouleaux de pressurisation avec une brosse douce.

🔊 Important!

N' enlevez pas la poussière à l'intérieur de l'appareil à l'aide d'un dépoussiéreur de gaz. La poussière peut s'accumuler sur les pièces amovibles et causer des sons anormaux ou des dysfonctionnements.



Utilisez un chiffon humide et bien essoré pour nettoyer le guide du support.

- [6] Fermez le capot avant.

Remplacer les consommables

Remplacement du matériel d'absorption de la zone de rinçage

La boîte de rinçage est la partie qui reçoit l'encre provenant de la tête d'impression. Merci de régulièrement remplacer le matériel d'absorption de la boîte de rinçage. S'il n'est pas remplacé, la tête d'impression peut être endommagée.

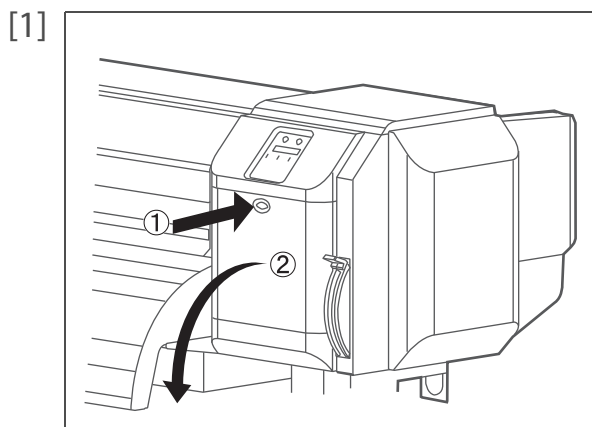
Période de remplacement:

- Tous les 2 mois environ (en fonction de la fréquence d'utilisation, contrôlez régulièrement)

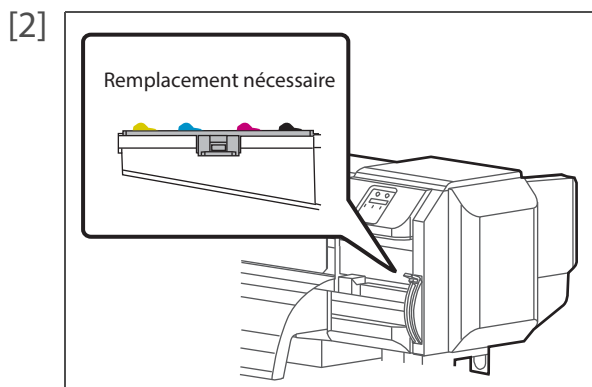
Préparation:

- Le matériel d'absorption de la zone de rinçage
- Papier usagé (papier que l'encre ne traverse pas)

S: 1. Étapes de vérification

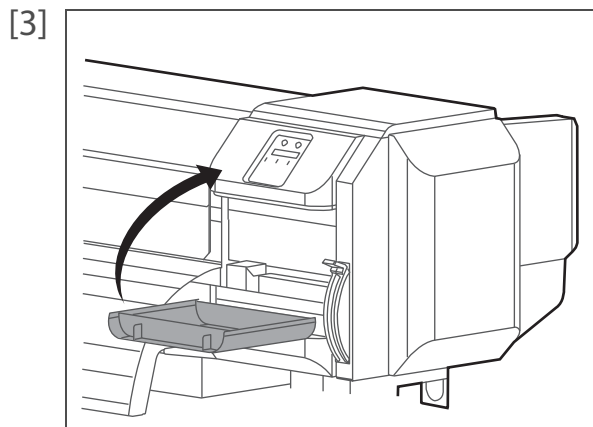


Ouvrez le couvercle de maintenance sur le côté droit de l'imprimante.



Vérifiez le matériel d'absorption de la boîte de rinçage.

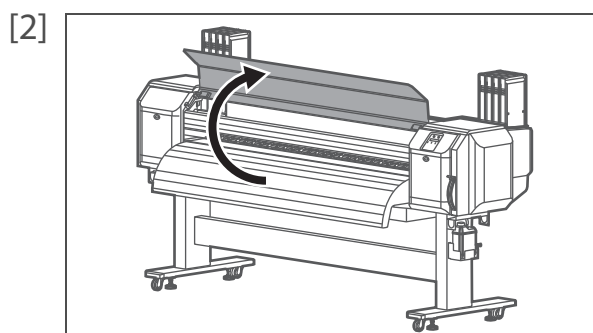
- Le remplacement est nécessaire quand des amas d'encre remontent sur le cadre de la boîte de rinçage.



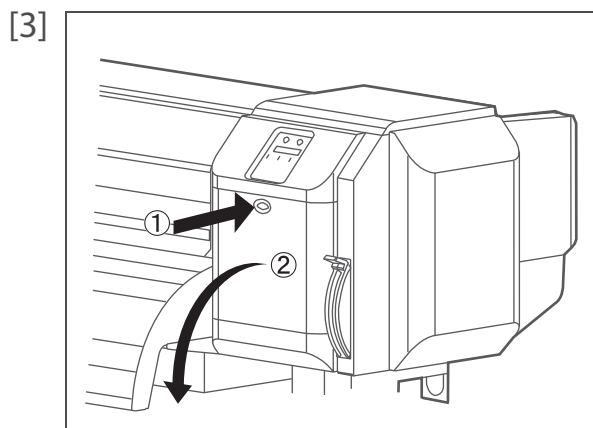
Fermez le couvercle de maintenance.

S: 2. Étapes du remplacement

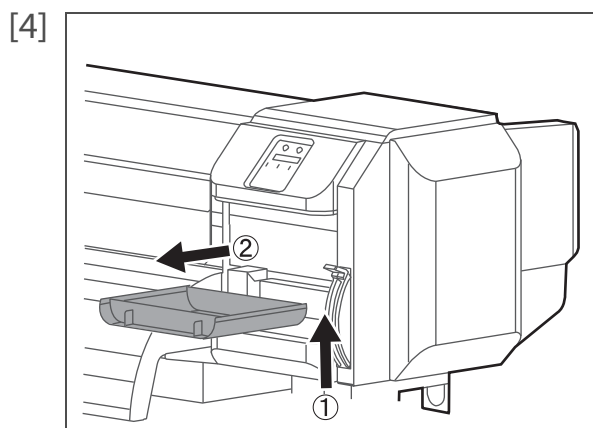
[1] Placez l'imprimante en mode maintenance CR.
☞ «Placer l'imprimante en mode maintenance CR» la page 106 de [Nettoyage du balai de nettoyage](#)



Ouvrez le capot avant.



Ouvrez le couvercle de maintenance sur le côté droit de l'imprimante.



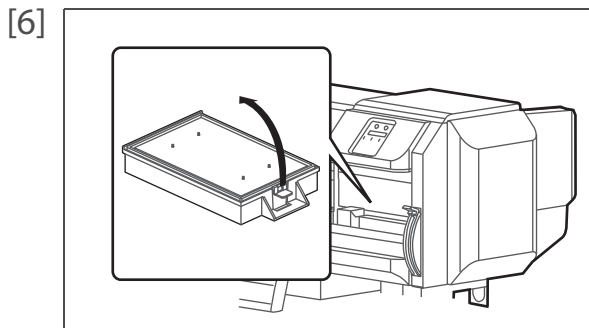
Détachez le couvercle de maintenance.

[5] Posez une feuille de papier usagé sur le couvercle de la gouttière d'encre, le guide du support et le rouleau avant.

Important!

Le filtre de la gouttière d'encre peut laisser s'échapper l'encre.

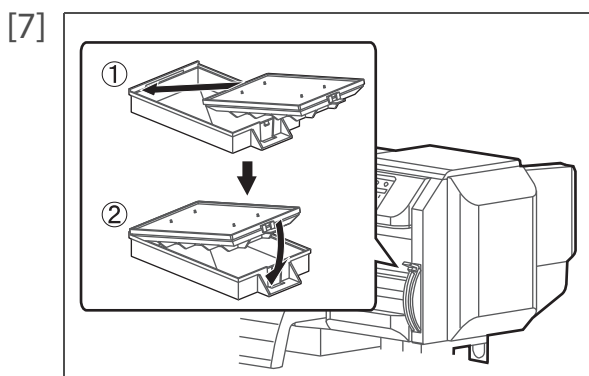
Nous vous recommandons de poser un papier usagé sur le sol.



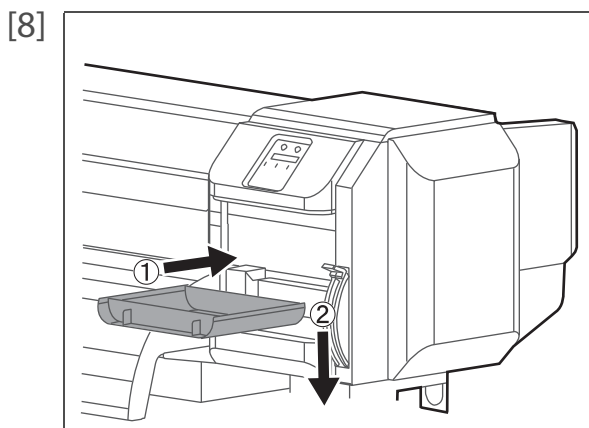
Retirez le matériel d'absorption de la boîte de rinçage.
Puis retirez le matériau d'absorption de la boîte de rinçage.

Important!

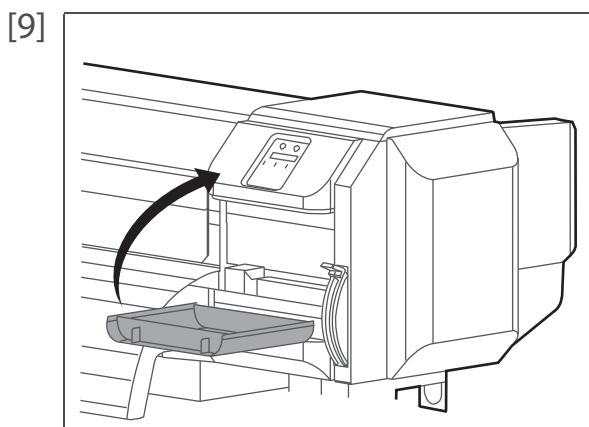
Faites attention aux gouttes d'encre lorsque vous retirez le matériel d'absorption de la boîte de rinçage.



Fixez le nouvel absorbant de la boîte de rinçage.

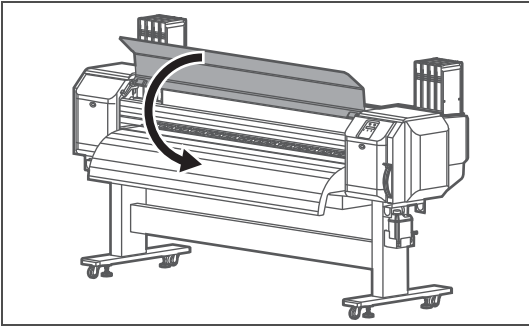


Attachez le couvercle de maintenance.



Fermez le couvercle de maintenance.

[10]



Fermez le capot avant.

[11]

CR Maint. : **End**

Appuyez sur la touche [Enter].

CR Maint. : **Start**

Le message à gauche s'affichera.

- Ceci termine la procédure.

Remplacement du massicot

Période de remplacement:

- Lorsque le support n'est pas coupé délicatement
- Lorsque la surface de coupe a des bordures, etc.

Préparation:

- Lame du massicot

⚠ CAUTION



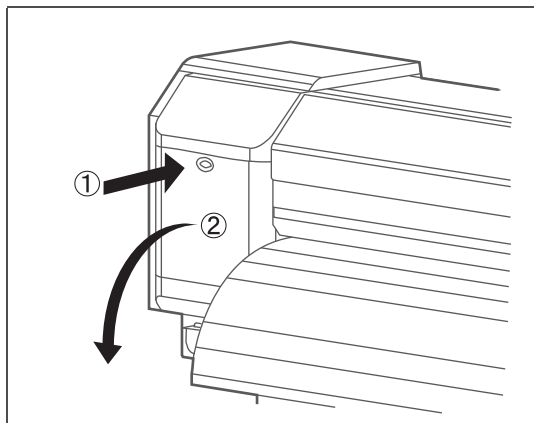
- **Ne poussez pas le bouton du cutter ou ne le relâchez pas brusquement.**
Du fait qu'il y a un ressort sous le cutter, ce dernier peut sauter.
- **Ne touchez pas la lame du cutter.**
Cela peut entraîner des blessures.

Steps

[1] Placez l'imprimante en mode maintenance CR.

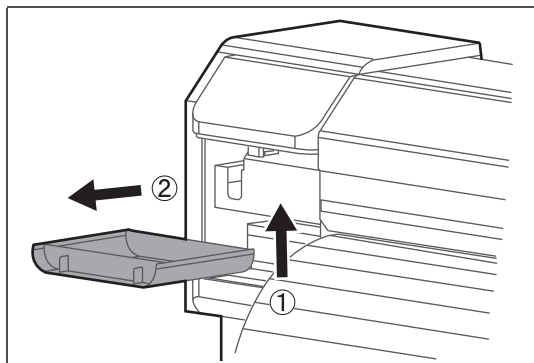
 «Placer l'imprimante en mode maintenance CR» la page 106 de [Nettoyage du balai de nettoyage](#)

[2]

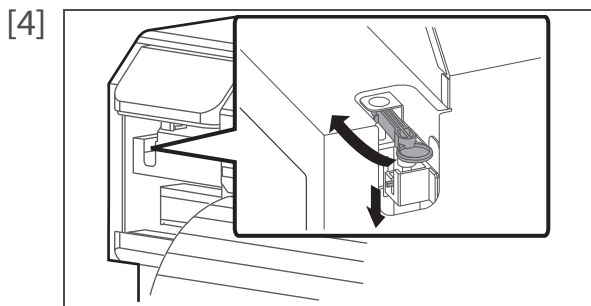


Ouvrez le couvercle de maintenance sur le côté gauche de l'imprimante.

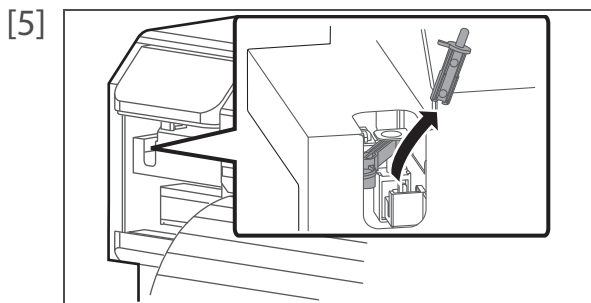
[3]



Détachez le couvercle de maintenance.



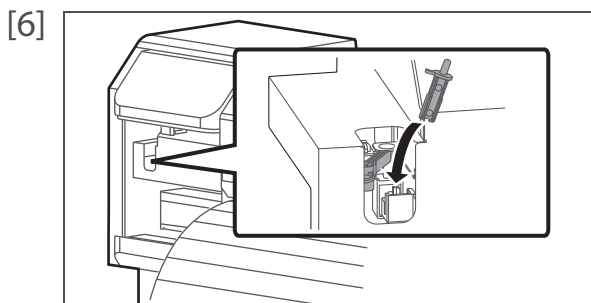
Appuyez légèrement sur l'onglet de la lame, tournez le support de la lame dans le sens comme illustré.



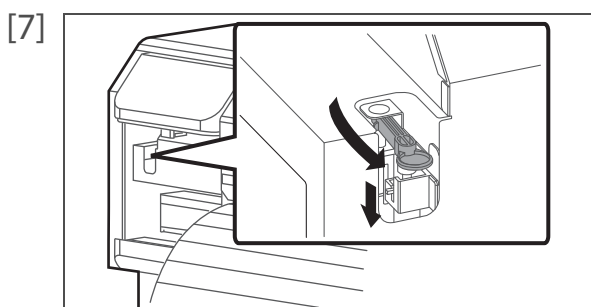
Retirez le cutter.

 Remarque

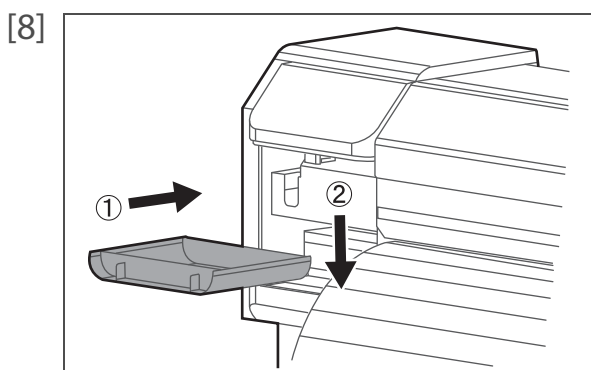
Le lame usagée peut être placées dans un sac en plastique, etc. Mettez-le au rebut en conformité avec les réglementations locales et les instructions des autorités de votre localité.



Fixez un nouveau cutter.

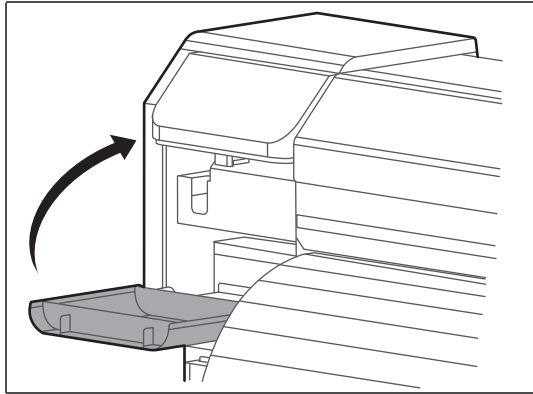


Appuyez légèrement sur l'onglet de la lame, retournez le support de la lame à la position initiale.



Attachez le couvercle de maintenance.

[9]



Fermez le couvercle de maintenance.

[10]

CR Maint. :	End
--------------------	------------

Appuyez sur la touche [Enter].

CR Maint. :	Start
--------------------	--------------

Le message à gauche s'affichera.

- Ceci termine la procédure.

Déplacement ou transport de l'imprimante

Cette section décrit la procédure de déplacement ou de transport de l'imprimante.

Déplacement de l'imprimante

Cette section décrit la procédure de déplacement de l'imprimante.



- **Déplacez l'imprimante tout en la maintenant à l'horizontale.**
- **N'inclinez pas l'imprimante, ne l'appuyez pas contre un mur et ne la retournez pas. L'encre à l'intérieur de l'imprimante pourrait couler.**
En outre, le fonctionnement normal après le déplacement (vers ces positions) ne peut pas être garanti.




S: 1. Préparation du déplacement

- [1] Assurez-vous que l'imprimante est en hors tension.
- [2] Mise au rebut du liquide résiduaire.
 [«Vidange du réservoir d'encre usagée» la page 102](#)
- [3] Déconnectez tous les câbles, notamment celui d'alimentation.

- [4]  Desserrez les quatre amortisseurs du support.

- [5] Déplacez l'imprimante.

S: 2. Réinstallation

- [1] Choisissez un endroit approprié pour l'installation.
 [Guide de démarrage](#)
- [2] Déplacez l'imprimante et installez-la dans le nouvel emplacement.
- [3] Connectez tous les câbles, notamment celui d'alimentation.
- [4] Contrôlez les buses et vérifiez que la tête d'impression n'est pas bouchée.
 [«Vérification de la buse» la page 32](#)
- [5] Effectuez le réglage de la qualité d'impression.
 [«Étapes pour le réglage de la qualité d'impression» la page 37](#)

Transport de l'imprimante

Lors du transport de l'imprimante, assurez-vous de l'emballer comme lors de son achat, en utilisant des protections et des emballages afin de protéger l'imprimante contre les vibrations ou les chocs.



Lors du transport de l'imprimante, veuillez consulter votre revendeur d'appareils MUTOH.

Long-term storage

Si vous n'utilisez pas l'imprimante pendant une longue période, activez [Longstore].

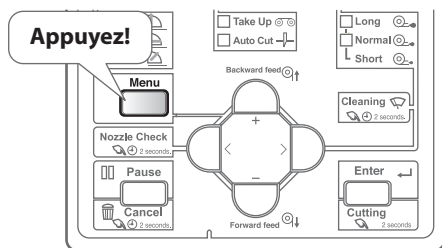
Préparation:

- Sachet de nettoyage: 8

[1] Videz le réservoir d'encre usagée.

 «Vidange du réservoir d'encre usagée» la page 102

[2]



Appuyez sur la touche [Menu].

[3]

Menu 3 : Maintenance >

Appuyez plusieurs fois sur la touche [-], pour arriver à l'écran à l'écran à l'écran. Appuyez sur la touche [>].

[4]

Mnt. 2 : Longstore

Appuyez plusieurs fois sur la touche [-], pour arriver à l'écran à l'écran à l'écran. Appuyez sur la touche [Enter].

[5]

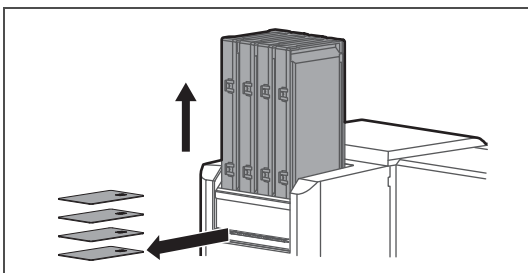
Longstore : Start

Appuyez sur la touche [Enter].

Remove Bags

Le message à gauche s'affichera.

[6]



Retirez tous les logements de sachet d'encre et les cartes S/C.

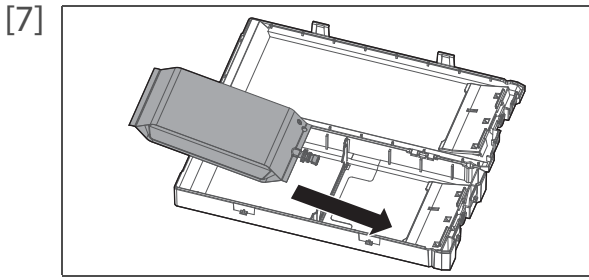
During discharge

Le message à gauche s'affichera.

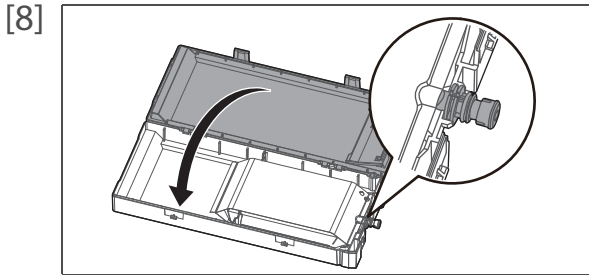
- La décharge d'encre commence.

Insert CleaningBag

Après déchargement d'encre, le message à gauche s'affichera.



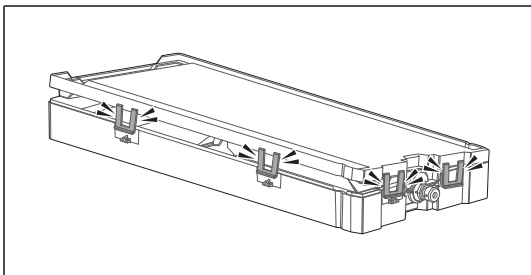
Placez le sachet de nettoyage dans le logement.



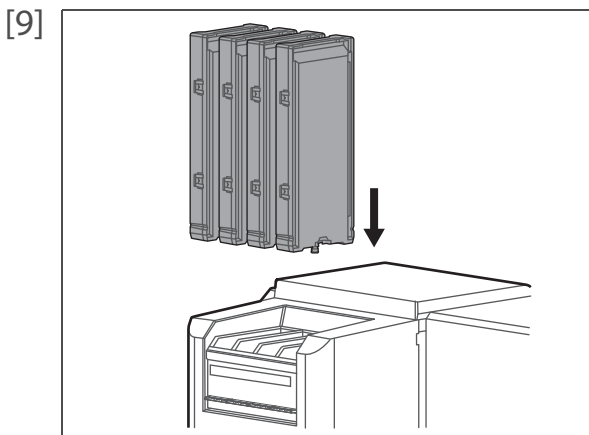
Fermez le logement du sachet d'encre.

Important!

Assurez-vous que le bec du sachet de nettoyage est correctement installé à l'intérieur de la rainure dans le logement. Sinon, l'imprimante ne peut pas détecter correctement le sachet de nettoyage.

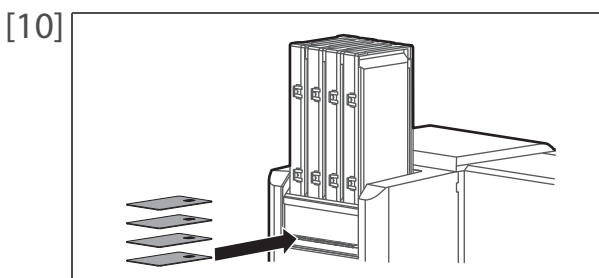


Fermez correctement tous les loquets (x4) du logement.



Insérez les logements des sachets d'encre avec les sachets de nettoyage dans toutes les fentes.

- Orientez le côté du loquet vers vous et insérez le logement dans chaque fente.
- Insérez à fond jusqu'en butée.



Insérez les cartes S/C.

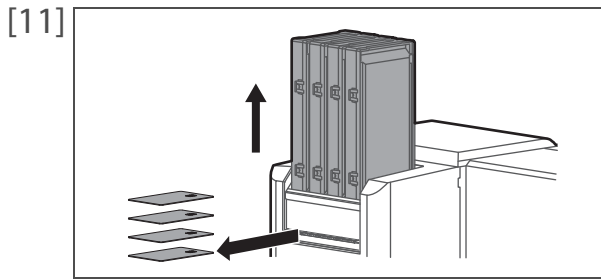
Busy-Washing

Le message à gauche s'affichera.

- L'imprimante commence à charger le liquide de nettoyage.

Remove Bags

Après chargement du liquide de nettoyage, le message à gauche s'affichera.



Retirez tous les logements de sachet d'encre et les cartes S/C.

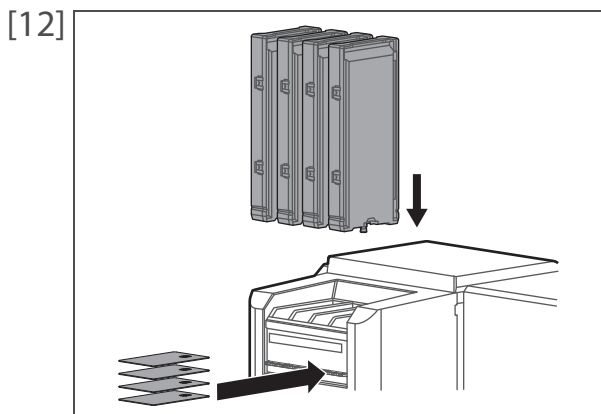
Busy-Washing

Le message à gauche s'affichera.

- La décharge le liquide de nettoyage commence.

Insert CleaningBag

Après décharge du liquide de nettoyage, le message à gauche s'affichera.



Insérez les logements des sachets d'encre avec les sachets de nettoyage et les cartes S/C dans toutes les fentes.

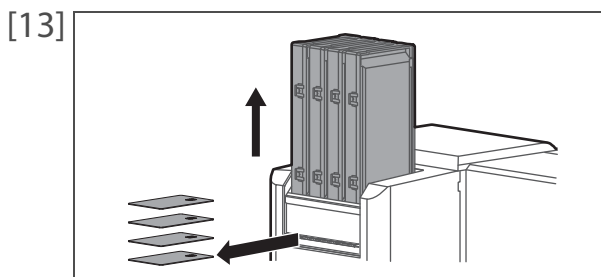
Busy-Washing

Le message à gauche s'affichera.

- La chargement du liquide de nettoyage commence.

Remove Bags

Après chargement du liquide de nettoyage, le message à gauche s'affichera.



Retirez tous les logements de sachet d'encre et les cartes S/C.

Busy-Washing

Le message à gauche s'affichera.

- La décharge du liquide de nettoyage commence.

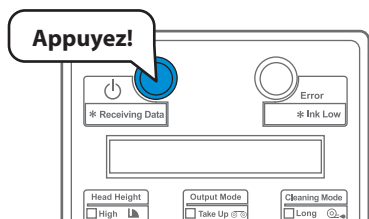
[ALL] No Bag

Après décharge du liquide de nettoyage, le message à gauche s'affichera.

[14] Arrêtez l'imprimante.

Comment effectuer le remplissage initial de l'encre après le déchargement de l'encre

[1]



Allumez l'imprimante.

- Le voyant bleu s'allume.
- Ce produit commence son initialisation.

[2]



Appuyez sur la touche [Enter] lorsque le message à gauche s'affiche.

[3]



Appuyez sur la touche [Enter] lorsque le message à gauche apparaît.

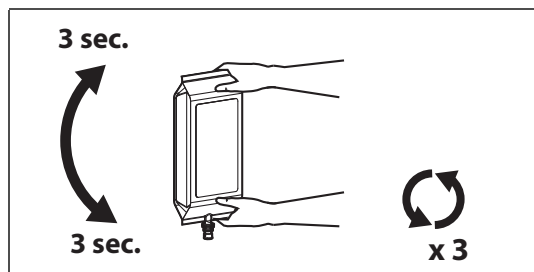
Remarque

- Le nettoyage peut être nécessaire en fonction du type d'encre à installer.
- Si vous devez effectuer un nettoyage de la tête et que « Wash retry ? No » s'affiche, appuyez sur la touche [-] pour que l'affichage passe à « Wash retry ? Yes » et appuyez sur la touche [Enter]. Après cela, suivez les instructions affichées sur le panneau de commandes. Une fois le nettoyage terminé, « Insert InkBags » s'affiche. Passez à l'étape 4 dans cette section.

Insert InkBags

Le message à gauche s'affichera.

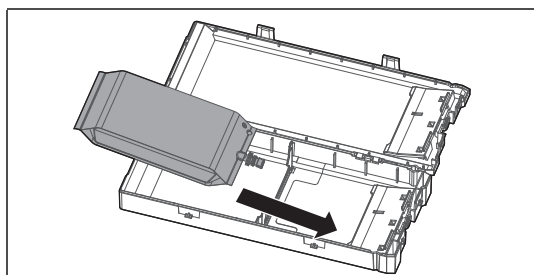
[4]



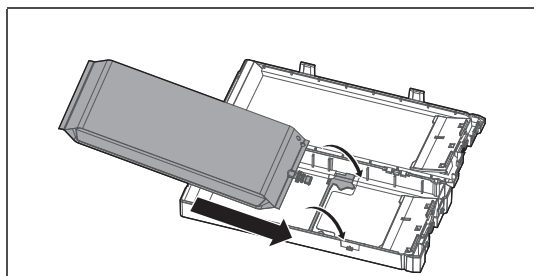
Assurez-vous de secouer le sachet d'encre après l'avoir préparé.

- Tournez la prise de l'encre vers le haut et attendez trois secondes.
- Puis, tournez la prise de l'encre vers le bas et attendez trois secondes.
- Répétez cela trois fois.

[5]



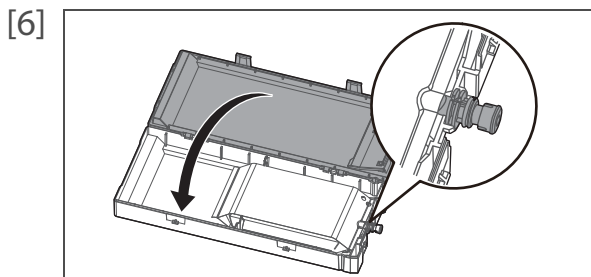
Placez le sachet d'encre dans le logement.



Si vous utilisez un sachet d'encre 2L, relâchez le verrouillage de la plaque de séparation dans le logement, puis placez le sachet d'encre dans le logement.

Important!

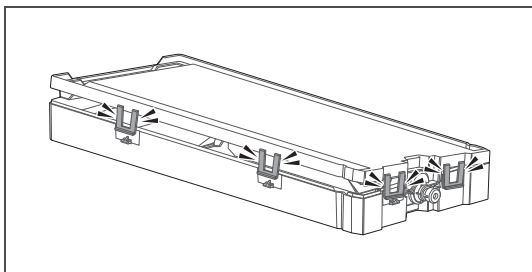
Si vous utilisez un sachet d'encre 1L, verrouillez toujours la plaque de séparation.



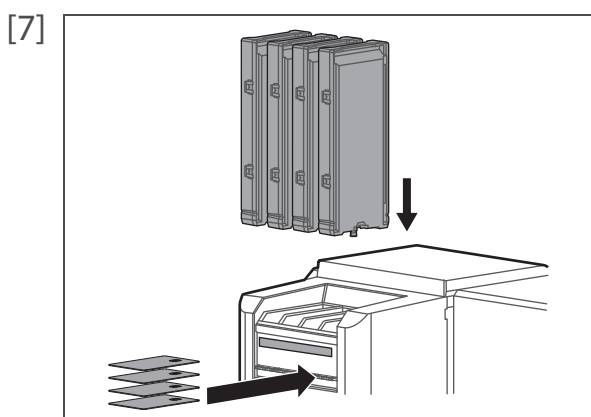
Fermez le logement du sachet d'encre.



**Assurez-vous que le bec du sachet d'encre est correctement installé à l'intérieur de la rainure dans le logement.
Sinon, l'imprimante ne peut pas détecter correctement le sachet d'encre.**



Fermez correctement tous les loquets (x4) du logement.



Insérez les logements des sachets d'encre et les cartes S/C.

- Faites correspondre l'étiquette indiquant la couleur de l'encre sur l'imprimante et l'étiquette sur le sachet d'encre.
- Orientez le côté du loquet vers vous et insérez le logement dans chaque fente.
- Insérez à fond jusqu'en butée.

Ink Refill

**%

Le message à gauche s'affichera.

- L'imprimante commence le chargement de l'encre.

⚠ CAUTION



Lors du chargement d'encre, assurez-vous de:

- **Ne pas éteindre l'imprimante.**
- **Ne pas débrancher le câble d'alimentation de l'imprimante.**
- **Ne pas ouvrir le couvercle avant.**
- **Ne pas ouvrir le couvercle de maintenance.**
- **Ne pas relever le levier de réglage du support.**

Media End

Lorsque le chargement de l'encre se termine, le message à gauche s'affichera.

 **Important!**

Si l'imprimante effectue une impression de vérification des buses immédiatement après le premier chargement d'encre, les résultats suivants peuvent être obtenus.

- Des lignes floues.
- Certaines données non imprimées.

Dans ces cas, consultez la section «[Menu 2: Cleaning](#)» la page 78 et effectuez un « Little Charge ». Ensuite, vérifiez le résultat d'impression.

Si vous ne constatez aucune amélioration dans le résultat d'impression même après avoir effectué le « Little Charge », n'utilisez pas l'imprimante pendant une heure ou plus.

Ensuite, effectuez à nouveau un « Little Charge » et vérifiez le résultat d'impression.

S'il n'y a toujours pas d'amélioration, contactez votre revendeur des produits MUTOH.

Chapitre 4 Annexe


Messages et messages d'erreur	129
Messages d'état	129
Affichage des messages d'erreur et solutions	131
Erreurs qui nécessitent un redémarrage	133
Dépannage	134
Installation et dépannage de la configuration initiale	134
Dépannage au démarrage	135
Dépannage par rapport aux supports	136
Dépannage lié à l'impression	138
Le support est coincé	141
Caractéristique de ce produit	143
Liste des caractéristiques	143
Liste des options / articles	146
Historique des révisions	146

Messages et messages d'erreur

Cette section décrit les messages affichés durant le fonctionnement normal de l'imprimante ou lorsque des erreurs se produisent, et les solutions aux messages.

Messages d'état

Cette section décrit les messages affichés durant le fonctionnement normal de l'imprimante. Lorsque le produit fonctionne correctement, chaque état de fonctionnement est affiché sur le panneau de commandes comme suit.

Écran	Description
Ready to Print	Veille (support chargé).
Media End	Veille (support n'est pas chargé).  «Chargement du support» la page 26
Receiving	Réception de données.
Converting	Analyse des données.
Printing	Impression en cours.
Remain: XXX.Xm	Affiche la longueur restante des données en cours d'impression.
Remain Time: XXX.Xmin	Affiche le temps d'impression restant en minutes pour les données présentement imprimées.
Media Remain: XXX m	Affiche la longueur restante du support.
PrintRestart -> Enter	Arrêter l'impression. Appuyez sur la touche [ENTER].
Warming Up	Chauffage des radiateurs.
Warming Up Skip -> Enter	Les données d'impression ont été reçues lors du chauffage des radiateurs. Appuyez sur le bouton [Enter] pour lancer l'impression avant que les radiateurs ne chauffent.
SubTank Refill **%	Chargement du sous-réservoir. Veuillez patienter un moment.
During discharge	Chargement du sous-réservoir. Veuillez patienter un moment.
User: Type ** OK?	Initialisation du support. Veuillez patienter un moment.
Media Initial	(** représente le type d'utilisateur défini.)
Life Times [Pump]	La durée de vie du moteur de la pompe est presque écoulée. (Continue à fonctionner) Contactez votre revendeur local MUTOH.
Life Times [CR Motor]	La durée de vie du moteur CR est presque écoulée. (Continue à fonctionner) Contactez votre revendeur local MUTOH.
Life Times [PF Motor]	La durée de vie du moteur PF est presque écoulée. (Continue à fonctionner) Contactez votre revendeur local MUTOH.
Power Off	Éteindre l'imprimante. Attendez un instant.

Écran	Description
S/C Reading	Lecture de la carte S/C.
*** Remote Mode ***	Le mode panneau déporté est actif, via MSM ou similaire. En mode panneau déporté, les opérations via le panneau de commandes sont impossibles. Pour terminer le mode panneau déporté, maintenez enfoncée la touche [Cancel] pendant au moins 2 secondes.
Roll Remain Error	Le décompte de rouleau de papier restant atteint 0. L'impression s'arrête.
Roll Near End: *m	Le décompte de rouleau de papier restant est presque à 0. Le décompte de rouleau de papier restant est *m.
Insert CleaningBag	Lavage de la tête d'impression. Installez les sachets de nettoyage.
Busy-Washing	<ul style="list-style-type: none"> • Remplissage initial, éjection du fluide de remplissage. • Lavage de la tête d'impression avec le fluide de nettoyage. Veuillez patienter un moment.
Remove Bags	Nettoyez la tête d'impression. Retirez les logements des sachets d'encre.
Insert Ink Bags	Chargement de l'encre. Insérez les logements des sachets d'encre.
Ink Refill **%	Remplissage de l'encre. Veuillez patienter un moment.

 Remarque






[*] à l'écran rouleau sur le point de finir indique la longueur restante du support en rouleau.


Affichage des messages d'erreur et solutions

Cette section décrit les messages d'erreur et les solutions.

Les messages d'erreur s'affichent lorsque certains défauts se produisent durant le fonctionnement de l'imprimante.

Si une erreur qui peut être affichée se produit, l'imprimante peut afficher les messages d'erreur suivants sur le panneau de commandes et interrompre l'opération.

Écran	Description
Cover Open	Le capot avant est ouvert. Fermez le capot avant.
Maint. CoverL Open	Le couvercle de maintenance gauche est ouvert. Fermez le couvercle de maintenance.
Maint. CoverR Open	Le couvercle de maintenance droit est ouvert. Fermez le couvercle de maintenance.
Lever Up	Le levier de réglage du support est relevé. Abaissez le levier de chargement du support. Le support n'est pas chargé. Chargez le support.  «Chargement du support» la page 26
Undefined Media	Le support n'a pas pu être détecté. (Arrêt de fonctionnement) Rechargez le support.
Media Slant	Le support est alimenté obliquement. (Arrêt de fonctionnement) Rechargez le support.
Media Cut Error	Le support n'a pas été coupé. (Arrêt de fonctionnement)
End Of Roll	Le support est épuisé. (Arrêt de fonctionnement) Chargez un nouveau support.  «Chargement du support» la page 26
Heater Error	Votre radiateur pourrait être défaillant. (Arrêt de fonctionnement) Vérifiez-le.
[*****] Ink End	Il n'y a plus d'encre. (Arrêt de fonctionnement) Remplacez par un nouveau sachet d'encre.  «Remplacer le sachet d'encre» la page 99
[*****] No Bag	Le logement du sachet d'encre n'est pas inséré. (Arrêt de fonctionnement) Insérez le logement du sachet d'encre.
[*****] Discharged	L'encre n'est pas remplie. Effectuez un remplissage initial de l'encre.  «Comment effectuer le remplissage initial de l'encre après le déchargement de l'encre» la page 124
Full WasteInkTank	Le réservoir d'encre usagée est plein. (Arrêt de fonctionnement) Transférez immédiatement le liquide résiduel dans un récipient.  «Vidange du réservoir d'encre usagée» la page 102
[*****] S/C ReadErr	La lecture de la carte S/C a échoué. Insérez à nouveau une carte S/C.
[*****] S/C Col.Err	Les logements des sachets d'encre sont insérés dans les mauvaises fentes. Insérez à nouveau correctement les logements des sachets d'encre.
[*] S/C Ink Err	Le sachet d'encre ne peut pas être utilisé avec cette imprimante. Contactez votre revendeur des produits MUTOH.
[*] S/C CodeErr	Le sachet à encre inséré n'est pas approprié. Contactez votre revendeur des produits MUTOH.

Écran	Description
[*****] No S/C Card	La carte S/C n'est pas insérée. (Arrêt de fonctionnement) Insérez la carte S/C.
[*****] S/C Ink End	Il n'y a plus d'encre. (Arrêt de fonctionnement) Remplacez par un nouveau sachet d'encre.  «Remplacer le sachet d'encre» la page 99
[*] S/C Ink Low	Le niveau d'encre est faible dans l'emplacement *. Préparez un sachet de remplacement.
[*] Broken Chip	La carte S/C s'est cassée. Insérez un nouveau sachet d'encre.

Remarque

- La couleur dans le message d'erreur [*****] représente la couleur d'encre ayant un problème.
- Si « Ink End » ou « No S/C Card » et « No Bag » apparaissent en même temps, le message « No Bag » s'affiche en priorité.

Erreurs qui nécessitent un redémarrage

Une erreur nécessitant un redémarrage est affichée si une panne de fonctionnement fatale comme les suivantes se produit.

- Lorsqu'un obstacle empêche l'impression.
- Lorsqu'un problème se produit avec le circuit électrique (carte de circuit imprimé, moteur, capteur, etc.) de l'imprimante.
- Lorsqu'une panne du programme de contrôle de l'imprimante se produit.

Si un erreur nécessitant un redémarrage se produit, l'imprimante cesse le fonctionnement après avoir effectué les opérations suivantes.

1. L'alimentation d'entraînement se coupe automatiquement.
2. Toutes les lampes sur le panneau de commande clignotent et le buzzer sonne en continu.
3. Le message d'erreur est affiché sur le panneau de commandes.

L'appui sur une touche du panneau de commandes interrompt la sonnerie.

Pour une erreur qui nécessite un redémarrage, le fonctionnement reviendra à la normale après avoir éliminé la cause de l'erreur et redémarré l'imprimante.

Si la même erreur reste affichée, veuillez contacter votre revendeur MUTOH local.

Assurez-vous de communiquer le numéro de code du message d'erreur lorsque vous nous contactez.

Écran	Description
E***Err []	Un problème n'ayant pas de solution s'est produit. 1. Supprimez les obstacles tels que les déchets de papier dans le système d'entraînement. 2. Vérifiez que les éléments remplacés sont correctement fixés. 3. Mettez la machine hors tension. Patientez quelques instants, puis remettez la machine sous tension pour redémarrer l'imprimante.




Remarque

“***” dans le message d'erreur est le numéro de code qui indique le type d'erreur qui s'est produite.

Dépannage

Cette section décrit les dysfonctionnements non affichés et les défaillances de l'imprimante, leurs causes ainsi que les contremesures possibles.

Remarque

- L'état actuel et les informations d'erreur de votre imprimante peuvent être vérifiés à partir de l'onglet PrinterStatus tab > Status Information sur MSM.
Si votre imprimante ne fonctionne pas correctement, vérifiez d'abord > Status Information.
- Assurez-vous d'utiliser la dernière version de MSM.
Pour vérifier la dernière version disponible, allez sur Help > Version > Check for updates sur MSM.
Si une ancienne version est installée sur votre ordinateur, téléchargez la dernière version depuis MUTOH Club.
 MUTOH Status Monitor Manuel d'utilisation

Installation et dépannage de la configuration initiale

Impossible d'effectuer la charge initiale de l'encre.

Le couvercle avant ou le couvercle de maintenance est-il ouvert ?

- Fermez le couvercle avant ou le couvercle de maintenance.

Le levier de réglage du support est-il soulevé ?

- Abaissez le levier de réglage du support.

Les logements des sachets d'encre et les cartes S/C sont-ils complètement insérés dans l'imprimante ?

- Assurez-vous que les logements des sachets d'encre et les cartes S/C sont correctement insérés.

L'encre ne sort pas après le chargement de l'encre.

Le sachet d'encre est-il trop froid ?

- Laissez le sachet d'encre à la température ambiante pendant au moins trois heures et effectuez plusieurs fois le nettoyage.

L'alimentation est-elle éteinte pendant le chargement de l'encre ?

- Mettez l'appareil de nouveau sur ON et continuez le chargement d'encre.

Un loupé d'une buse se produit après le chargement initial d'encre

Avez-vous effectué le nettoyage de têtes ?

- Effectuez le nettoyage, puis vérifiez le résultat d'impression.

- S'il n'y a pas d'amélioration du résultat d'impression, même après avoir effectué le nettoyage, n'utilisez pas l'imprimante pendant au moins une heure. Ensuite, effectuez de nouveau un nettoyage ou «Little charge» et vérifiez le résultat d'impression.

- S'il n'y a toujours pas d'amélioration, contactez votre revendeur des produits MUTOH.

 [«Installation du logement du sachet d'encre et de la carte S/C» la page 101](#), [«Le nettoyage de la tête» la page 104](#)

MSM ou RIP ne peut pas accéder à l'imprimante.

Le câble Gigabit Ethernet est-il correctement connecté ? - Assurez-vous de bien connecter le câble Gigabit Ethernet au port Ethernet.
Les paramètres réseau sont-ils correctement configurés ? - Configure the network settings correctly.
Les paramètres réseau de l'imprimante correspondent-ils aux paramètres de l'ordinateur ? - Faites correspondre les paramètres réseau de ce produit avec l'environnement côté ordinateur.

👉 «Connexion à un ordinateur» la page 19, «Initial 5: IP Address» la page 83, «Initial 6: Subnet Mask» la page 84, «Initial 7: Gateway» la page 84

Dépannage au démarrage

Ne fonctionne pas du tout après l'activation de l'alimentation / après le chargement du support

Le câble d'alimentation est-il connecté à la prise ? - Raccordez le câble d'alimentation.
Does the AC power supply provide the specified voltage? - Connectez le câble à une autre prise.
Le couvercle avant ou le couvercle de maintenance est-il ouvert ? - Fermez le couvercle avant ou le couvercle de maintenance.
Le levier de réglage du support est-il soulevé ? - Abaissez le levier de réglage du support.
Le support est-il correctement chargé ? - Chargez correctement le support.
Le logement de sachet d'encre est-il inséré? - Insérez les logements des sachets d'encre.
Utilisez-vous l'imprimante dans les conditions environnementales recommandées ? - Assurez-vous d'utiliser l'imprimante dans la plage de spécifications.
Y a-t-il un message d'erreur affiché sur MSM ? - Accédez à l'onglet Printer Status dans MSM et vérifiez qu'aucun message d'erreur ne s'affiche dans Status Information.

👉 «Chargement du support» la page 26, Guide de démarrage « Emplacement d'installation »

Le support glisse, se déchire/se froisse lors de l'initialisation.

Le support est-il correctement chargé ?

- Chargez correctement le support.

Le rouleau de pressurisation contient-il des corps étrangers tels que du papier déchiré ?

- Nettoyez le rouleau de pressurisation.

Utilisez-vous l'imprimante dans les conditions environnementales recommandées ?

- Assurez-vous d'utiliser l'imprimante dans la plage de spécifications.

Y a-t-il des boucles ou des déformations sur votre support ?

- Réglez la bride de support aux deux extrémités du support.

- Vérifiez que vous sélectionnez le bon réglage du ventilateur aspirant.

Utilisez-vous des supports plissés, endommagés, déchirés ou froissés ?

- Remplacez le support.



Remarque

Si le support est coincé ou fissuré, retirez-le conformément à « Le support est coincé » P.141.

L'imprimante ne détecte pas le support

Le support est-il correctement chargé ?

- Chargez correctement le support.

Le support est-il chargé avec un angle ?

- Chargez le média de manière droite.

Utilisez-vous l'imprimante dans les conditions environnementales recommandées ?

- Assurez-vous d'utiliser l'imprimante dans la plage de spécifications.

Est-ce que vous chargez un support qui a été précédemment imprimé ?

- Utilisez un nouveau support.

«Chargement du support» la page 26, «Nettoyage intérieur» la page 111, «Après le chargement de support...» la page 30, «**>6: Vacuum Fan» la page 66, «Le support est coincé» la page 141, Guide de démarrage « Emplacement d'installation »

Le support se coince fréquemment.

Utilisez-vous l'imprimante dans les conditions environnementales recommandées ?

- Assurez-vous d'utiliser l'imprimante dans la plage de spécifications.

Y a-t-il des boucles ou des déformations sur votre support ?

- Réglez la bride de support aux deux extrémités du support.

- Vérifiez que vous sélectionnez le bon réglage du ventilateur aspirant.

Utilisez-vous un support plissé, endommagé, déchiré ou enroulé ?

- Remplacez le support.



Remarque

Si le support est coincé ou fissuré, retirez-le conformément à « Le support est coincé » P.141.

Le support est dévié pendant l'impression.

Le support est-il correctement chargé ?

- Chargez correctement le support.

Guide de démarrage « Emplacement d'installation », «Après le chargement de support...» la page 30, «**>6: Vacuum Fan» la page 66, «Le support est coincé» la page 141, «Chargement du support» la page 26

L'imprimante n'imprime pas.

Le câble Gigabit Ethernet est-il correctement connecté ?

- Assurez-vous de bien connecter le câble Gigabit Ethernet au port Ethernet.

Y a-t-il un message d'erreur affiché sur MSM ?

- Accédez à l'onglet Printer Status dans MSM et vérifiez qu'aucun message d'erreur ne s'affiche dans Status Information.

Le chariot s'arrête à un côté ou à un autre de l'imprimante pendant l'impression.

Avez-vous activé le MPS dans le MSM ?

- Dans le MSM, allez dans l'onglet Infos MPS pour vérifier que le MPS est activé.

Avez-vous configuré le port de sortie sur MPS dans votre logiciel RIP ?

- Vérifiez que le port de sortie de votre RIP est réglé sur MPS.

Votre ordinateur répond-il aux exigences suivantes ?

• OS: Windows 10 (64bit), Windows 8/8.1 (64bit), Windows 7 (64bit)

• CPU: Intel (R) Core (TM) i5 / i7

• Mémoire : Pas moins de 8 Go

• Réseau: Utilisez un port réseau qui prend en charge Gigabit Ethernet et un câble Ethernet supportant Gigabit Ethernet de catégorie 6 ou ultérieure.

Utilisez-vous un câble Gigabit Ethernet ?

- Pour connecter votre imprimante à votre ordinateur, utilisez un câble Gigabit Ethernet de Catégorie 6 ou ultérieure.

Des traînées ou des zones manquantes apparaissent partiellement sur les impressions.

Y a-t-il des boucles ou des déformations sur votre support ?

- Réglez la bride de support aux deux extrémités du support.

- Vérifiez que vous sélectionnez le bon réglage du ventilateur aspirant.

Le radiateur de l'imprimante déforme-t-il votre support ?

- Si le radiateur déforme le support chargé sur l'imprimante avant l'impression, allez au menu « Start Feed » pour augmenter le volume d'alimentation du support.

Le support est-il humide ou utilisez-vous un support plissé ou froissé ?

- Remplacez-le par un nouveau support.

 «Connexion à un ordinateur» la page 19, «Après le chargement de support...» la page 30, «**>6: Vacuum Fan» la page 66, «Set 5: Start Feed» la page 69

La position d'impression est incorrecte (certaines parties du support ne peuvent pas être imprimées).

Le support est-il correctement chargé ?

- Chargez correctement le support.

Avez-vous configuré l'origine ?

- Annulez ou réinitialisez les paramètres de l'origine.

L'impression est floue.

Le média est-il imprimé sur la surface d'impression ?

- Vérifiez la surface d'impression du support et configurez-la correctement.

Avez-vous effectué un réglage de la qualité d'impression ?

- Effectuez le réglage de la qualité d'impression.

Avez-vous effectué l'ajustement d'alimentation du support ?

- Effectuez l'ajustement d'alimentation du support.

Des lignes blanches ou noires apparaissent sur le support imprimé.

Le support est-il correctement chargé ?

- Chargez correctement le support.

Le support est-il humide ou utilisez-vous un support plissé ou froissé ?

- Remplacez-le par un nouveau support.

Les buses sont-elles en bon état ?

- Effectuez vérification de la buse.
Si la buse est bouchée, effectuez-en le nettoyage.

Avez-vous effectué un réglage de la qualité d'impression ?

- Effectuez le réglage de la qualité d'impression.

Avez-vous effectué l'ajustement d'alimentation du support ?

- Effectuez l'ajustement d'alimentation du support.

 [«Chargement du support» la page 26](#), [«Set 7: Origin» la page 70](#), [«**>2: Adjust Print>» la page 57](#), [«**>3: PF Adjust» la page 61](#), [«Vérification de la buse et nettoyage» la page 32](#)

Les lignes d'impression ne sont pas droites/sont dupliquées ou inégales.

Les buses sont-elles en bon état ?

- Effectuez vérification de la buse.
Si la buse est bouchée, effectuez-en le nettoyage.

Avez-vous effectué un réglage de la qualité d'impression ?

- Effectuez le réglage de la qualité d'impression.

Avez-vous effectué l'ajustement d'alimentation du support ?

- Effectuez l'ajustement d'alimentation du support.

La durée de validité du sachet d'encre est-elle dépassée ?

- Utilisez un sachet d'encre dont la date n'a pas expiré.

La couleur imprimée n'est pas précise.

Les buses sont-elles en bon état ?

- Effectuez vérification de la buse.
Si la buse est bouchée, effectuez-en le nettoyage.

Avez-vous installé un sachet d'encre sur chaque logement de sachet d'encre avec la couleur d'encre correcte de la carte S/C ?

- Vérifiez que la couleur de l'encre indiquée sur la carte S/C correspond à la couleur de l'encre du sachet d'encre installé sur chaque logement de sachet d'encre.
- Si elle ne correspond pas, effectuez un « Longstore » pour nettoyer la tête d'impression, puis lancez la première charge d'encre.

Des loupés de buse demeurent après le nettoyage de têtes.

Y a-t-il des taches d'encre ou des dépôts sur le balai de nettoyage ou sur la circonférence de la tête d'impression ?

- Nettoyez le balai de nettoyage et la circonférence de la tête d'impression.

Avez-vous choisi un réglage de nettoyage approprié ?

- Sélection de la tête : Sélectionnez « ALL » ou la tête d'impression dont la buse manquante apparaît.
- Mode de nettoyage: Si le loupé de buse persiste encore après avoir tenté deux ou trois fois Nettoyage Normal ou Nettoyage Long, effectuez «Little Charge».

La zone imprimée ne sèche pas complètement.

Utilisez-vous les radiateurs de l'imprimante ?


- Vérifiez les réglages des radiateurs.

Avez-vous sélectionné un mode d'impression approprié ?

- Vérifiez que le mode d'impression est réglé sur le mode approprié.

Remarque

- Si une image contient une surface de densité d'encre élevée, la zone peut ne pas sécher facilement.
- En fonction du support utilisé, la zone imprimée peut ne pas sécher facilement.

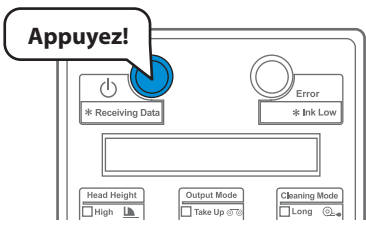
 «Vérification de la buse et nettoyage» la page 32, «**>2: Adjust Print» la page 57, «**>3: PF Adjust» la page 61, «Nettoyage du balai de nettoyage» la page 106, «Nettoyage de la circonférence de la tête d'impression» la page 109, «Menu 2: Cleaning» la page 78, «**>4: Heater (Upper)» la page 65, «**>5: Heater (Lower)» la page 65, «**>1: Print Mode» la page 56

Le support est coincé

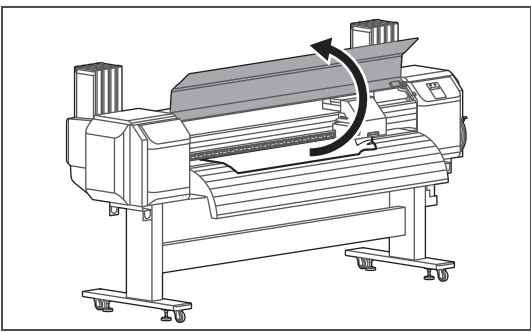
Lorsque le support est bloqué dans l'imprimante, suivez la procédure ci-dessous pour le retirer.

Étapes

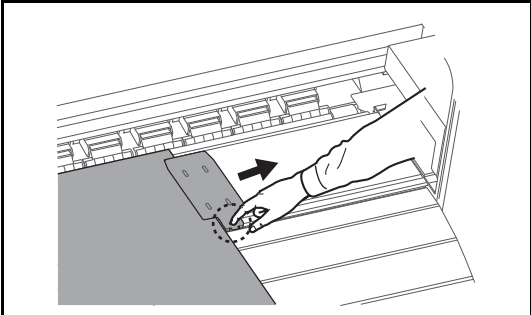
- [1] **Appuyez!**



Éteignez l'imprimante.
- [2]



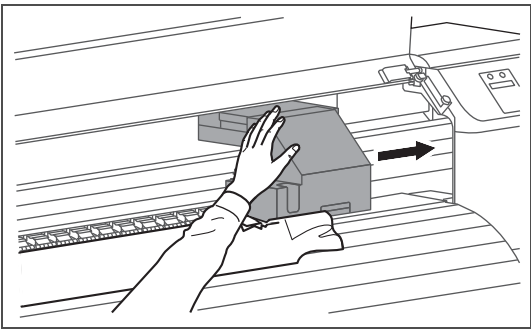
Ouvrez le capot avant.
- [3]



Tout en continuant à appuyer sur la partie entourée d'une ligne en pointillé dans la figure à gauche, faites glisser le socle du support vers la droite pour le retirer du support.

Important!

Si vous détectez une déformation quelconque sur le socle du support, arrêtez de l'utiliser et contactez votre revendeur Mutoh local.
- [4]



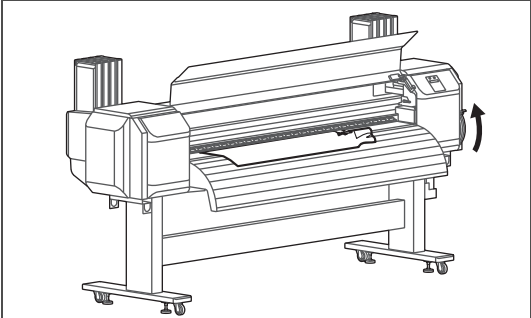
Déplacez le chariot depuis le dessus du support vers la droite.

Important!

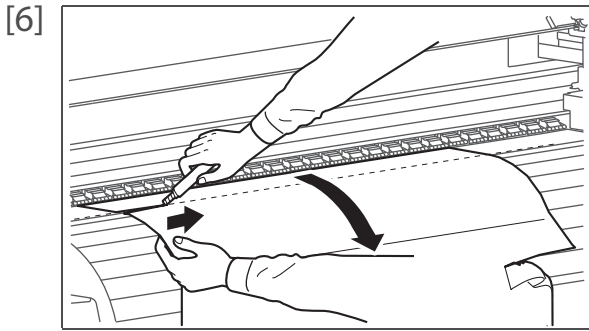
Lorsque la hauteur de la tête est réglée sur « Low », placez-la sur « High » puis basculez la tête.

Après avoir basculé la tête, remettez le réglage de sur « Low ».

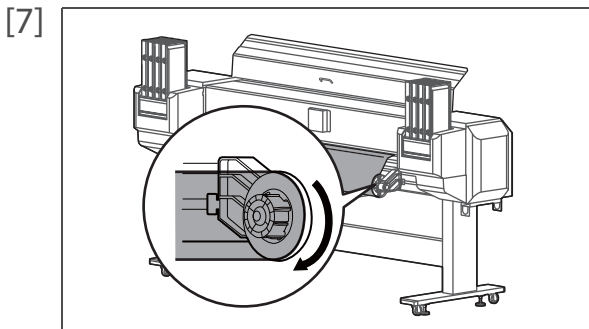
[«Changement de la hauteur de la tête» la page 40](#)
- [5]



Soulevez le levier de réglage du support.



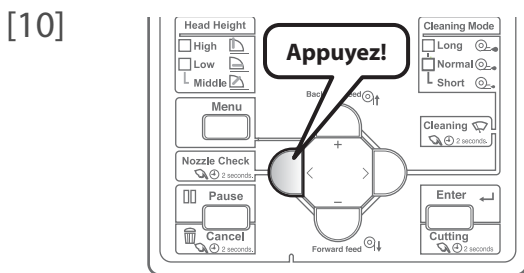
Tirez le support vers vous et coupez la partie déchirée avec des outils de coupe tels qu'une lame de rasoir.



Rembobinez légèrement le support en enroulant la bride sur le socle du support en rouleau.

[8] Si des morceaux ou de la poussière de papier restent à l'intérieur de l'imprimante, retirez-les.

[9] Allumez l'imprimante.



Maintenez enfoncée la touche [Nozzle Check] pendant au moins 2 secondes.

- La vérification de la buse commencera.

[11] Vérifiez les motifs.

- En cas de buse bouchée, passez à la section «[Étapes pour le nettoyage](#)» la page 33.
- Si toutes les lignes sont clairement imprimées, vous pouvez commencer l'impression.

Caractéristique de ce produit

Liste des caractéristiques

Nom du modèle	VJ-1948WX	
Méthode d'impression	A la demande méthode piézo	
Méthode d'entraînement	Servo Firmware / Commande de moteur CC	
Méthode d'alimentation du support	Système à rouleaux de grille de pressurisation multipoint	
Système de fixation des supports	Système d'abaissement du rouleau de pressurisation par un levier manuel	
Conditions du support utilisable	Diamètre externe du support	Ø150 mm ou moins
	Diamètre du tube du support	2 pouces ou 3 pouces
	Poids	30 kg ou moins
	Largeur maximale	1.910 mm
	Largeur minimale	900 mm
	Épaisseur maximale	0,3 mm (lorsque la hauteur de la tête est réglée sur Low) 1,3 mm (lorsque la hauteur de la tête est réglée sur Mid) 2,8 mm (lorsque la hauteur de la tête est réglée sur High)
Largeur d'impression maximale	1.900 mm	
Longueur d'impression maximale	1.500 m	
Réglage de la hauteur de la tête	Trois niveaux de réglage, Low, Mid, et High	
Processeur	64bit RISC CPU	
Memoire	384 Mo	
Interface	Gb-Ethernet (1000BASE-T) Connecteur miniDIN (8 broches)	
Réservoir d'encre usagée	Fixé au type de corps, capacité 2.000 ml, vidange du liquide résiduel par les utilisateurs	
Encre	Couleur	4-couleurs (Noir, Cyan, Magenta, Jaune) 8-couleurs (Noir, Cyan, Magenta, Jaune, Cyan clair, Magenta clair, Noir clair, Noir clair clair)
	Type	Sachet à encre de 1.000 ml, sachet à encre de 2.000 ml

Conditions environnementales	Environnement d'utilisation	Température 20 à 32 °C, Humidité 40 à 60% Sans condensation
	Environnement garanti pour la précision de l'imprimante	Température 22 à 30 °C, Humidité 40 à 60% Sans condensation
	Taux de changement	Température: Pas plus de 2 °C en 1 heure Humidité: Pas plus de 5% en 1 heure
	Environnement de stockage	Stockage sans chargement d'encre: jusqu'à 6 mois Température -20 à +60 °C, Humidité 20 à 80% Sans condensation Stockage avec chargement d'encre: Température 5 à 30 °C, Humidité 20 à 60% Sans condensation
	Environnement de stockage de l'encre	<ul style="list-style-type: none"> • Encre de sublimation de colorant (DH11, DH21) Noir/Cyan/Magenta/Jaune/Cyan clair/Magenta clair/Noir clair/Noir clair clair (1.000 ml ou 2.000 ml chacun) Température -5 à 35 °C Humidité: Sans condensation • Encre de sublimation de colorant (DM11) Noir/Cyan/Magenta/Jaune (1.000 ml ou 2.000 ml chacun) Température 10 à 35 °C Humidité: 40 à 80% • Sachet de nettoyage (600 ml) Température 5 à 35 °C Humidité: Sans condensation
Caractéristiques de l'alimentation électrique	Imprimante	Tension: 100 V AC à 120 V AC ±10% / 200 V AC à 240 V ±10% Fréquence: 50/ 60Hz ±1Hz Capacité: 100 V CA à 120 V CA: Pas moins de 8,0 A 200 V CA à 240 V CA: Pas moins de 5,0 A
	Radiateur ×2	Tension: 100V CA à 120V CA ±10% / 200V CA à 240V CA ±10% Fréquence: 50/ 60Hz ±1Hz Capacité: 100 V CA à 120 V CA: Pas moins de 9,0 A 200 V CA à 240 V CA: Pas moins de 5,0 A
Consommation électrique	Extinction	<ul style="list-style-type: none"> • Imprimante: 100V CA à 120V CA, 1 W ou moins 200V CA à 240V CA, 2 W ou moins • Radiateur ×2: 100V CA à 120V CA, 0,1 W ou moins 200V CA à 240V CA, 0,2 W ou moins
	Standby	<ul style="list-style-type: none"> • Imprimante: 100V CA à 120V CA, 91 W ou moins 200V CA à 240V CA, 82 W ou moins • Radiateur ×2: 100V CA à 120V CA, 1.110 W ou moins 200V CA à 240V CA, 1.110 W ou moins

	Mode veille	<ul style="list-style-type: none"> • Imprimante: 100V CA à 120V CA, 35 W ou moins 200V CA à 240V CA, 28 W ou moins • Radiateur ×2: 100V CA à 120V CA, 0,1 W ou moins 200V CA à 240V CA, 0,2 W ou moins
	Fonctionnement	<ul style="list-style-type: none"> • Imprimante: 100V CA à 120V CA, 600 W ou moins 200V CA à 240V CA, 530 W ou moins • Radiateur ×2: 100V CA à 120V CA, 1.120 W ou moins 200V CA à 240V CA, 1.120 W ou moins
Consommation de courant	100V à 120V	<ul style="list-style-type: none"> • Imprimante: 7 A ou moins • Radiateur ×2: 8,5 A ou moins
	200V à 240V	<ul style="list-style-type: none"> • Imprimante: 4,5 A ou moins • Radiateur ×2: 4,5 A ou moins
Diamètre extérieur	Hauteur	1.261 mm (le capot avant ouvert: 1.529 mm)
	Largeur	2.983 mm
	Profondeur	966 mm (Taille de l'imprimante lorsque les couvercles sont ouverts: 994 mm)
Poids	Corps principal	164 kg
	Support	37 kg

Liste des options / articles

Pour plus d'informations sur les options et les articles, contactez votre revendeur local MUTOH.

Historique des révisions

Date	Version	Code du manuel	Firmware pris en charge
2018.8	04	VJ1948WXF-A-04	V.1.08
2019.4	05	VJ1948WXF-A-05	V.1.08
2020.1	06	VJ1948WXF-A-06	V.1.08 ou ultérieure

MUTOH